
SERVICE DATA SHEET

318204827 (1107) Rev. A

Appliance with Electronic Oven Control

NOTICE

This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. **The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.**

SAFE SERVICING PRACTICES

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are some, but not all, examples of safe practices.

1. Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
2. Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to Off, or remove fuse.
3. Never interfere with the proper installation of any safety device.
4. USE ONLY REPLACEMENT PARTS SPECIFIED FOR THIS APPLIANCE. SUBSTITUTIONS MAY DEFEAT COMPLIANCE WITH SAFETY STANDARDS SET FOR HOME APPLIANCES.
5. GROUNDING: The standard color coding for safety ground wires is GREEN OR GREEN WITH YELLOW STRIPES. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. IT IS EXTREMELY IMPORTANT THAT THE SERVICE TECHNICIAN REESTABLISH ALL SAFETY GROUNDS PRIOR TO COMPLETION OF SERVICE. FAILURE TO DO SO WILL CREATE A POTENTIAL HAZARD.
6. Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
 - All panels are properly and securely reassembled.

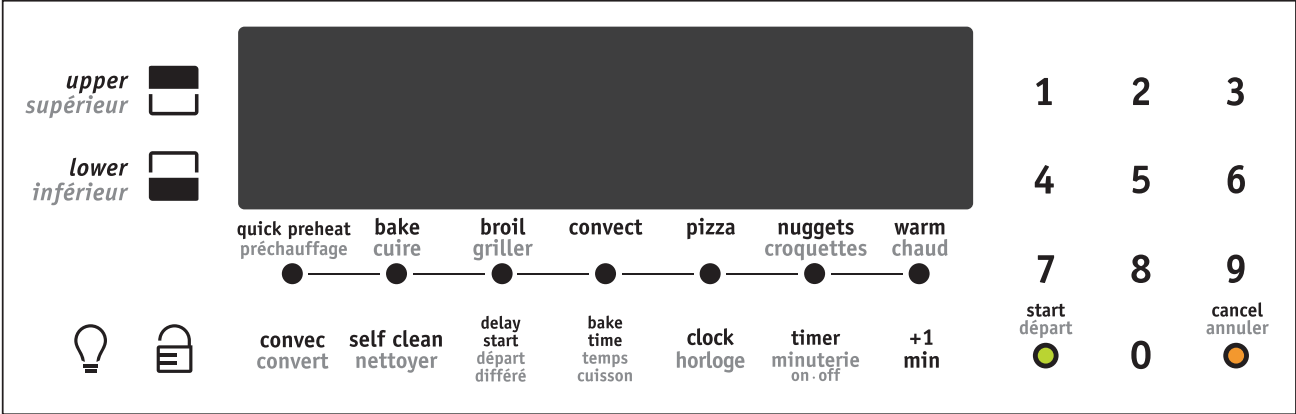
IMPORTANT NOTES

1. This unit includes an *EOC - Relay Board*, an *EOC - Display Board*, an *ESEC-UIB*, an *ESEC-Relay Board* and an *ESEC-RHIB*.
2. The included board is not field repairable.
3. The oven temperature can be calibrated, see Use and Care Manual.
4. The ■ pin on board connectors indicates pin number 1.

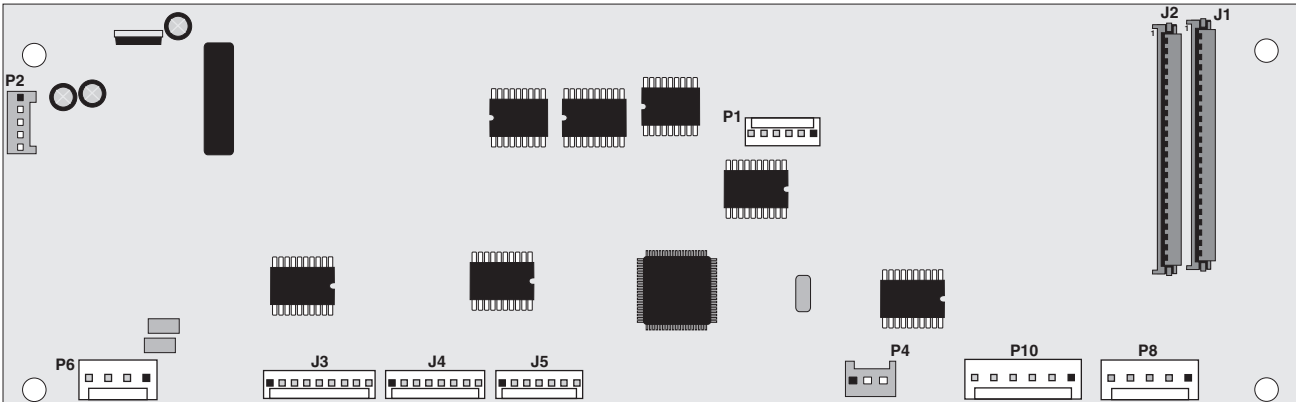
DATA SHEET ABBREVIATIONS AND TERMINOLOGY

EOC : Electronic Oven Control
LED : Light-Emitting Diode
MDL : Motor Door Latch
DLB : Double Line Break
RTD : Resistance Temperature Detector / Oven Probe

ILLUSTRATION OF OVEN CONTROLS



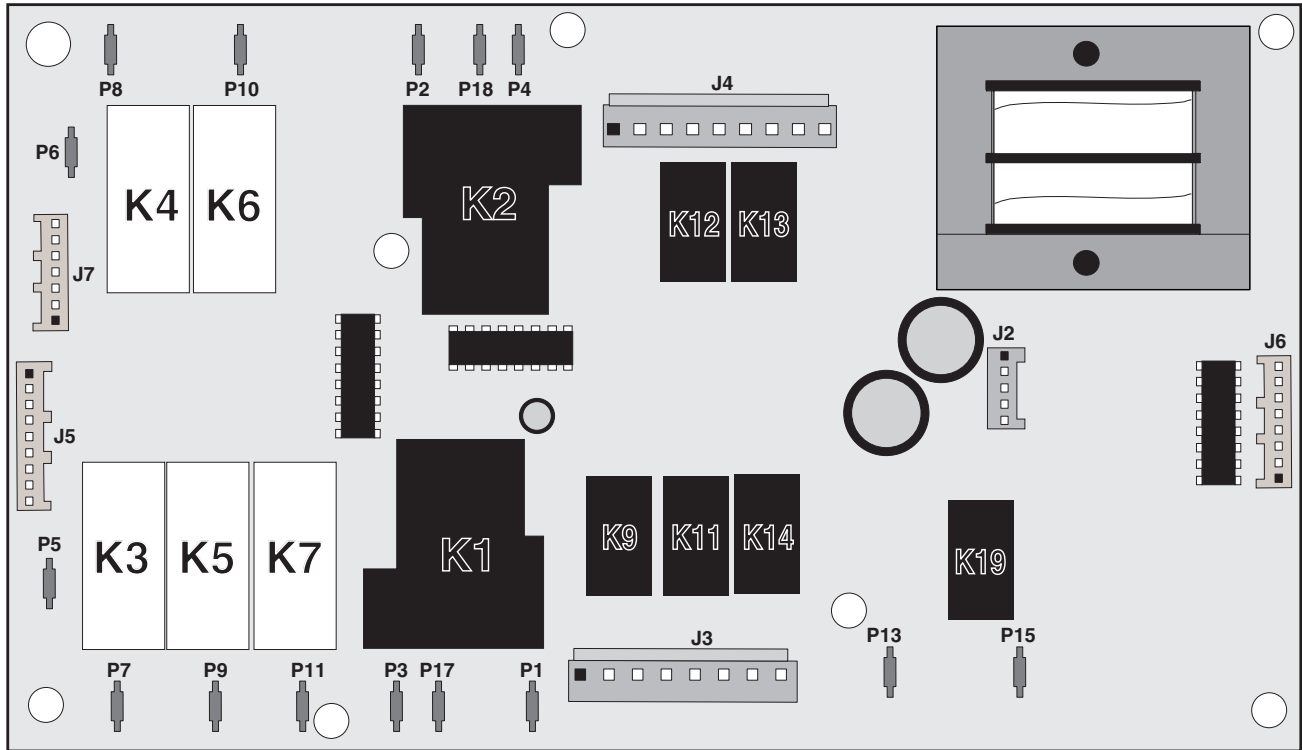
ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) - DISPLAY BOARD



Display Board Legend:

- J1** External LEDs connection.
- J2** Keyboard connection.
- P1** Micro programming (not used).
- P2** DC power input.
- J3** Relays control outputs (bake & broil elements, light, MDL, DLB) for upper oven.
- J4** Relays control outputs warmer zone element.
- J5** Relays control outputs (bake and broil elements, light, MDL, DLB) for lower oven.
- P4** Communication with the ESEC control (P7)
- P6** Temperature probe inputs.
- P8** Door switch and MDL switch for upper oven.
- P10** Door switch and MDL switch for lower oven.

ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) - RELAY BOARD



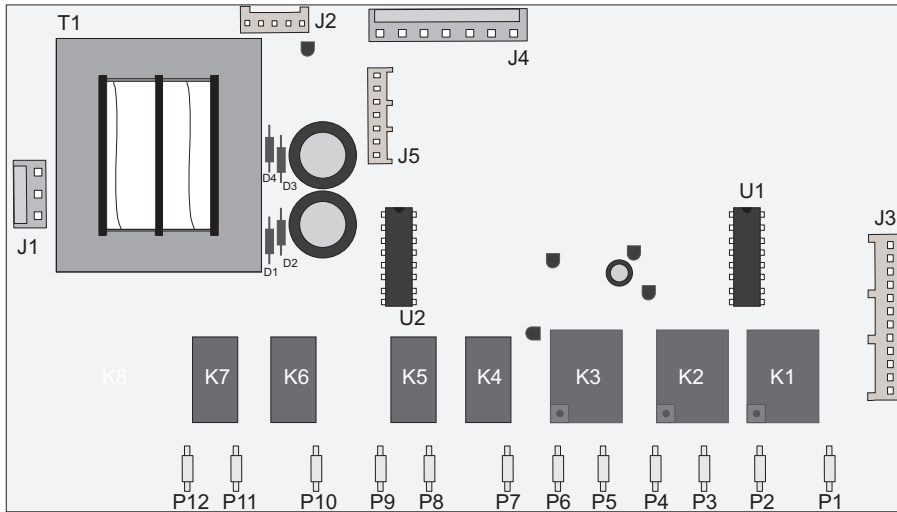
Relay Board Legend:

- P1** Double line break (L2 out), upper oven.
- P2** Double line break (L2 out), lower oven.
- P3** L2 in, upper oven.
- P4** L2 in, lower oven.
- P5** L1, upper oven.
- P6** L1, lower oven.
- P7** Broil, upper oven.
- P8** Broil, lower oven.
- P9** Bake, upper oven.
- P10** Bake, lower oven.
- P11** Convection element, upper oven.
- P13** Warmer zone element
- P15** L1 in, warmer zone
- P17** Not used.
- P18** Not used.

- K1** Double line break relay, upper oven.
- K2** Double line break relay, lower oven.
- K3** Broil relay, upper oven.
- K4** Broil relay, lower oven.
- K5** Bake relay, upper oven.
- K6** Bake relay, lower oven.
- K7** Convection element relay, upper oven.
- K9** Convection fan, upper oven.
- K11** Motor door latch relay, upper oven.
- K12** Motor door latch relay, lower oven.
- K13** Oven light relay, lower oven.
- K14** Oven light relay, upper oven.
- K19** Aux1 / Warmer zone relay.

- J2** DC power output to display board.
- J3** AC power outputs (motor door latch, light) for upper oven. L1 and Neutral input.
- J4** AC power outputs (motor door latch, light) for lower oven. L1 and Neutral input.
- J5** Relays control inputs (bake & broil elements, light, motor door latch, DLB) for upper oven.
- J6** Relays control inputs warmer zone element.
- J7** Relays control inputs (bake & broil elements, light, motor door latch, DLB) for lower oven.

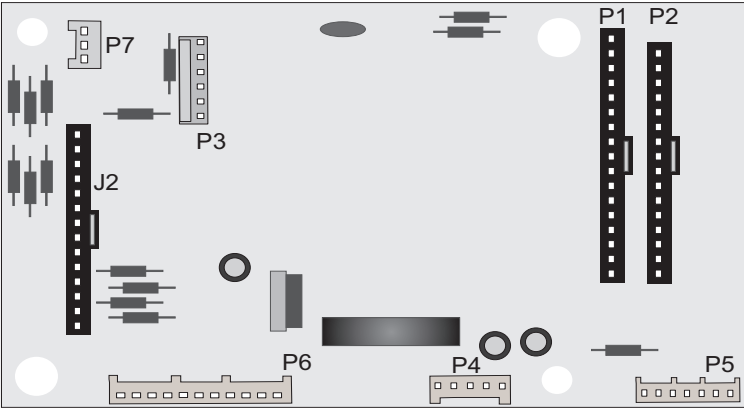
ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - RELAY BOARD



ESEC Relay Board Legend:

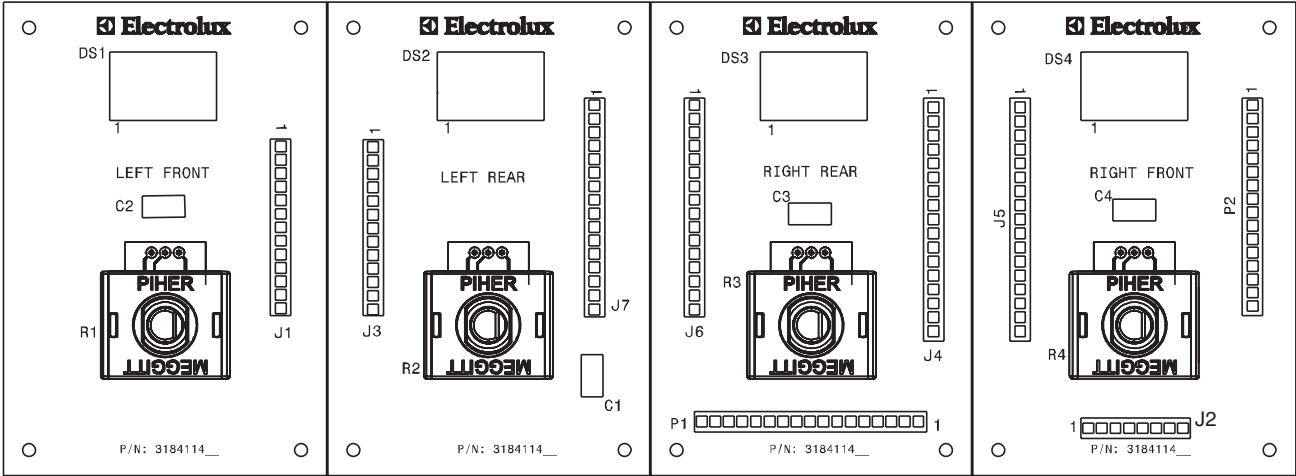
Connector	Description	Relay
P1	Right Front Inner Element Connection	K1
P2	L2 In	
P3	L2 In	
P4	Left Front Outer Element Connection	K2
P5	Left Rear Element Connection	K3
P6	L2 In	
P7	Right Front Outer Element Connection	K4
P8	L2 In	
P9	Not used	K5
P10	Right Rear Element Connection	K6
P11	L2 In	
P12	Left Front Inner Element Connection	K7
J1	Line Voltage Input (120V, Neutral)	
J2	Low Voltage Supply Output for UIB	
J3	Surface Element Relay Control Inputs	
J4	Hot Surface Inputs (from surface element)	
J5	Hot Surface Output to UIB	

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - USER INTERFACE BOARD



- User Interface Board (UIB) Legend:**
- J2. Connector for Potentiometer read state on ESEC RHIB.
 - P1. Connector for left side LEDs and Display Indicators on ESEC RHIB.
 - P2. Connector for right side LEDs Display Indicators on ESEC RHIB.
 - P3. Micro Programming Header (Not Used)
 - P4. Power Supply Input
 - P5. Hot Surface Input
 - P6. Surface Elements Relay Controls
 - P7. Communication with EOC- Display Board (P4)

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - ROTARY HUMAN INTERFACE BOARD



ESEC - Rotary Human Interface Board Legend:

- J1. Connected to J3
- J2. Connected to J2 - ESEC20 UIB
- J3. Connected to J1
- J4. Connected to J5
- J5. Connected to J4
- J6. Connected to J7
- J7. Connected to J6

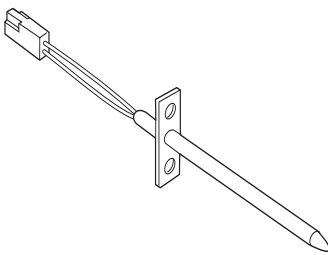
- P1. Connected to P1 - ESEC20 UIB
- P2. Connected to P2 - ESEC20 UIB

RTD SCALE		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

ELECTRICAL RATING		
	Lower Oven	Upper Oven
Broil Element Wattage	3400W/ 2553W	3400W/ 2553W
Bake Element Wattage	2500W/ 1878W	2500W/ 1878W
Convection Element Wattage	N/A	350W
KW Rating	See serial plate	

UPPER OVEN CIRCUIT ANALYSIS MATRIX								
	On Relay Board							On Display Board
	ELEMENTS		Conv Fan J3-4	Conv P11	Oven Light J3-6	Door Motor J3-5	DLB L2 out P1	Door Switch P8-3 / P8-5
	Bake P9	Broil P7						
Bake	X	X	X*	X*			X	
Broil		X	X*				X	
Clean	X	X					X	
Locking / Unlocking						X		
Light					X			
Door Open					X			
Door Closed								X

* When a convection mode is selected or in preheat mode.

LOWER OVEN CIRCUIT ANALYSIS MATRIX							OVEN TEMPERATURE SENSOR
	On Relay Board					On Display Board	
	ELEMENTS		Oven Light J4-7	Door Motor J4-6	DLB L2 out P2	Door Switch P10-3 / P10-6	
	Bake P10	Broil P8					
Bake	X	X			X		
Broil		X			X		
Clean	X	X			X		
Locking / Unlocking				X			
Light			X				
Door Open			X				
Door Closed						X	

Relay will operate in this condition only

ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) FAULT CODE DESCRIPTIONS

Note: Generally speaking "F1x" implies a control failure, "F3x" an oven probe problem, and "F9x" a latch motor problem.

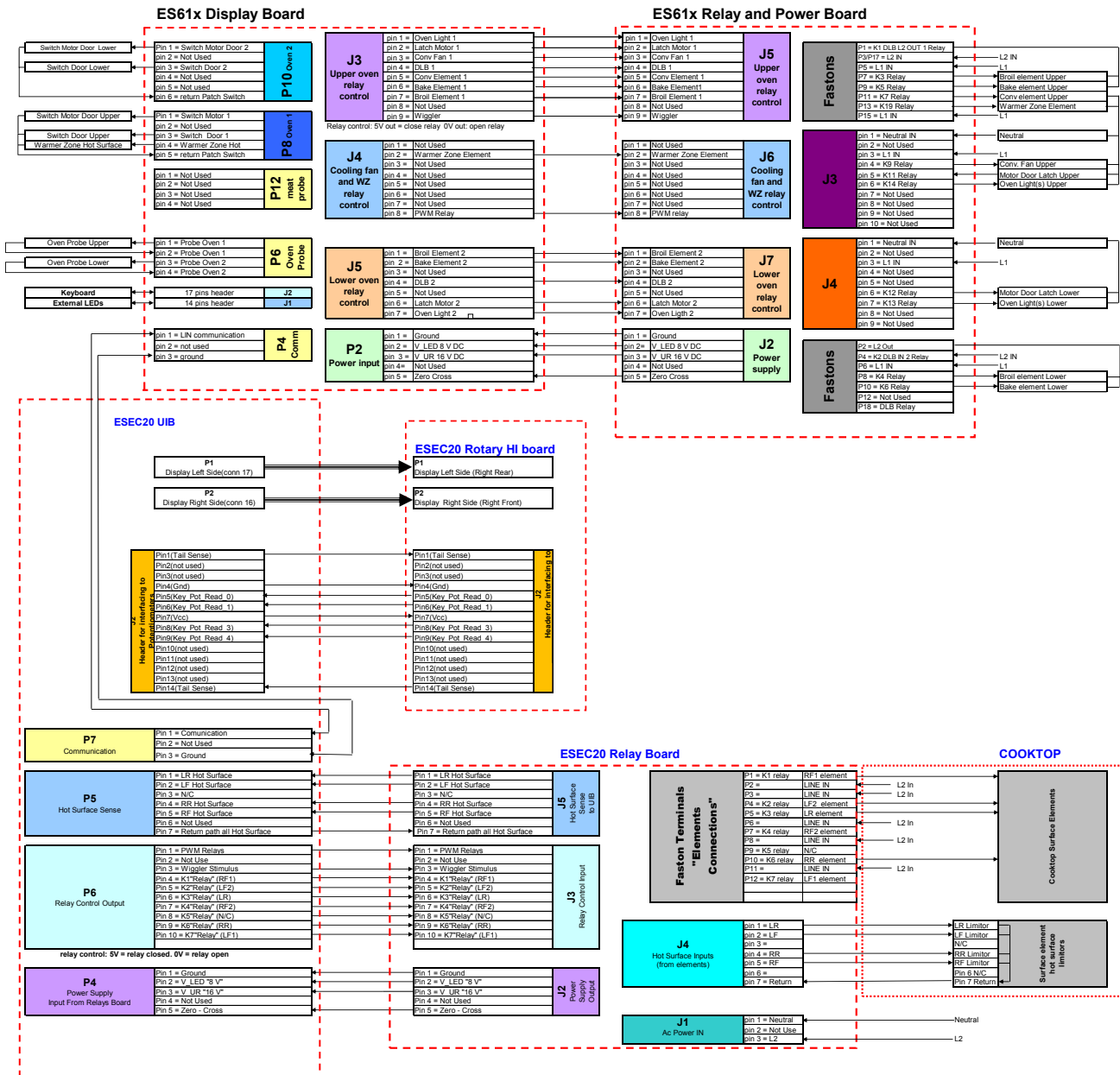
Code	Condition / Cause	Suggested Corrective Action
F10	Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad.	1) Check RTD sensor probe and replace if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace the <i>EOC-Display Board</i> .
F11	Shorted Key: a key has been detected as pressed (for a long period) will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity.	1) Press Clear or Cancel key. 2) If fault returns, replace the keyboard (membrane). 3) If the problem persists, replace the <i>EOC- Display Board</i> .
F13	Control's internal checksum may have become corrupted.	1) Press CLEAR key. 2) Disconnect power, wait 10 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace <i>EOC- Display Board</i> .
F14	Misconnected keyboard cable.	1) Disconnect power. Verify the flat cable connection between the keyboard membrane and the <i>EOC- Display Board</i> on J2. 2) If the problem persists, replace the <i>EOC- Display Board</i> . 3) If the connection is good but the problem persists, replace the keyboard (membrane switch).
F15	Controller self check failed.	1) Replace the <i>EOC- Display Board</i> .
F20	Control has detected a problem with the communication link with the ESEC.	1) Check connection between P4 on EOC and P7 on ESEC-UIB. 2) If problem persist, replace ESEC-UIB. 3) If all above steps failed to correct situation, replace EOC.
F30	Open RTD sensor probe/ wiring problem. Note: EOC may initially display an "F10", thinking a runaway condition exists.	1) Check wiring in probe circuit for possible open condition. 2) Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe. 3) Let the oven cool down and restart the function. 4) If the problem persists, replace the <i>EOC- Display Board</i> .
F31	Shorted RTD sensor probe / wiring problem.	
F62	Missing zero-cross signal.	1) The 60Hz synchronization signal (zero-cross) is sent by the <i>EOC-Relay Board</i> to the <i>EOC-Display Board</i> . Verify first the connection between the <i>EOC-Relay Board</i> on connector J2 pin 5 and the <i>EOC-Display Board</i> on connector P2 pin 5 (check for continuity). 2) If wiring is good, replace the <i>EOC-Relay Board</i> . 3) If problem persists, replace the <i>EOC- Display Board</i> .
F90	Door motor mechanism failure. The controller does not see the motor rotating.	1) Press CLEAR key. 2) If CLEAR key does not eliminate problem, turn off power for 30 seconds, then turn on power. 3) Check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits. 4) Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly. 5) Check Lock Switch for proper operation (do they open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly. 6) If all above steps fail to correct situation, replace the <i>EOC- Display Board</i> or the <i>EOC- Relay Board</i> in the event of a motor that does not rotate.

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL (ESEC) FAULT CODE DESCRIPTIONS

E013	Bad EEPROM.	Replace <i>ESEC-UIB</i> .
E014	Loss of Display tail #0.	Check connection P1 on <i>ESEC-UIB</i> and P1 on ESEC Rotary HI Board (RR).
	Loss of Display tail #1.	Check connection P2 on <i>ESEC-UIB</i> and P2 on ESEC Rotary HI Board (RF).
	Loss of Keyboard Tail.	Check connection J2 on <i>ESEC-UIB</i> and J8 (RF).
E015	ESEC self test failed.	An E015 error code may indicate the <i>ESEC-UIB</i> is not receiving a synchronization signal from the <i>ESEC-Relay Board</i> . Check first if J2 pin 5 on the <i>ESEC-Relay Board</i> is wired to P4 pin 5 on the <i>ESEC-UIB</i> . If wiring is good and the problem is still there, replace the <i>ESEC-UIB</i> . If the problem persists, replace the <i>ESEC-Relay Board</i> .

OVEN BLOCK DIAGRAM

FRIGIDAIRE 2011 Double Free-Standing Range Block Diagram and Interconnections
 Use this as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot an oven



Note:
 1 = Upper Oven 2 = Lower oven

Appliance with Electronic Oven Control

AVIS

Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. **Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.**

PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

1. N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
2. Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
3. N'entrez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
4. UTILISEZ QUE les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. LA MOINDRE SUBSTITUTION risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
5. MISE À LA TERRE: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une IMPORTANCE CAPITALE que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
6. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et sécuritairement à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
 - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
 - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement et sécuritairement ré-assemblées.
 - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

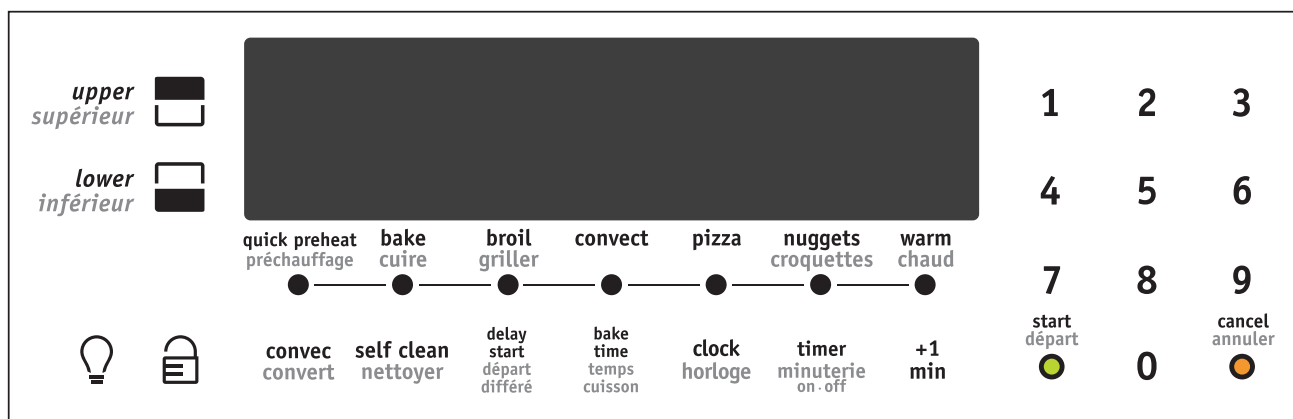
NOTES IMPORTANTES

1. Cet appareil contient un EOC- Panneau d'affichage, un EOC-Panneau Relais, un ESEC-Panneau d'interface de l'utilisateur (ESEC-UIB) et un ESEC-Panneau Relais.
2. Les panneaux inclus dans cet appareil ne sont pas réparables sur place.
3. La température du four peut être calibrée, voir le manuel d'utilisateur.
4. La broche ■ sur les connecteurs des panneaux indique la broche numéro 1.

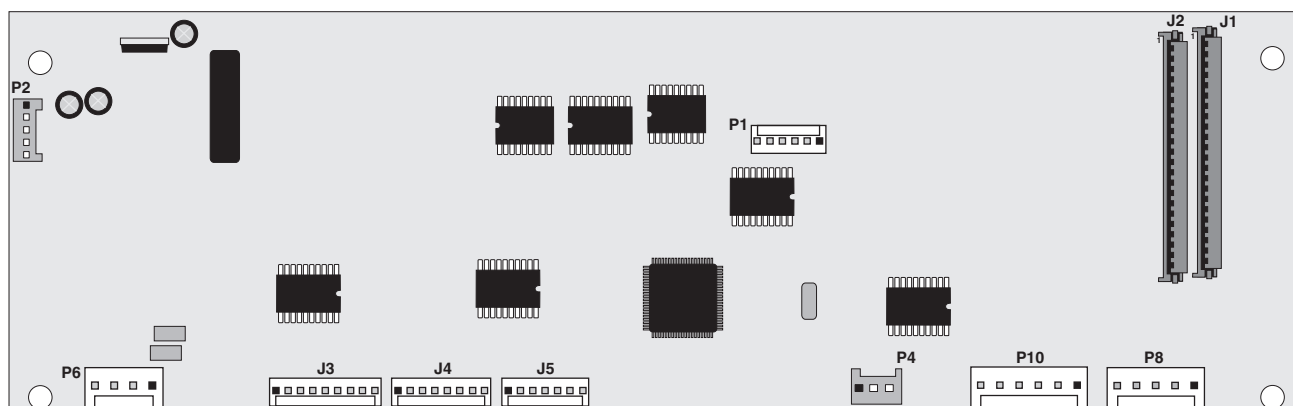
ABRÉVIATIONS ET TERMINOLOGIE

EOC : Commande électronique du four (Electronic Oven Control).
DEL : Diode électro-luminescente (Light-Emitting Diode).
MDL : Moteur verrou de la porte (Motor Door Latch).
DLB : Relais de coupure 240VAC (Double Line Break).
RTD : Sonde de température du four (Resistance Temperature Device).

ILLUSTRATION DES COMMANDES DU FOUR



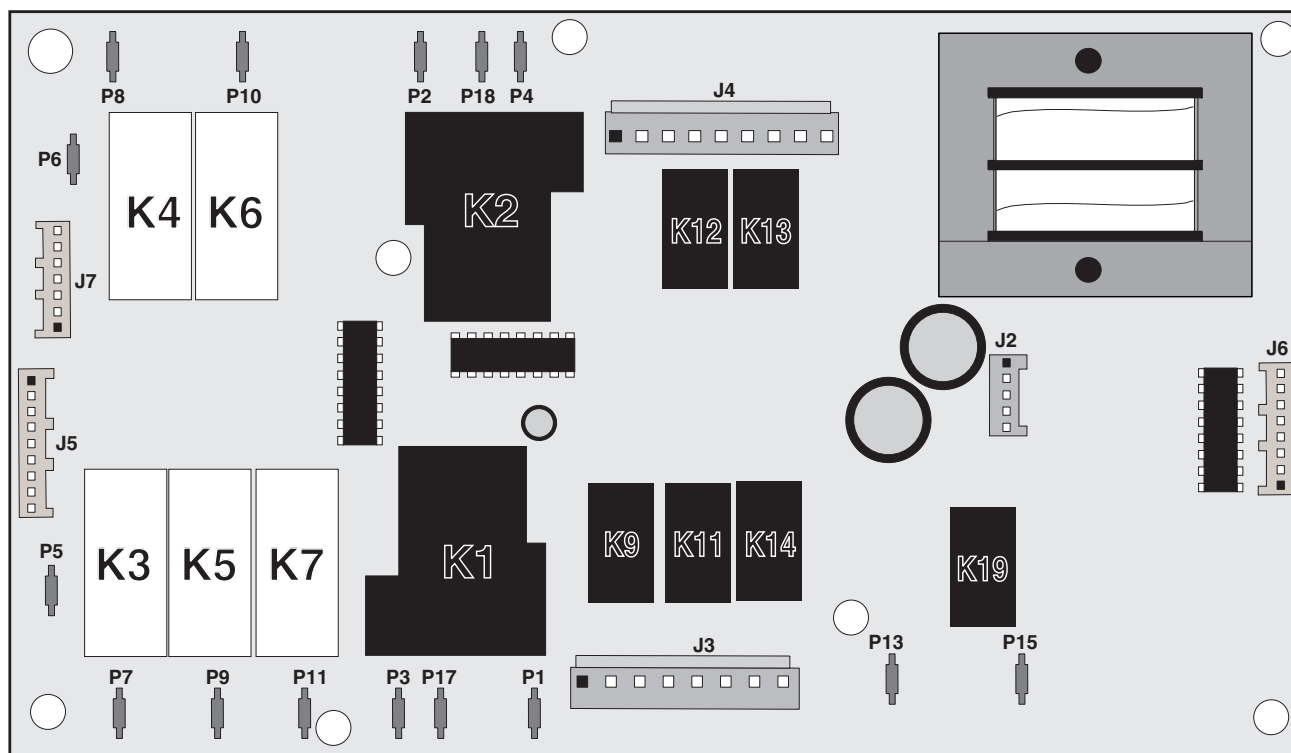
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DU FOUR (EOC) - PANNEAU D'AFFICHAGE



Légende du panneau d'affichage

- J1** Connexion des DEL externes.
- J2** Connexion du clavier.
- P1** Micro programmation (pas utilisé).
- P2** Entrée de l'alimentation DC.
- J3** Sortie des relais (éléments cuisson & grill, lumière, MDL, DLB) pour le four supérieur.
- J4** Sortie des relais de l'élément de la zone réchaud.
- J5** Sortie des relais (éléments cuisson et grill, lumière, MDL, DLB) pour le four inférieur.
- P4** Communication avec le panneau ESEC (P7)
- P6** Entrée de la sonde de température.
- P8** Interrupteurs de porte et MDL pour le four supérieur.
- P10** Interrupteurs de porte et MDL pour le four inférieur.

COMMANDE ÉLECTRONIQUE DU FOUR (EOC) - PANNEAU DES RELAIS



Légende panneau de relais:

P1 DLB (Sortie L2), four supérieur.

P2 DLB (Sortie L2), four inférieur.

P3 Entrée L2, four supérieur.

P4 Entrée L2, four inférieur.

P5 L1, four supérieur.

P6 L1, four inférieur.

P7 Gril, four supérieur.

P8 Gril, four inférieur.

P9 Cuisson, four supérieur.

P10 Cuisson, four inférieur.

P12 Élément convection, four inférieur.

P13 Élément de la zone réchaud.

P15 L1 pour zone réchaud.

P17 Pas utilisé.

P18 Pas utilisé.

K1 Relais DLB, four supérieur.

K2 Relais DLB, four inférieur.

K3 Relais élément gril - four supérieur.

K4 Relais élément gril - four inférieur.

K5 Relais élément cuisson - four supérieur.

K6 Relais élément cuisson - four inférieur.

K7 Relais élément conv. - four supérieur.

K9 Ventilateur convection, four inférieur.

K11 Relais moteur verrou - four supérieur.

K12 Relais moteur verrou - four inférieur.

K13 Relais lampe du four - four inférieur.

K14 Relais lampe du four - four supérieur.

K19 Aux1 / Relais de la zone réchaud.

J2 Sortie d'alimentation DC au panneau d'affichage.

J3 Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, lampe) pour le four supérieur. Entrée d'alimentation (L1, Neutre).

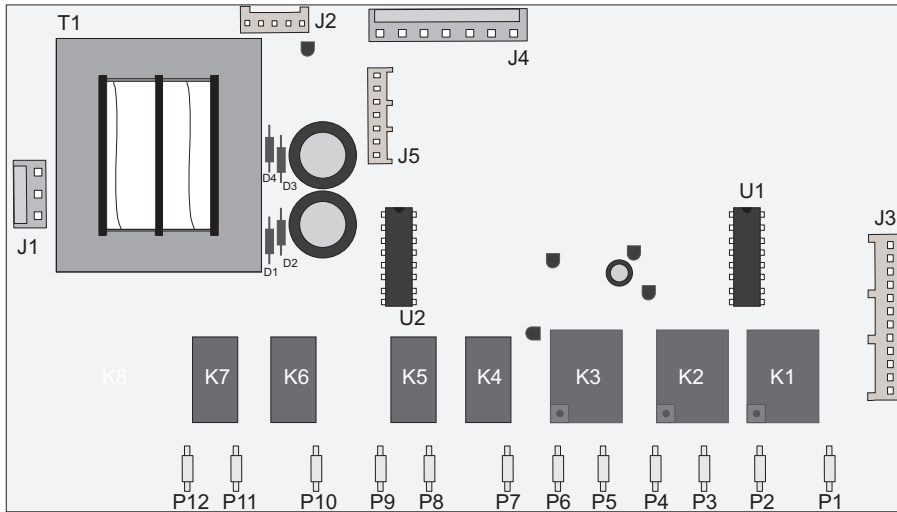
J4 Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, lampe) pour le four inférieur. Entrée d'alimentation (L1, Neutre).

J5 Entrée du relais du contrôle (éléments cuisson et gril, lampe, moteur verrou, DLB) pour le four supérieur.

J6 Entrée du relais du contrôle de l'élément zone réchaud.

J7 Entrée du relais du contrôle (éléments cuisson & gril, lampe, moteur verrou, DLB) pour le four inférieur.

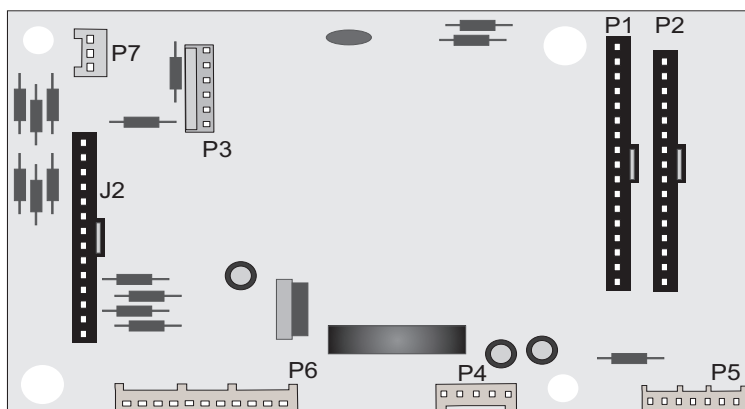
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE - PANNEAU DES RELAIS



Légende du panneau de relais ESEC:

Connecteur	Description	Relais
P1	Connecteur de la portion interne de l'élément situé à l'avant à droite	K1
P2	Entrée L2	
P3	Entrée L2	
P4	Connecteur de la portion externe de l'élément situé à l'avant à gauche	K2
P5	Connecteur de l'élément situé à l'arrière à gauche	K3
P6	Entrée L2	
P7	Connecteur de la portion externe de l'élément situé à l'avant à droite	K4
P8	Entrée L2	
P9	Pas utilisé	K5
P10	Connecteur de l'élément situé à l'arrière à droite	K6
P11	Entrée L2	
P12	Connecteur de la portion interne de l'élément situé à l'avant à gauche	K7
J1	Entrée du voltage (120V, Neutre)	
J2	Sortie alimentation bas voltage pour UIB	
J3	Entrée du relais du contrôleur des éléments de surface	
J4	Entrée surface chaude (des éléments de surface)	
J5	Sortie surface chaude au UIB	

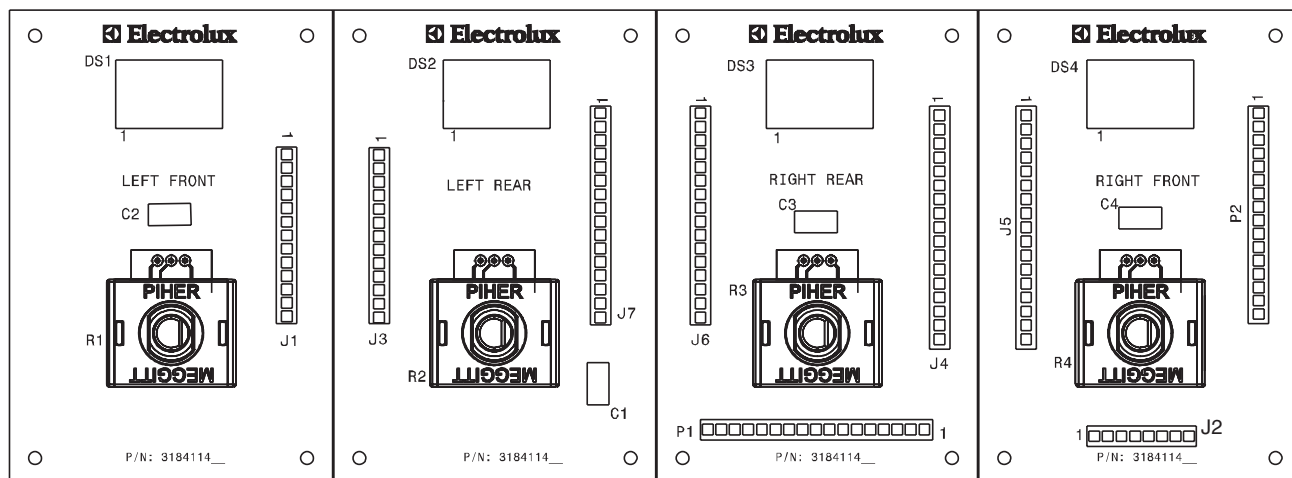
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE - PANNEAU D'INTERFACE DE L'UTILISATEUR



Légende du panneau d'interface de l'utilisateur (UIB):

- J2. Connecteur du Potentiomètre sur ESEC RHIB.
- P1. Connecteur des LED du côté gauche et des indicateurs de l'afficheur sur ESEC RHIB.
- P2. Connecteur des LED du côté droit et des indicateurs de l'afficheur sur ESEC RHIB.
- P3. Micro Programmation (Non Utilisé)
- P4. Entrée de l'alimentation
- P5. Entrée surface chaude
- P6. Relais du contrôle des éléments de Surface
- P7. Communication avec EOC- Panneau d'affichage (P4)

COMMANDE ÉLECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE - PANNEAU D'INTERFACE DES INTERRUPTEURS ROTATIFS



Légende du panneau interface des interrupteurs rotatifs - ESEC:

- J1. Connecteur à la tige J3
- J2. Connecteur à la tige J2 - ESEC20 UIB
- J3. Connecteur à la tige J1
- J4. Connecteur à la tige J5
- J5. Connecteur à la tige J4
- J6. Connecteur à la tige J7
- J7. Connecteur à la tige J6
- P1. Connecteur à la tige P1 - ESEC20 UIB
- P2. Connecteur à la tige P2 - ESEC20 UIB

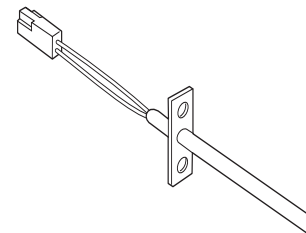
TABLEAU RÉSISTANCE DE LA SONDE		
Temp. °F	Temp. °C	Résistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

INDICES ÉLECTRIQUES		
Four	Inférieur	Supérieur
Élément de grillage	3400W/ 2553W	3400W/ 2553W
Élément de cuisson	2500W/ 1878W	2500W/ 1878W
Élément convection	N/A	350W
Puissance en KW 240/208V	Voir la plaque de série	

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR SUPÉRIEUR								
	Sur le panneau relais							Sur le panneau d'affichage
	ÉLÉMENTS		Vent. Conv J3-4	Conv P11	Lampe J3-6	Moteur porte J3-5	DLB L2 sortie P1	Interrupteur porte P8-3 / P8-5
	Cuisson P9	Gril P7						
Cuisson	X	X	X*	X*			X	
Gril		X	X*				X	
Nettoyage	X	X					X	
Dé / verouillage						X		
Lampe					X			
Porte ouverte					X			
Porte fermée								X

* Lorsque le mode convection est sélectionné ou en mode de préchauffage.

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR INFÉRIEUR						SONDE DE TEMPÉRATURE DU FOUR
	Sur le panneau relais					
	ÉLÉMENTS		Lampe J4-7	Moteur porte J4-6	DLB L2 sortie P2	Interrupteur porte P10-3 / P10-6
	Cuisson P10	Gril P8				
Cuisson	X	X			X	
Gril		X			X	
Nettoyage	X	X			X	
Dé / verouillage				X		
Lampe			X			
Porte ouverte			X			
Porte fermée						X



Le relais sera en opération dans ces conditions seulement.

DESCRIPTION DES CODES D'ERREURS DE LA COMMANDE ÉLECTRONIQUE DU FOUR (EOC)

Note : De façon générale, "F1X" indique des erreurs internes de la commande du four, "F3X" un problème avec la sonde du four et "F9X" un problème avec le moteur verrou.

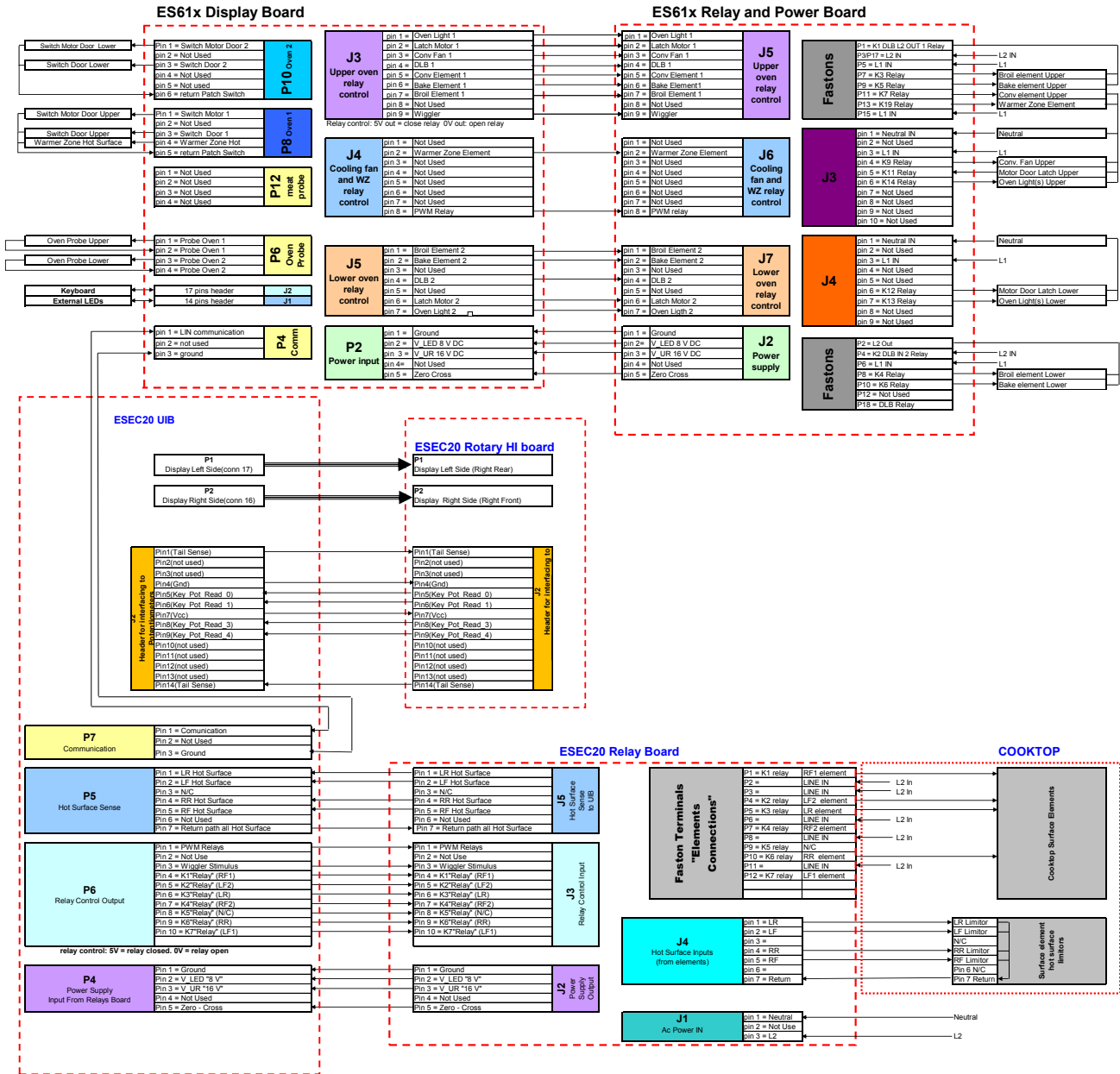
Code	Condition / Cause	Action corrective suggérée
F10	La commande de four a décelé une condition d'emballement possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.	1) Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois que le courant est rétabli, remplacez le EOC-Panneau d'affichage.
F11	Touches en court-circuit: si une touche est détectée enfoncée durant une longue période de temps on la considère comme court-circuitée. La commande produit une alarme et termine toute activité du four.	1) Appuyez sur ARRÊT. 2) Si le problème persiste, remplacez le Panneau Tactile. 3) Si le code réapparaît, remplacez le EOC-Panneau d'affichage.
F13	La mémoire interne du contrôle est corrompue.	1) Appuyez sur ARRÊT. 2) Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez. Si le problème réapparaît lors du rebranchement, changez le EOC- Panneau d'affichage.
F14	Câble du Panneau Tactile mal branché.	1) Coupez le courant. Vérifiez la connexion entre le Panneau Tactile et le EOC- Panneau d'affichage aux bornes J2. 2) Si le problème persiste, remplacez le EOC- Panneau d'affichage. 3) Si la connexion est bonne mais que le problème persiste, remplacez le Panneau Tactile.
F15	Problème avec l'auto vérification du contrôleur.	1) Remplacez le EOC- Panneau d'affichage.
F20	Le contrôleur a détecté un problème de communication avec le ESEC.	1) Vérifiez la connexion entre P4 sur le EOC et P7 sur le ESEC- UIB. 2) Si le problème persiste, remplacez ESEC- UIB. 3) Si les étapes ci-haut pour corriger la situation échoue, remplacez le EOC.
F30	Problème avec le filage de sonde/filage ouvert ou Note: Si EOC affiche initialement le code "F10", signifiant qu'il décèle une condition d'emballement.	1) Vérifiez le filage du circuit de la sonde, il est peut-être ouvert ou coupé. 2) Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez les données au tableau). Si celle-ci ne concorde pas, remplacez sonde (RTD). 3) Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction. 4) Si le problème persiste, remplacez le EOC- Panneau d'affichage.
F31	Court-circuit RTD problème sonde/filage.	
F62	Manque du signal de référence.	1) Le signal de synchronisation (référence) de 60Hz est envoyé par le panneau relais au EOC- Panneau d'affichage. Vérifiez premièrement la connexion entre le EOC- Panneau relais sur le connecteur J2 pin 5 et le EOC- Panneau d'affichage sur le connecteur P2 pin 5 (vérifiez la continuité). 2) Si le filage est bon, remplacez le EOC- Panneau relais. 3) Si le problème persiste, remplacez le EOC- Panneau d'affichage.
F90	Système de verrouillage de porte défectueux. La commande du four ne voit pas le moteur tourner.	1) Appuyez sur ARRÊT. 2) Si le code d'erreur n'est pas disparu, débranchez l'appareil pendant 30 secondes, et rebranchez l'appareil. 3) Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur verrou et le circuit de l'interrupteur de la porte. 4) Débranchez le moteur verrou, appliquez du courant (L1) directement au moteur verrou, si le moteur ne fonctionne pas, remplacez l'assemblage. 5) Vérifiez si l'interrupteur verrou fonctionne adéquatement (Est-ce qu'il permet d'ouvrir et de fermer? Vérifiez avec un ohm mètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le. 6) Si toutes les étapes mentionnées ci-haut échouent, remplacez le EOC-Panneau d'affichage.

CODES D'ERREURS - CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE (ESEC)

E013	EEPROM corrompu.	Remplacez le ESEC-UIB.
E014	Perte d'affichage #0.	Vérifiez la connexion P1 sur le ESEC-UIB et P1 sur le panneau rotatif ESEC (Av. dr).
	Perte d'affichage #1.	Vérifiez la connexion P2 sur ESEC-UIB et P2 sur le panneau rotatif ESEC (Av. dr).
	Perte signal clavier.	Vérifiez la connexion J2 sur ESEC-UIB et J8 (Av. G).
E015	Problème avec l'auto-vérification du contrôleur.	Un code E015 peut indiquer que le ESEC-UIB ne reçoit pas le signal de synchronisation du ESEC- Panneau relais. Vérifiez le filage entre le connecteur J2 broche 5 sur le ESEC- Panneau relais et le connecteur P4 broche 5 sur le ESEC-UIB. Si les filages sont corrects et que le problème est encore présent; Remplacez le ESEC-UIB. Si le problème persiste; Remplacez le ESEC- Panneau relais.

BLOC DIAGRAMME DU FOUR

FRIGIDAIRE 2011 Double Free-Standing Range Block Diagram and Interconnections
 Use this as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot an oven



Note:
 1 = Upper Oven 2 = Lower oven