

HOT

TEMP SWITCH

BUZZER

3.1 3.3

WAX MOTOR

MOTOR

₽ 14

BUZZER SWITCH

C10.5(TM) o

C10.4(T1) c

C6.1(P1)

C6.2(P2)

C6.3(P3) O

C10.3(T2) O

SPEED CONTROL UNIT

C6.5

TIMER MOTOR

) 0 T 12

Ç6.6

C10.2(A)

C10.6(C)

C10.10(D)

C10.9(E)

° C10.8(F)

CYCLE SIGNAL 1<u>W</u>2

PUMP MOTOR

6T

TACHO GENERATOR

Ą

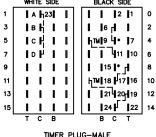
MOTOR FRAME

	WIRING CODES
+	CONNECTION
+	NO CONNECTION
<i>i</i>	CABINET GROUND
4	LOCAL GROUND



NO LOAD, START POSITION OF PERMANENT PRESS

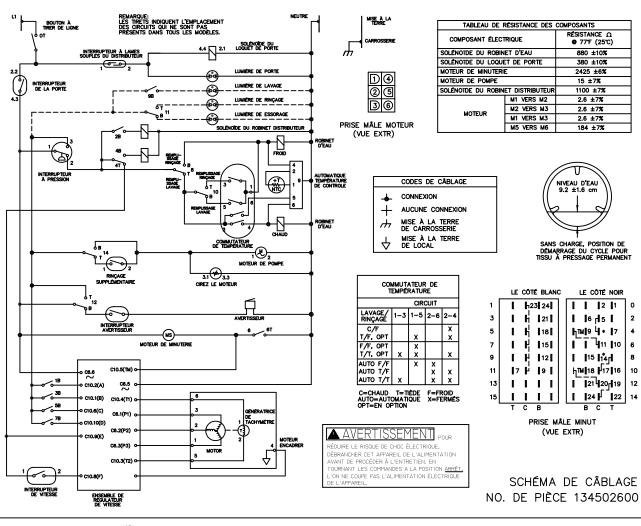
WHITE SIDE BLACK SIDE

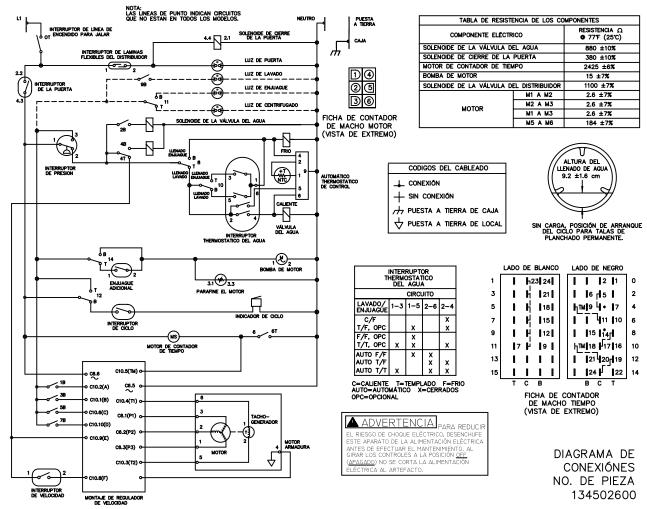


TIMER PLUG-MALE (END VIEW)

▲ WARNING TO REDUCE THE RISK

OF ELECTRICAL SHOCK DISCONNECT THIS APPLIANCE FROM THE POWER SUPPLY BEFORE ATTEMPTING ANY USER MAINTENANCE. TURNING THE CONTROLS TO THE OFF POSITION DOES NOT DISCONNECT THIS APPLIANCE FROM THE POWER SUPPLY.

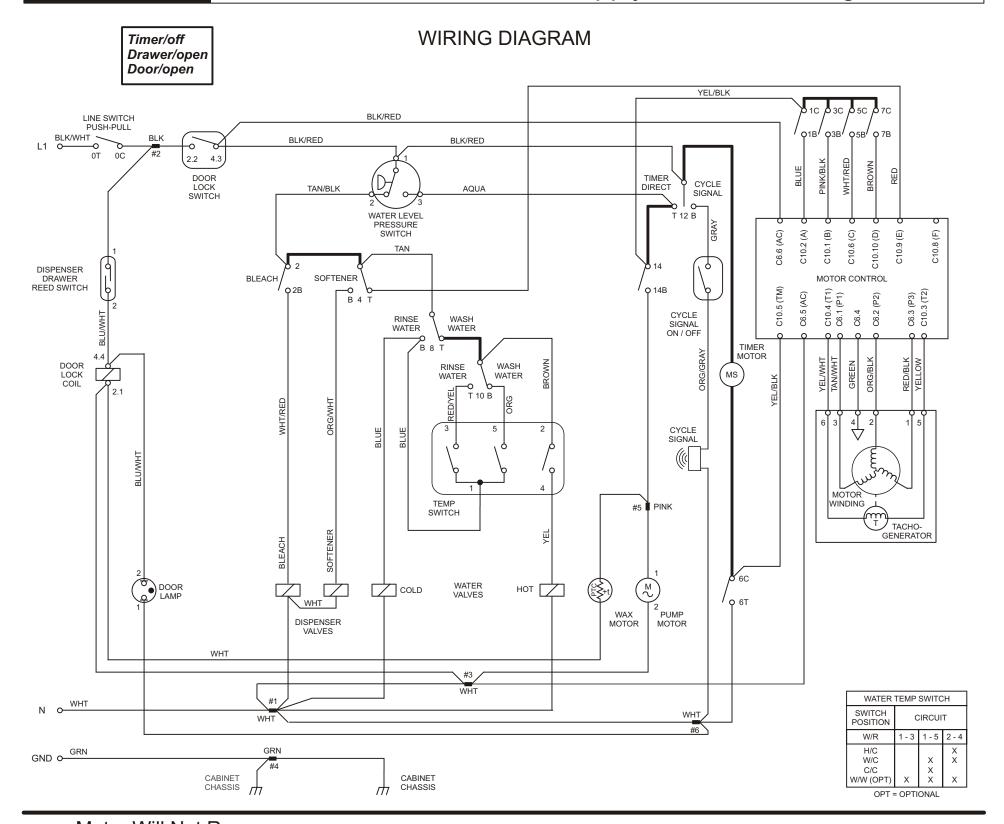




TECH SHEET - RETAIN FOR SERVICE TECHNICIAN

AWARNING

Disconnect from Electrical Supply Before Servicing Washer.



Motor Will Not Run

1. CHECK FOR POWER:

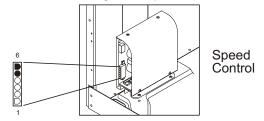
Advance the timer knob to the drain increment. If the drain pump does not run, check household safety circuit. If the drain pump runs go to step 2.

2. CHECK FOR MOTOR MOVEMENT:

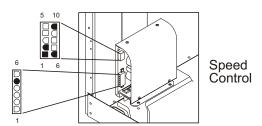
Turn the water off to the washer. Remove electrical power from the washer and remove the back panel. Remove the motor drive belt. Reconnect electrical power and set the timer to the start of the Regular wash cycle and pull the knob out. If motor does not rotate, check for a poor connection in the timer line switch or door lock switch. If good, and motor does not run go to step 3.

3. **MEASURE VOLTAGES:**

Remove the six pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 5 and 6 on the harness. If the meter reads 0 check the connection in the timer line switch or door lock. If the meter reads 120 Vac go to step 4.



4. Set the timer to the Heavy Wash position of the Regular wash cycle. Remove the ten pin plug from the speed control unit. Measure the voltage between pins 1, 2, 6 and 10 of the ten pin plug to pin 5 of the 6 pin plug on the harness. The voltage at pins 2, 6, and 10 should read 120 Vac and 0 Vac at pin 1. If not, check timer contacts 1C to 1B, 5C to 5B, and 7C to 7B for closed contacts, and 3C to 3B for open contacts. If the voltage readings are correct, go to step 5.

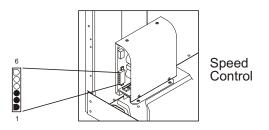


5. **MEASURE RESISTANCES:**

Check the fuse on the speed control board. If the fuse is open, replace the speed control board. If good, go to step 6.

6. Remove the 6 pin plug from the speed control unit. Measure the resistance between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1 of the speed control unit. If the meter reads other than 3 Meg ohms ± 10%, replace the speed control board.

Remove electrical power from the washer.
 With an ohmmeter check the resistance
 between pins 1 and 2, 2 and 3, and 3 and 1
 of the six pin plug on the harness. If the
 meter reads other than 2.6 ohms ± 7%,
 replace the motor.



Quick Facts

- The timer motor will not run continuously.
 The speed control unit controls the timer motor and advances the timer when needed.
- In some tumble modes, the tub may not tumble for the first 16 to 20 seconds after start-up.
- Extremely low water pressure may cause tub rotation to stop until WLC satisfied.

IMPORTANT SAFETY NOTICE

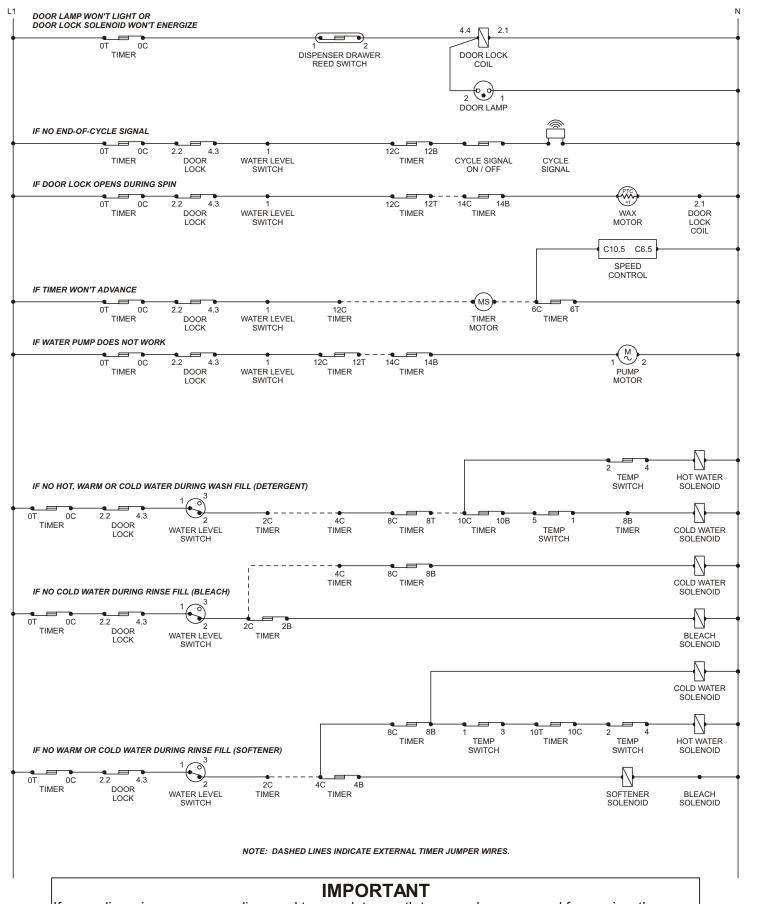
This information is intended for use by technicians possessing adequate background of electrical, electronic and mechanical experience. Any attempt to repair a major appliance may result in personal injury and property damage. The manufacturer or seller cannot be responsible for the interpretation of this information, nor can it assume any liability in connection with its use.

IMPORTANT

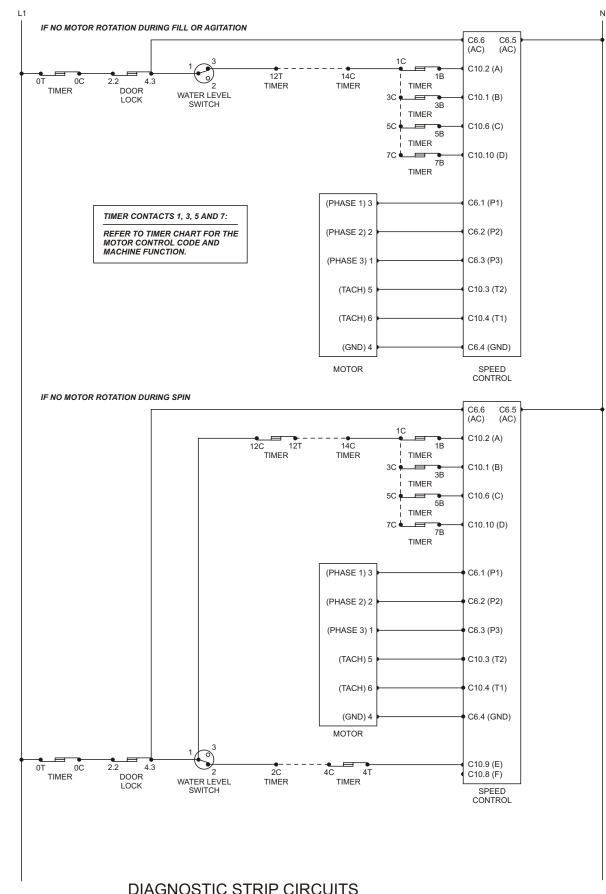
If grounding wires, screws or clips used to complete a path to ground are removed for service, they must be returned to their original position and properly fastened. Certain internal parts are intentionally NOT grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Do not contact the following parts while the appliance is energized: pump, drive motor and electronic control boards.

AWARNING

This information is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer or seller can not be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data



If grounding wires, screws or clips used to complete a path to ground are removed for service, they must be returned to their original position and properly fastened. Certain internal parts are intentionally NOT grounded and may present a risk of electric shock only during servicing. Do not contact the following parts while the appliance is energized: pump, drive motor and electronic control boards.



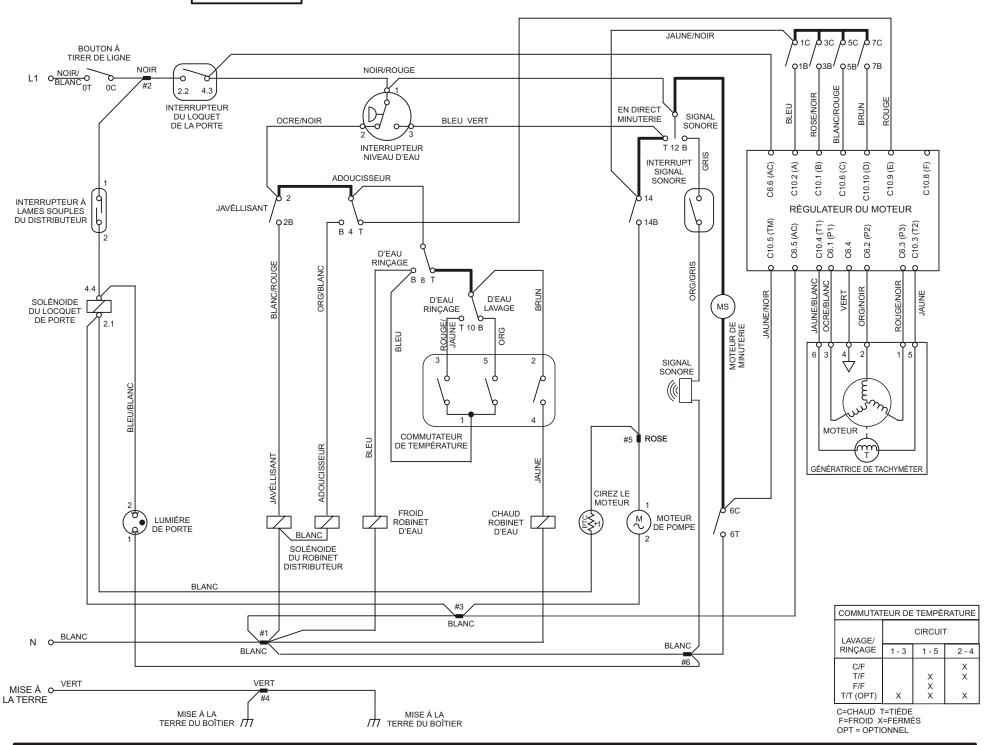
FEUILLE DE TECHNOLOGIE-MAINTENEZ POUR LE TECHNICIEN DE SERVICE.

AVERTISSMENT

Débranchez L'Alimentation Avert Tout Travail De Réparation Ou D'Entretien

MINUTERIE/FERMÉ TIROIR/OUVERT PORTE/OUVERT

SCHÉMA DE CÂBLAGE



Non Fonctionner Moteur

1. VÉRIFIEZ L'ALIMENTATION:

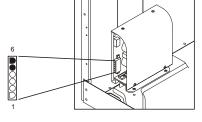
Tournez le bouton de la minuterie en position vidange. Si la pompe de vidange ne fonctionne pas, vérifiez le circuit d'alimentation de la ré sidence. Si la pompe de vidange fonctionne, passez à l'étape 2.

2. VÉRIFIEZ LE FONCTIONNEMENT DU MOTEUR:

Fermez l'arrivée d'eau à la machine à laver. Coupez l'alimentation à l'appareil et retirez le panneau arrière. Retirez la courroie d'entraî nement du moteur. Rebranchez l'alimentation et placez le bouton de la minuterie en position départ cycle de lavage régulier et tirez le bouton. Si le moteur ne fonctionne pas, vérifiez s'il existe de mauvais contact dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou de l'interrupteur de la porte. Si ces circuits sont corrects et que le moteur ne fonctionne pas, passez à l'étape 3.

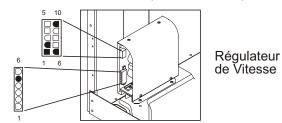
3. MESUREZ LA TENSION:

Retirez les six connecteurs à broche de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la tension entre les connecteurs 5 et 6 sur le harnais. Si le lecteur indique 0, vérifiez la connexion dans le circuit de l'interrupteur de la minuterie ou de l'interrupteur de la porte. Si la lecture indique 120 Vac, passez à l'étape 4.



Régulateur de Vitesse

4. Placez le bouton de la minuterie en position Gros Lavage du cycle de lavage régulier. Retirez les dix connecteurs en broches de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la tension entre les connecteurs1, 2, 6 et 10 des dix connecteurs en broche au connecteur 5 des 6 connecteurs en broche du harnais. La tension au connecteur 2, 6 et 10 devrait indiquer 120 Vac et 0 Vac au connecteur 1. Si ce n'est pas le cas, vérifiez les contacts de la minuterie de 1C à 1B, 5C à 5B et 7C à 7B pour les contacts ouverts et 3C à 3B pour les contacts fermés. Si les lectures de tension sont correctes, passez à l'étape 5.



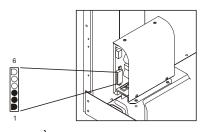
5. MESUREZ LA RÉSISTANCE Vérifiez les fusibles sur la carte de commande de vitesse. Si le fusible est fermé, remplacez la carte de commande de vitesse. Si le fusible est bon, passez à l'étape 6.

6. Retirez les 6 connecteurs à broche de l'unité de commande de vitesse. Mesurez la résistance entre le connecteur 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 de l'unité de commande de vitesse. Si les lectures indiquent 3 Meg ohms 10%, remplacez la carte de l'unité de commande de vitesse.

IMPORTANT

Ces renseignements sont destinés aux techniciens ayant l'expérience adéquate en électricité, électronique et mécanique. Toute tentative de réparer un gros appareil électroménager peut causer des blessures ou des dommages. Le fabricant ou le vendeur ne peut être responsable de l'interprétation de ces renseignements, ni assumer quelque responsabilité que ce soit relative à leur utilisation.

7. Débranchez l'alimentation de la machine à laver. Avec un ohmmètre, vérifiez la résistance entre les connecteurs 1 et 2, 2 et 3, et 3 et 1 des six connecteurs à broche du harnais. Si les lectures ne sont pas 2.6 ohms $\pm 7\%$, remplacez le moteur.



Régulateur de Vitesse

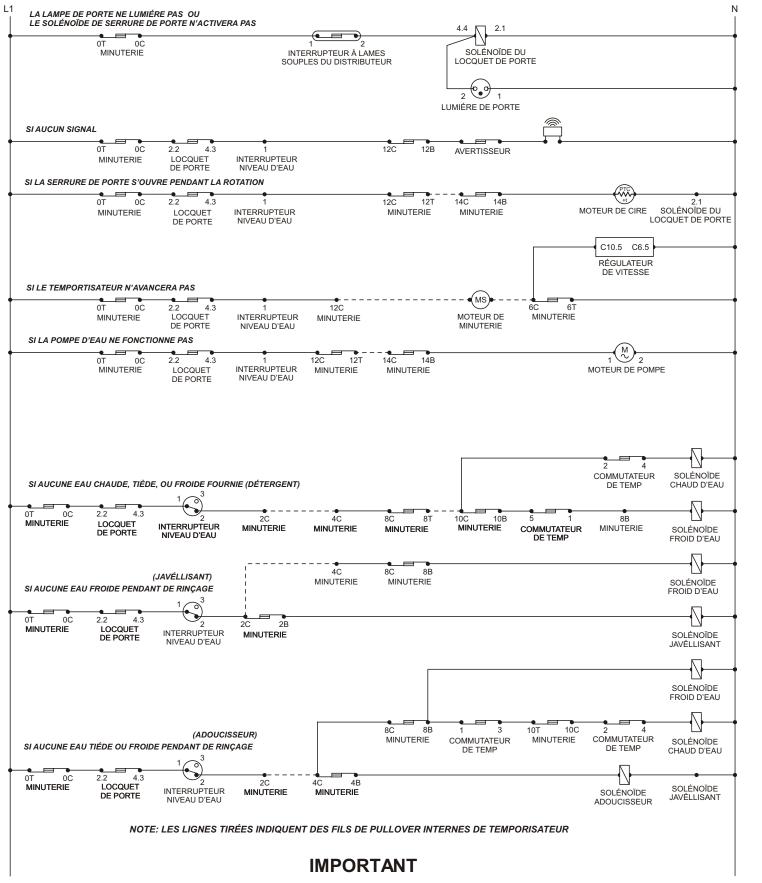
À TITRE D'INFORMATION

- Le moteur de la minuterie ne fonctionne pas continuellement. L'unité de commande de vitesse contrôle le moteur de la minuterie et fait avancer la minuterie s'il y a lieu.
- Dans certains modes de culbutage, il est possible que la cuve ne puisse culbuter durant les 16 à 20 premières secondes qui suivent le démarrage.
- Une pression d'eau extrêmement basse peut arrêter la rotation de la cuve jusqu'à ce que le niveau d'eau requis (WCL) soit atteint.

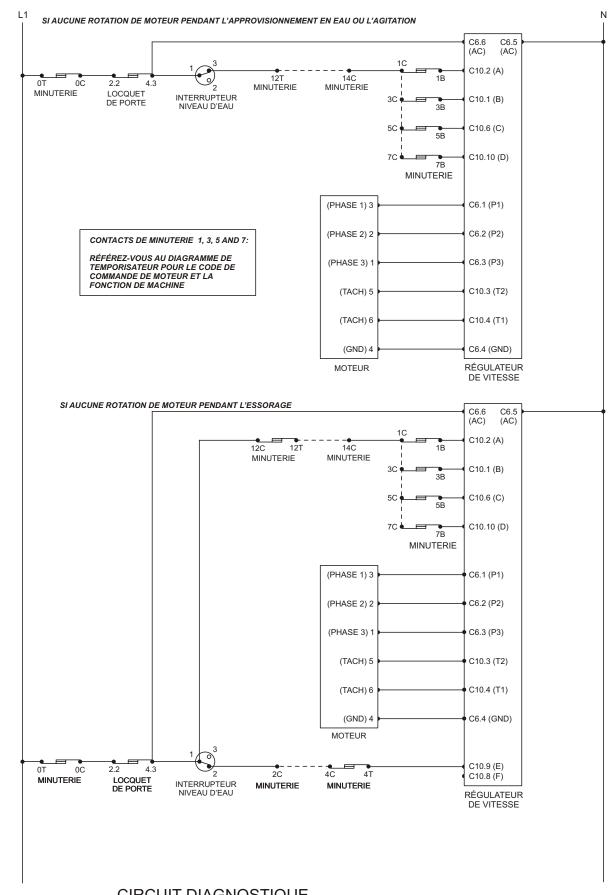
AVIS SÉCURITÉ IMPORTANT

Si les fils, vis ou attaches de mise à la terre utilisés pour mettre à la terre un circuit sont démontés pour fins de tout travail d'entretien ou de réparation, ils doivent être remontés à leur emplacement original et solidement fixés. Certaines pièces internes sont intentionnellement NON mises à la terre et peuvent présenter des risques de choc durant tout travail d'entretien ou de réparation. N'entrez pas en contact avec les pièces suivantes si l'appareil est alimenté : la pompe, le moteur d'entraînement et les cartes de commande électroniques.

et de l'expérience en électricité, eut entraîner des blessures et des es d'une compréhension ou d'une vilitéque ce soit relative à son usage son usage quelqueresponsabilitéque ayant des connaissances et d parer un appareil majeur peut vent être tenus responsables c c techniciens ayant des enative de réparer un a ideur no peuvent être t assurmer Cette information est destinée aux technici electronique et mécnique. Toute tenative d dommages. Le fabricant ou le vendeur no interprétation erronée de cette information



Si des fils de masse, les vis, ou les agrafes utilisées pour accomplier un chemin pour rectifier sont enlevés pour le service, ils doivent être remis en leur position originale et être correctement attachés. Ceraines pièces internes ne sont pas intentionnellement fondues it peuvent présenter un risque de décharge électricique seulement pendant l'entretien. N'entrez pas en contact avec les pièces suivantes tandis que l'appareil active: pompez, moteur d'entraînement et tableaux de commande électronique.



CIRCUIT DIAGNOSTIQUE