
SERVICE DATA SHEET

318127057 (0907) Rev. B

Appliance with Electronic Oven Control

NOTICE

This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. **The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.**

SAFE SERVICING PRACTICES

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are some, but not all, examples of safe practices.

1. Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
2. Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to Off, or remove fuse.
3. Never interfere with the proper installation of any safety device.
4. USE ONLY REPLACEMENT PARTS SPECIFIED FOR THIS APPLIANCE. SUBSTITUTIONS MAY DEFEAT COMPLIANCE WITH SAFETY STANDARDS SET FOR HOME APPLIANCES.
5. GROUNDING: The standard color coding for safety ground wires is GREEN OR GREEN WITH YELLOW STRIPES. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. IT IS EXTREMELY IMPORTANT THAT THE SERVICE TECHNICIAN REESTABLISH ALL SAFETY GROUNDS PRIOR TO COMPLETION OF SERVICE. FAILURE TO DO SO WILL CREATE A POTENTIAL HAZARD.
6. Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
 - All panels are properly and securely reassembled.

IMPORTANT NOTES

1. This unit includes an *EOC-Relay Board*, *EOC-Display Board*, *ESEC-UIB*, *ESEC-Relay Board* and an *ESEC-RHIB*.
2. The included boards are not field repairable.
3. The oven temperature can be calibrated, see Use and Care Manual.
4. The ■ pin on board connectors indicates pin number 1.

DATA SHEET ABBREVIATIONS AND TERMINOLOGY

EOC : Electronic Oven Control

ESEC : Electronic Surface Element Control

UIB : User Interface Board

RHIB : Rotary Human Interface Board

LED : Light-Emitting Diode

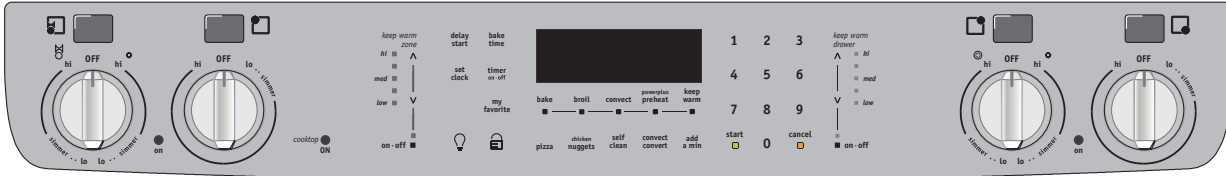
MDL : Motor Door Latch

DLB : Double Line Break

RTD : Resistance Temperature Detector / Oven Probe

ILLUSTRATION OF OVEN CONTROLS - US MODELS

Professional Series:



Gallery Series:

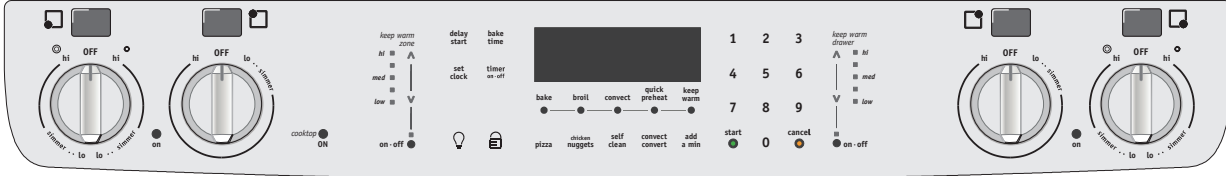
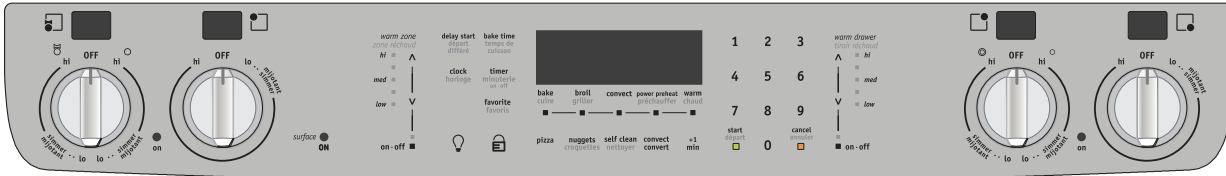
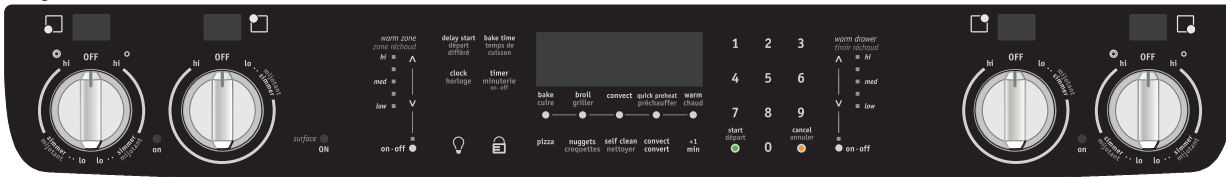


ILLUSTRATION OF OVEN CONTROLS - CANADIAN MODELS

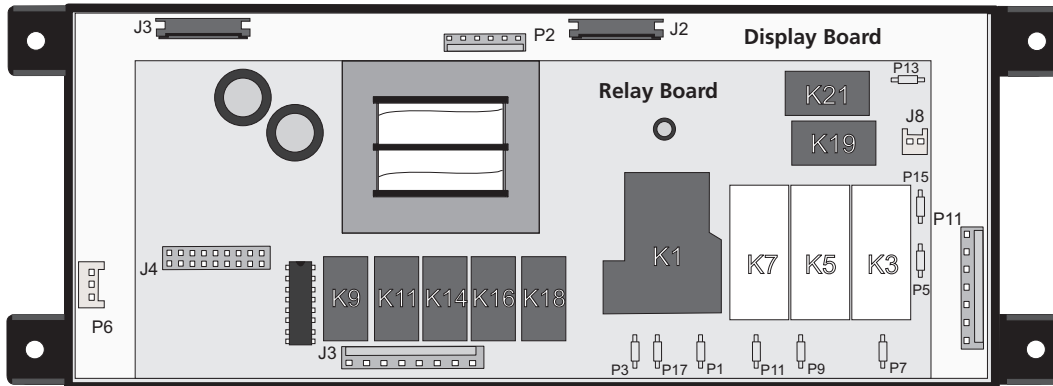
Professional Series:



Gallery Series:



ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC)



Relay Board Legend:

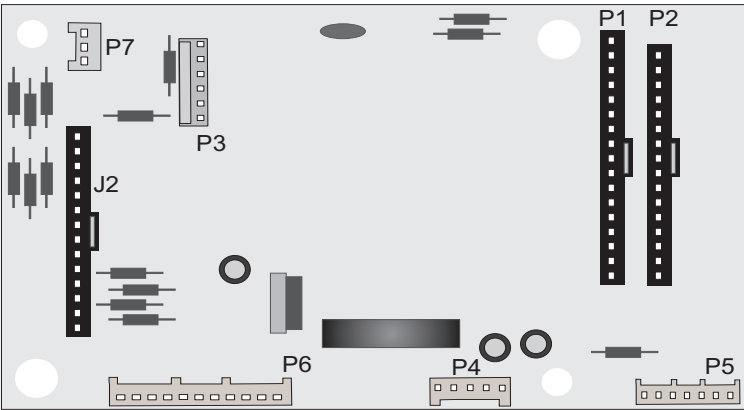
- K1. Double Line Break Relay
- K3. Broil Relay
- K5. Bake Relay
- K7. Convection Element Relay
- K9. Convection Fan Relay
- K11. Motor Door Latch Relay
- K14. Oven Light Relay
- K16. Cooling Fan Low Speed Relay
- K18. Cooling Fan High Speed Relay
- K19. Warmer Zone Relay
- K21. Warmer Drawer Relay
- J3. Relay Outputs : Motor Door Latch, Oven Light, Convection Fan and Cooling Fan. Power Input (L1 and Neutral).
- J4. Display Board to Relay Board Connections
- J8. Warmer Zone Connector

- P1. L2 Out
- P3. L2 In
- P5. L1 Input
- P7. Broil Connector
- P9. Bake Connector
- P11. Convection Element Connector
- P13. Warmer Drawer Connector
- P15. L1 Input
- P17. L2 In (not used)

Display Board Legend:

- J2. LED Connector for Touch Membrane
- J3. Keyboard Connector
- P2. Micro Programming Header (not used)
- P6. ESEC Board Communication
- P11. Door switch, Motor Door Latch Switch and Oven Probe Inputs.

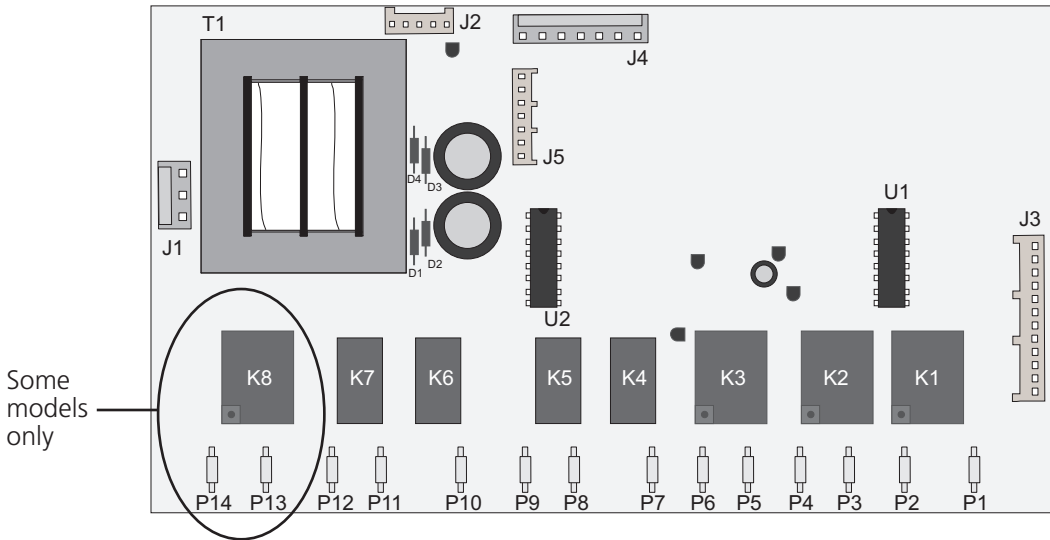
ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - USER INTERFACE BOARD



User Interface Board (UIB) Legend:

- J2. Connector for Potentiometer read state on ESEC RHIB.
- P1. Connector for left side LEDs and Display Indicators on ESEC RHIB.
- P2. Connector for right side LEDs Display Indicators on ESEC RHIB.
- P3. Micro Programming Header (Not Used)
- P4. Power Supply Input
- P5. Hot Surface Input
- P6. Surface Elements Relay Controls
- P7. Communication with Oven Control

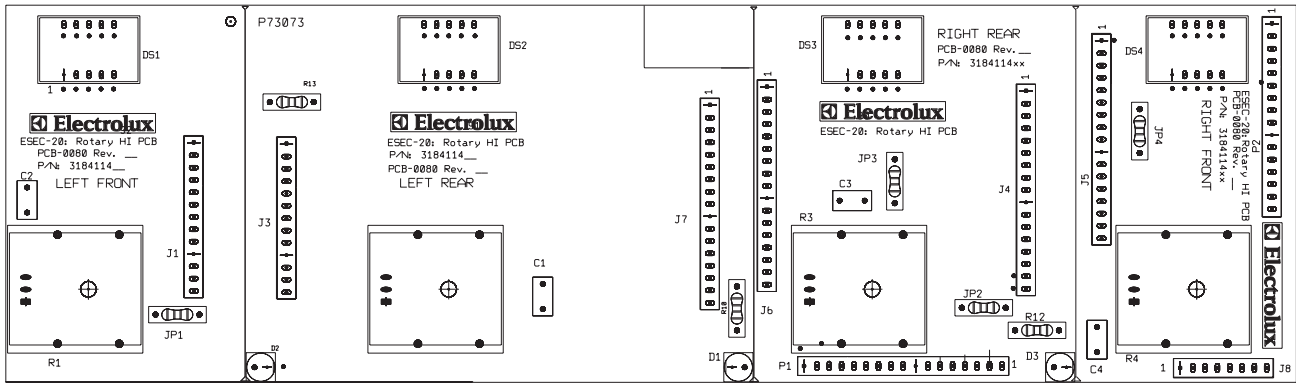
ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - RELAY BOARD



ESEC Relay Board Legend:

Connector	Professional Series Model	Gallery Series Model	Relay
P1	Left Rear Element Connection	Left Front Inner Element Connection	K1
P2	L2 In		
P3	L2 In		
P4	Right Rear Outer Element Connection	Right Front Inner Element Connection	K2
P5	Right Front Outer Element Connection	Left Front Outer Element Connection	K3
P6	L2 In		
P7	Not Used		K4
P8	L2 In		
P9	Left Front Inner Element Connection	Right Front Outer Element Connection	K5
P10	Left Front Outer Element Connection	Left Rear Element Connection	K6
P11	L2 In		
P12	Right Rear Inner Element Connection	Right Rear Element Connection	K7
P13	L2 In	Not Populated	
P14	Right Front Inner Element Connection	Not Populated	K8
J1	Line Voltage Input (120V, Neutral)		
J2	Low Voltage Supply Output for UIB		
J3	Surface Element Relay Control Inputs		
J4	Hot Surface Inputs (from surface element)		
J5	Hot Surface Output to UIB		

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL - ROTARY HUMAN INTERFACE BOARD

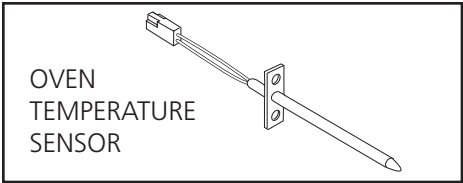


ESEC - Rotary Human Interface Board Legend:

- J1. Connected to J3
- J3. Connected to J1
- J4. Connected to J5
- J5. Connected to J4
- J6. Connected to J7
- J7. Connected to J6
- J8. Connected to J2 - ESEC20 UIB
- P1. Connected to P1 - ESEC20 UIB
- P2. Connected to P2 - ESEC20 UIB

RTD SCALE		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

ELECTRICAL RATING				
	Gallery Models Sold In U.-S.	Gallery Models Sold in Canada	Pro. Series Sold in U.-S.	Pro. Series sold in Canada
Bake Element Wattage	2500W / 1878W	2500W / 1878W	2500W / 1878W	2500W / 1878W
Broil Element Wattage	4000W / 3004W	3400W / 2553W	4000W / 3004W	3400W / 2553W
Convection Element Wattage	350W	350W	500W	500W
KW Rating	See serial plate			



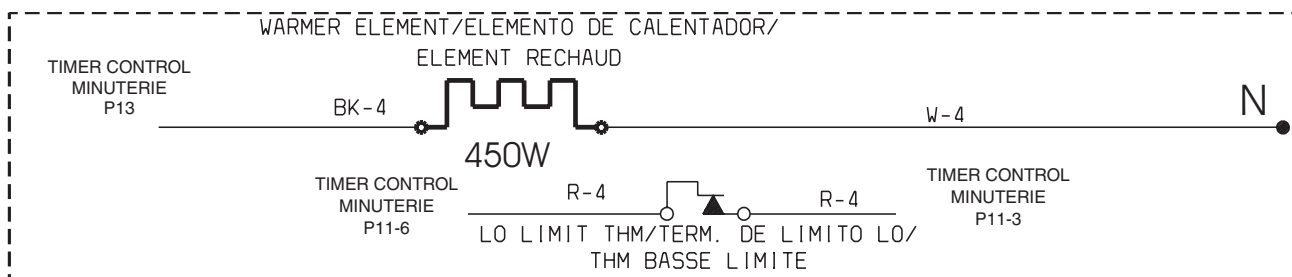
OVEN CIRCUIT ANALYSIS MATRIX

	On Relay Board									On Display Board
	ELEMENTS			Conv Fan J3-5	Oven Light J3-3	Door Motor J3-4	DLB L2 out P1	Cooling Fan Low Speed J3-2	Cooling Fan High Speed J3-1	Door Switch P11-3 / P11-4
	Bake P9	Broil P7	Conv P11							
Bake	X	X	X*	X			X	X		
Broil		X					X	X	X	
Convection Bake	X	X	X	X			X	X		
Convection Roast	X	X	X	X			X	X		
Convection Broil		X		X			X	X	X	
Clean	X	X					X	X	X	
Locking / Unlocking						X				
Light					X					
Door Open					X					
Door Closed										X

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL (ESEC) FAULT CODE DESCRIPTIONS

E013	Bad EEPROM.	Replace <i>ESEC-UIB</i> .
E014	Loss of Display tail #0.	Check connection P1 on <i>ESEC-UIB</i> and P1 on <i>ESEC Rotary HI Board (RR)</i> .
	Loss of Display tail #1.	Check connection P2 on <i>ESEC-UIB</i> and P2 on <i>ESEC Rotary HI Board (RF)</i> .
	Loss of Keyboard Tail.	Check connection J2 on <i>ESEC-UIB</i> and J8 (RF).
E015	ESEC self test failed.	An E015 error code may indicate the <i>ESEC-UIB</i> is not receiving a synchronization signal from the <i>ESEC-Relay Board</i> . Check first if J2 pin 5 on the <i>ESEC-Relay Board</i> is wired to P4 pin 5 on the <i>ESEC-UIB</i> . If wiring is good and the problem is still there, replace the <i>ESEC-UIB</i> . If the problem persists, replace the <i>ESEC-Relay Board</i> .

WARM AND SERVE DRAWER DIAGRAM



When the Warm and Serve Drawer is first turned on, a "Preheat" circuit is established to provide full power (120 volts). When the temperature at the preheat thermostat reaches 150°F the thermostat opens, and the warmer element starts cycling. If the control is placed on a lower setting, it is possible for the temperature in the drawer to drop enough to allow the preheat thermostat to close again which will allow the element to reenter the "Preheat" mode at full power.

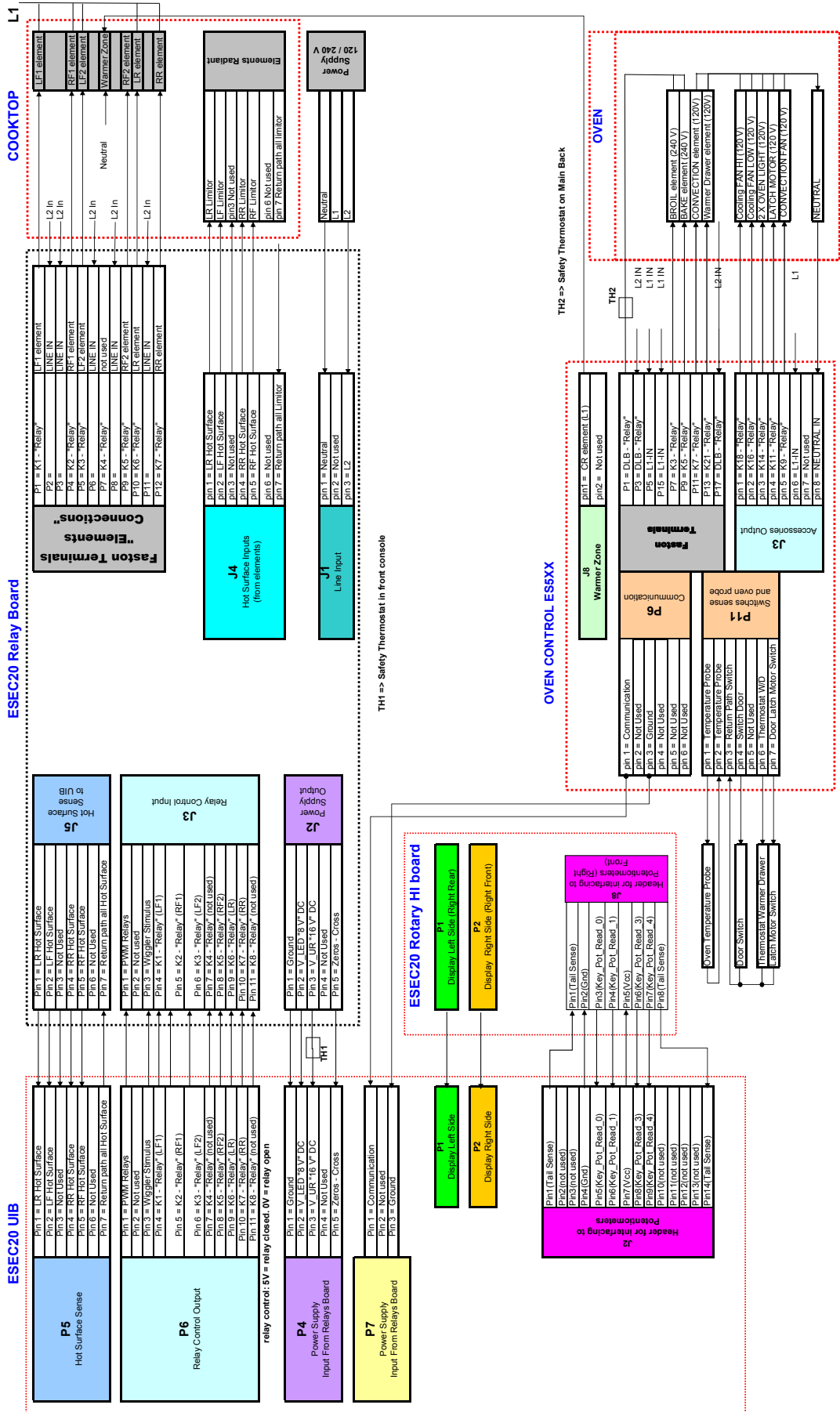
ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) FAULT CODE DESCRIPTIONS

Note: Generally speaking "F1x" implies a control failure, "F3x" an oven probe problem, and "F9x" a latch motor problem.

Code	Condition / Cause	Suggested Corrective Action
F10	Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad.	1) Check RTD sensor probe and replace if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace the <i>EOC</i> .
F11	Shorted Key: a key has been detected as pressed (for a long period) will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity.	1) Press Cancel key. 2) If fault returns, replace the keyboard (membrane). 3) If the problem persists, replace the <i>EOC</i> .
F13	Control's internal checksum may have become corrupted.	1) Press Cancel key. 2) Disconnect power, wait 10 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace <i>EOC</i> .
F14	Misconnected keyboard cable.	1) Disconnect power. Verify the flat cable connection between the keyboard membrane and the <i>EOC</i> on J2 and J3. 2) If the problem persists, replace the <i>EOC</i> . 3) If the connection is good but the problem persists, replace the keyboard (membrane switch).
F15	Controller self check failed.	1) Replace the <i>EOC</i> .
F20	Control had detected a problem with the communication link with the ESEC.	1) Check connection between P6 on <i>EOC</i> and P7 on <i>ESEC-UIB</i> . 2) If problem persist, replace <i>ESEC-UIB</i> . 3) If all above steps failed to correct situation, replace <i>EOC</i> .
F30	Open RTD sensor probe/ wiring problem. Note: <i>EOC</i> may initially display an "F10", thinking a runaway condition exists.	1) Check wiring in probe circuit for possible open condition. 2) Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe.
F31	Shorted RTD sensor probe / wiring problem.	3) Let the oven cool down and restart the function 4) If the problem persists, replace the <i>EOC</i> .
F62	Missing zero-cross signal.	1) Replace the <i>EOC</i> .
F90	Door motor mechanism failure. The controller does not see the motor rotating.	1) Press Cancel key. 2) If Cancel key does not eliminate problem, turn off power for 30 seconds, then turn on power. 3) Check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits. 4) Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly. 5) Check Lock Switch for proper operation (do they open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly. 6) If all above steps fail to correct situation, replace the <i>EOC</i> in the event of a motor that does not rotate.
F95	Door motor mechanism failure. The motor does not stop rotating.	1) Press Cancel key. 2) Turn power off for 30 seconds then turn power on. If the door motor never stops rotating, or if the F95 error comes back again, verify wiring of the motor. If wiring is good, replace the <i>EOC</i> . 3) If the problem persists, replace the motor door latch assembly.

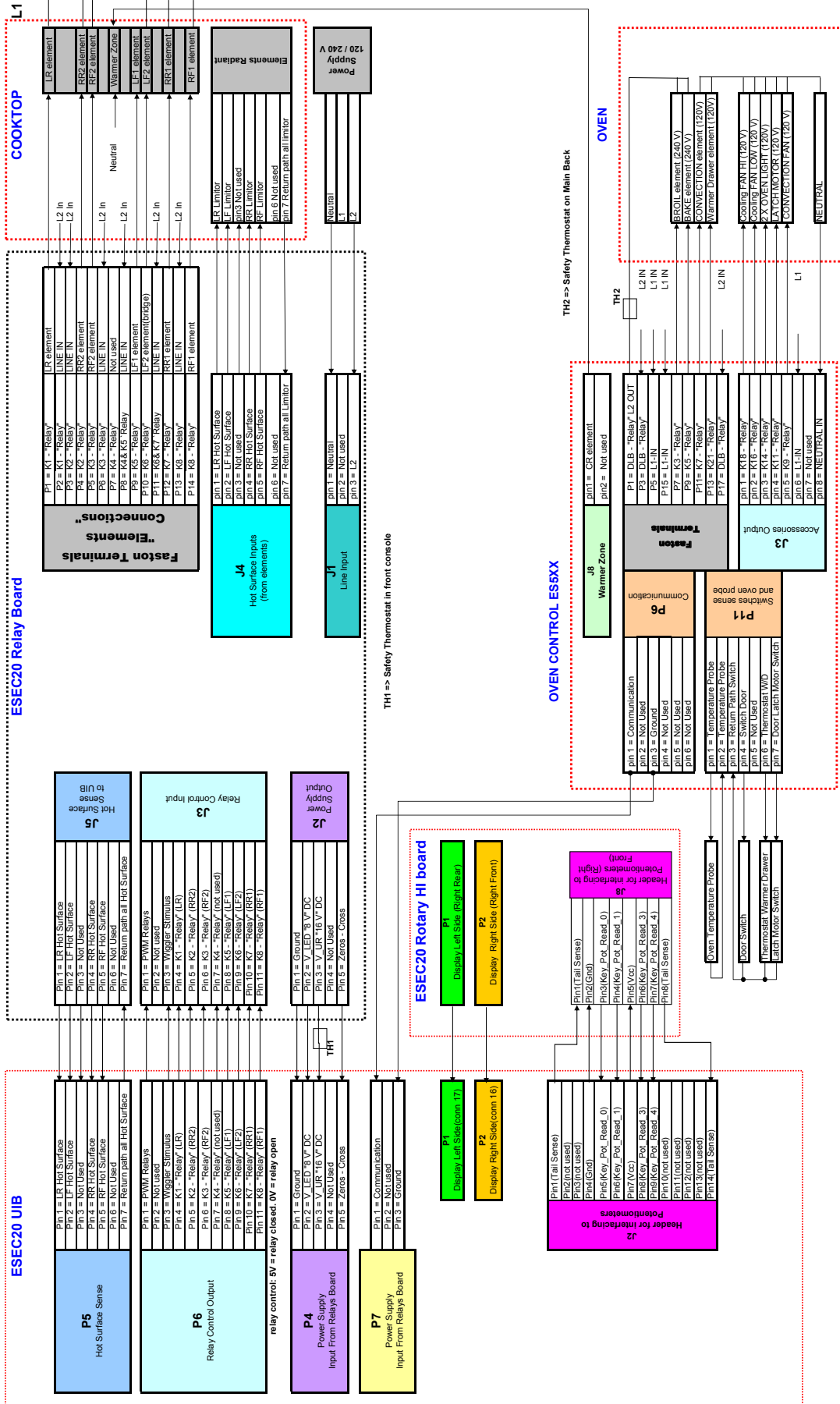
OVEN BLOCK DIAGRAM - GALLERY SERIES

Slide-in Frigidaire Gallery T2ISE Block Diagram and Interconnections
 This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range



OVEN BLOCK DIAGRAM - PROFESSIONAL SERIES

Slide-in Frigidaire Pro Block Diagram and Interconnections
 This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range
 ESEC20 Relay Board



OVEN BLOCK DIAGRAM - PROFESSIONAL SERIES

FEUILLET DE DONNÉES TECHNIQUES

318127057 (0907) Rev. B

Électroménager avec commande de four électronique.

AVIS

Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. **Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.**

PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

1. N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
2. Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
3. N'entrez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
4. UTILISEZ QUE les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. LA MOINDRE SUBSTITUTION risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
5. MISE À LA TERRE: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une IMPORTANCE CAPITALE que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
6. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
 - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
 - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement ré-assemblées de façon sécuritaire.
 - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

NOTES IMPORTANTES

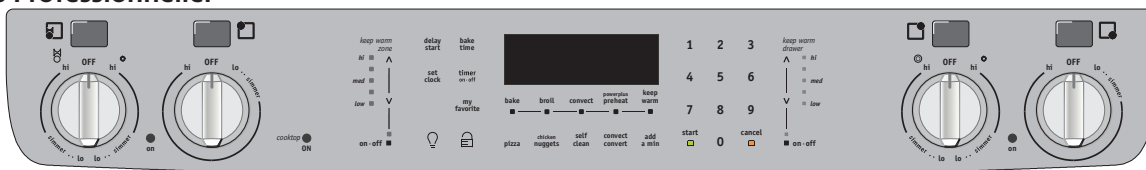
1. Cet appareil comprend une *plaque relais-EOC*, une *plaque afficheur-EOC*, un *ESEC-UIB*, une *plaque relais-ESEC* et un *ESEC-RHIB*.
2. Les panneaux inclus dans cet appareil ne sont pas réparables sur place.
3. La température du four peut être calibrée, voir le manuel d'utilisateur.
4. La broche ■ sur les connecteurs des panneaux indique la broche numéro 1.

ABRÉVIATIONS ET TERMINOLOGIE

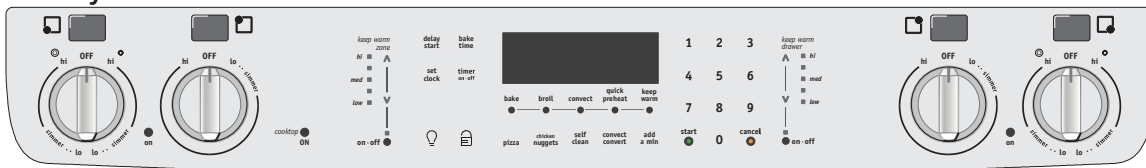
EOC : Commande électronique du four (Electronic Oven Control).
ESEC: Contrôleur électronique des éléments de surface
UIB : Plaque interface usager (User Interface Board)
RHIB : Plaque interface bouton rotatif (Rotary Human Interface Board).
DEL : Diode électroluminescente (Light-Emitting Diode).
MDL : Moteur verrou de la porte (Motor Door Latch).
DLB : Relais de coupure 240VAC (Double Line Break).
RTD : Sonde de température du four (Resistance Temperature Detector).

Illustrations des panneaux de commandes - Modèles vendus aux États-Unis

Séries Professionnelle:

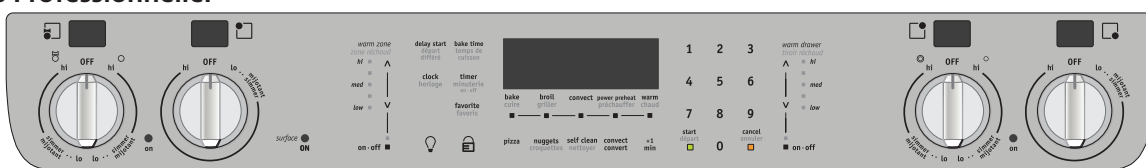


Séries Gallery:

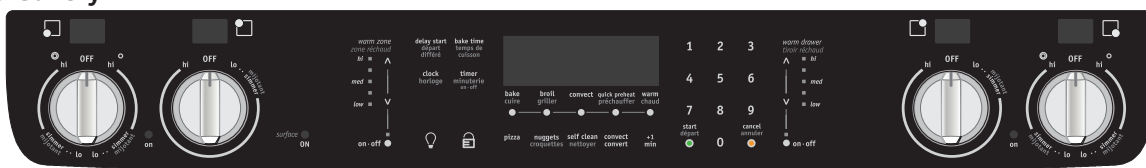


Illustrations des panneaux de commandes - Modèles vendus au Canada

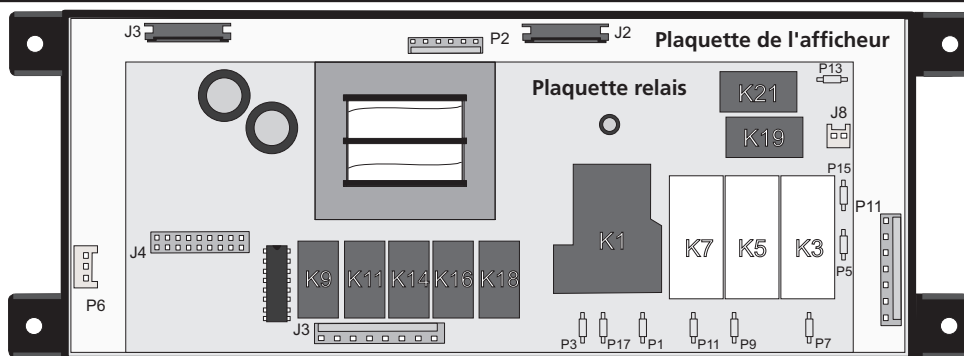
Séries Professionnelle:



Séries Gallery:



Commandes électroniques du four (EOC (Electronic Oven Control))



Légende de la plaque relais:

K1. Relais de coupure 240VAC (Double Line Break)

K3. Relais de l'élément grillage (Broil)

K5. Relais de l'élément cuisson (Bake)

K7. Relais de l'élément convection

K9. Relais du ventilateur convection

K11. Relais du moteur verrou de la porte

K14. Relais de la lumière du four

K16. Relais du ventilateur refroidissement - basse vitesse

K18. Relais du ventilateur refroidissement - haute vitesse

K19. Relais de la zone réchaud

K21. Relais du tiroir réchaud

J3. Relais sorties: moteur verrou de la porte, lumière du four, ventilateur convection et ventilateur de refroidissement. Entrée de la puissance (L1 et Neutre).

J4. Connexion de la plaque de l'afficheur à la plaque relais.

J8. Connecteur zone réchaud

P1. Sortie L2

P3. Entrée L2

P5. Entrée L1

P7. Connecteur de l'élément grillage (Broil)

P9. Connecteur de l'élément cuisson (Bake)

P11. Connecteur de l'élément convection

P13. Connecteur du tiroir réchaud

P15. Entrée L1

P17. Entrée L2 (pas utilisé)

Légende de la plaque de l'afficheur:

J2. Connecteur de la diode électroluminescente

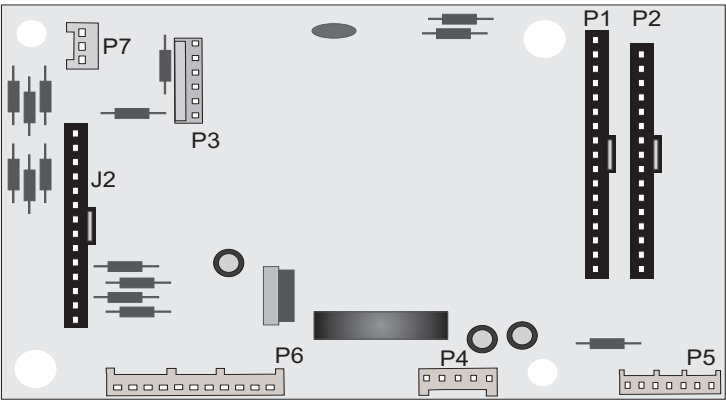
J3. Connecteur du clavier

P2. Tête de la micro-programmation (pas utilisé)

P6. Plaque de communication ESEC

P11. Interrupteur porte, interrupteur moteur de la porte et entrée de la sonde du four.

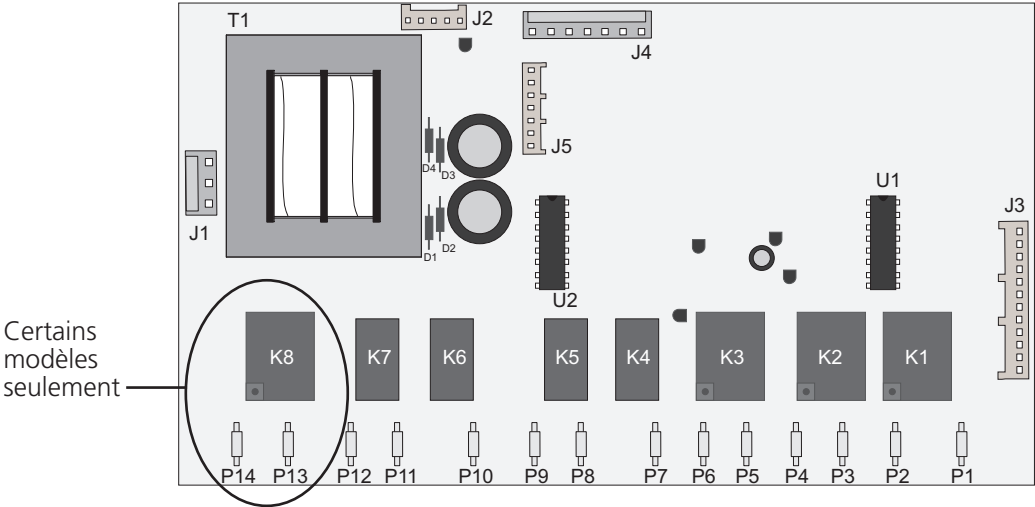
Contrôleur électronique des éléments de surface - Plaque interface usager



Légende de la plaque interface usager (UIB):

- J2. Connecteur de lecture des potentiomètres sur Plaque interface bouton rotatif (Éléments de surface).
- P1. Connecteur du DEL du côté gauche et des écrans pour ESEC-RHIB.
- P2. Connecteur du DEL du côté droit et des écrans pour ESEC RHIB.
- P3. Tête de la Micro-programmation (pas utilisé)
- P4. Entrée du bloc d'alimentation
- P5. Entrée surface chaude
- P6. Relais du contrôleur des éléments de surface
- P7. Communication avec le contrôleur du four

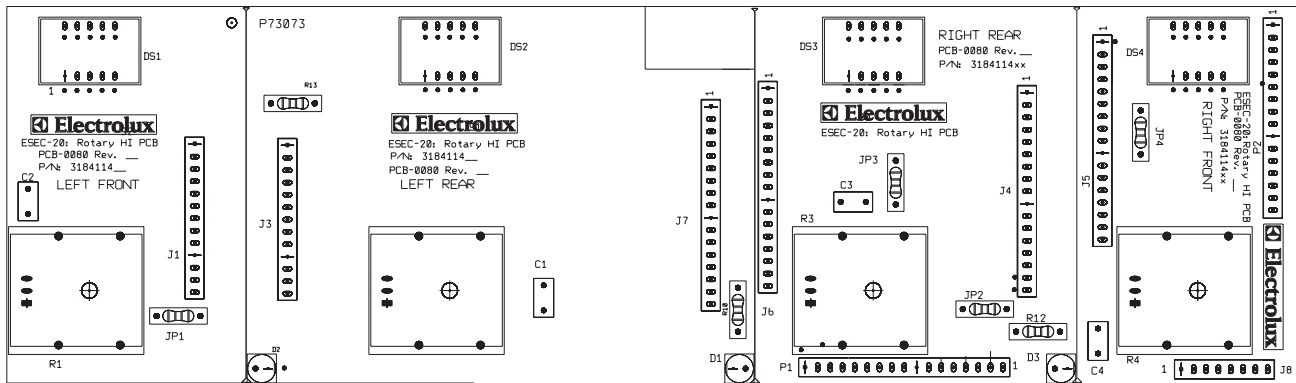
Plaque relais - Contrôleur électronique des éléments de surface



Légende de la plaque relais ESEC:

Connecteur	Modèles de la série professionnelle	Modèles de la série Gallery	Relais
P1	Connexion - Élément arr. gau.	Connexion zone interne - Élément av. gau.	K1
P2	Entrée L2		
P3	Entrée L2		
P4	Connexion zone externe - Élément arr. dr.	Connexion zone interne - Élément av. dr.	K2
P5	Connexion zone externe - Élément av. dr.	Connexion zone externe - Élément av. gau.	K3
P6	Entrée L2		
P7	Pas utilisé		K4
P8	Entrée L2		
P9	Connexion zone interne - Élément av. gau.	Connexion zone externe - Élément av. dr.	K5
P10	Connexion zone externe - Élément av. gau.	Connexion - Élément arr. gauche	K6
P11	Entrée L2		
P12	Connexion zone interne - Élément arr. dr.	Connexion - Élément arr. dr.	K7
P13	Entrée L2	Non présent / non utilisé	
P14	Connexion zone interne - Élément av. dr.	Non présent / non utilisé	K8
J1	Ligne entrée Voltage (120V, Neutre)		
J2	Sortie bas voltage pour plaque interface usager		
J3	Entrée plaque relais des éléments de surface		
J4	Entrée surface chaude (des éléments de surface)		
J5	Sortie de surface chaude à la plaque interface usager		

Contrôleur électronique des éléments de surface - Plaque interface bouton rotatif

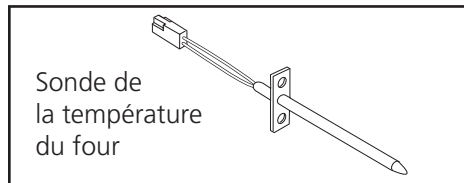


ESEC -Légende de la plaque interface bouton rotatif:

- J1. Branché à J3.
- J3. Branché à J1.
- J4. Branché à J5.
- J5. Branché à J4.
- J6. Branché à J7.
- J7. Branché à J6.
- J8. Branché à J2 - ESEC 20 Plaque interface usager (UIB).
- P1. Branché à P2 - ESEC 20 Plaque interface usager (UIB).
- P2. Branché à P1 - ESEC 20 Plaque interface usager (UIB).

Échelle RTD		
Temp. °F	Temp. °C	Résistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

Puissance des éléments				
	Modèles Gallery vendus aux É.-U.	Modèles Gallery vendus au Canada	Modèles série Prof. vendus aux É.-U.	Modèles série Prof. vendus au Canada
Puissance de élément de cuisson	2500W / 1878W	2500W / 1878W	2500W / 1878W	2500W / 1878W
Puissance de élément de grillage	4000W / 3004W	3400W / 2553W	4000W / 3004W	3400W / 2553W
Puissance de élément convection	350W	350W	500W	500W
Puissance KW	Voir la plaque signalétique			



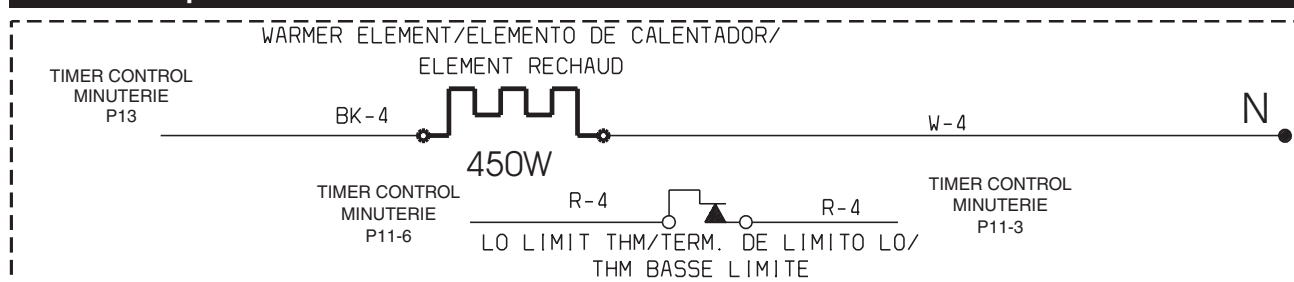
Matrice d'analyse du circuit

	Sur la plaquette relais									Sur la plaquette de l'afficheur Interrupteur de la porte P11-3 / P11-4
	ÉLÉMENTS			Vent. Conv J3-5	Lampe four J3-3	Moteur verrou porte J3-4	DLB L2 sortie P1	Vent. refroid. basse vitesse J3-2	Vent. refroid. haute vitesse J3-1	
	Cuisson P9	Grillage P7	Conv. P11							
Cuisson	X	X	X*	X			X	X		
Grillage		X					X	X	X	
Cuisson par Convection	X	X	X	X			X	X		
Rôtissage par Convection	X	X	X	X			X	X		
Grillage par Convection		X		X			X	X	X	
Nettoyage	X	X					X	X	X	
Verrouillage / Déverrouillage						X				
Lampe					X					
Porte ouverte					X					
Porte fermée										X

Description des codes d'erreur du contrôleur électronique des éléments de surface (ESEC)

E013	Mauvais EEPROM.	Remplacez <i>ESEC-UIB</i> .
E014	Perte du segment #0 de l'afficheur.	Vérifiez la connexion P1 sur la plaque <i>ESEC-UIB</i> et P1 sur le panneau de verre tactile.
	Perte du segment #1 de l'afficheur.	Vérifiez la connexion P2 sur la plaque <i>ESEC-UIB</i> et P2 sur le panneau de verre tactile.
	Perte du segment du clavier.	Vérifiez la connexion J2 sur la plaque <i>ESEC-UIB</i> et J3 sur le panneau de verre tactile.
E015	Échec de l'auto-vérification du contrôleur électronique ESEC.	Un code E015 indique que le <i>ESEC-UIB</i> ne reçoit pas la synchronisation finale de la <i>plaquette relais-ESEC</i> . Vérifiez en premier si la tige 5 de J2 sur la plaque relais- <i>ESEC</i> est reliée à la tige 5 de P4 sur la plaque <i>ESEC-UIB</i> . Si le filage est bon et que le problème persiste, remplacez la plaque <i>ESEC-UIB</i> . Si le problème persiste toujours, remplacez la <i>plaquette relais-ESEC</i> .

Circuit complet du tiroir réchaud



Lorsque le tiroir réchaud est mis en marche, un circuit de préchauffage est établi pour fournir la pleine puissance (120 volts). Lorsque la température au thermostat de préchauffage atteint 150°F, le thermostat s'ouvre et l'élément du tiroir réchaud commence fonctionner en cycle. Si la température réglée du tiroir est diminuée, c'est possible que la température à l'intérieur du tiroir baisse assez pour refermer le thermostat ce qui permettrait à l'élément de rentrer en mode préchauffage en pleine puissance.

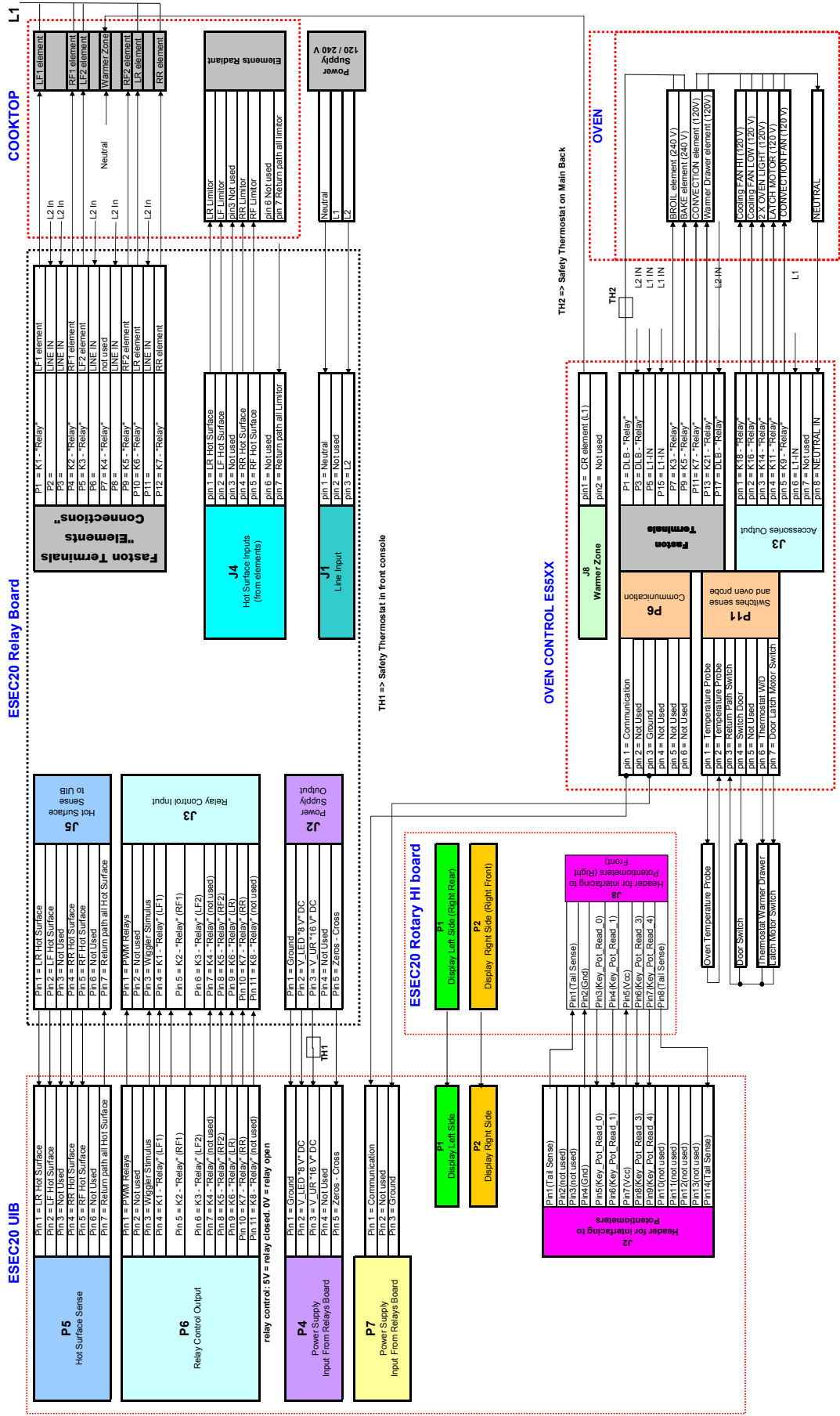
Description des codes d'erreur de la commande électronique du four (EOC)

Note: De façon générale, "F1X" indique des erreurs internes de la commande du four, "F3X" un problème avec la sonde du four et "F9X" un problème avec le moteur verrou.

Code	Condition/ Cause	Action corrective suggérée
F10	La commande de four a décelé une condition d'emballlement possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.	1) Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois que le courant est rétabli, remplacez le <i>EOC</i> .
F11	Touches en court-circuit: si une touche est détectée enfoncée durant une longue période de temps on la considère comme court-circuitée. La commande produit une alarme et termine toute activité du four.	1) Appuyez sur la touche Annuler . 2) Si le code d'erreur revient, remplacez le clavier (membrane). 3) Si le problème persiste, remplacez le <i>EOC</i> .
F13	La mémoire interne de la commande est corrompue.	1) Appuyez sur la touche Annuler . 2) Débranchez l'appareil, attendez 10 secondes et rebranchez. Si le problème réapparaît lors du re-branchement, changez le <i>EOC</i> .
F14	Câble du clavier n'est pas bien branché.	1) Débranchez l'appareil. Vérifiez la connexion du câble entre le clavier et le <i>EOC</i> sur J2 et J3. 2) Si le problème persiste, remplacez le <i>EOC</i> . 3) Si la connexion est bonne et que le problème persiste, remplacez le clavier (interrupteur membrane).
F15	Échec de l'auto-vérification du contrôleur.	1) Remplacez le <i>EOC</i> .
F20	Contrôleur a détecté un problème de communication avec le ESEC.	1) Vérifiez la connexion entre P6 sur le <i>EOC</i> et P7 sur le <i>ESEC-UIB</i> . 2) Si le problème persiste, remplacez le <i>ESEC-UIB</i> . 3) Si ces étapes ne corrigent pas la situation, remplacez le <i>EOC</i> .
F30	Problème avec le filage de sonde/filage ouvert ou Note: Si <i>EOC</i> affiche initialement le code "F10", signifiant qu'il décèle une condition d'emballlement.	1) Vérifiez si le filage du circuit de la sonde n'est pas interrompu. 2) Vérifiez la résistante RTD (comparez la valeur avec le tableau "Échelle RTD"). Si la valeur ne concorde pas avec le tableau, remplacez la sonde RTD.
F31	Court-circuit RTD problème sonde/filage.	3) Laissez le four refroidir et redémarrez la fonction. 4) Si le problème persiste, remplacez le <i>EOC</i> .
F62	Signal du "zero-cross" est manquant.	1) Remplacez le <i>EOC</i> .
F90	Système de verrouillage de porte défectueux. La commande du four ne voit pas le moteur tourner.	1) Appuyez sur la touche Annuler . 2) Si ceci n'élimine pas le problème, arrêtez l'appareil pendant 30 secondes et redémarrez l'appareil. 3) Vérifiez le filage des circuits du moteur verrou, interrupteur verrou et l'interrupteur de porte. 4) Débranchez le moteur verrou de la plaque et appliquez le courant (L1) directement au moteur verrou. Si le moteur ne tourne pas, remplacez l'assemblage moteur verrou. 5) Vérifiez le fonctionnement de l'interrupteur verrou (ouvre-t-il et ferme-t-il, vérifiez avec un ohm mètre). Si le moteur verrou est défectueux, remplacez l'assemblage moteur verrou. 6) Si toutes les étapes ci-haut ne corrigent pas la situation, remplacez le <i>EOC</i> si le moteur ne tourne pas.
F95	Système de verrouillage de porte défectueux. Le moteur n'arrête pas de tourner.	1) Appuyez sur la touche Annuler . 2) débranchez l'appareil pendant 30 secondes et re-branchez l'appareil. Si le moteur verrou n'arrête pas de tourner, ou si le code F95 réapparaît, vérifiez le filage du moteur. Si le filage est bon, remplacez le <i>EOC</i> . 3) Si le problème persiste, remplacez l'assemblage moteur verrou.

Slide-in Frigidaire Gallery T2/SE Block Diagram and Interconnections

This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range



Slide-in Frigidaire Pro Block Diagram and Interconnections

This can be used as a complement to the wiring diagram to trouble-shoot a range

