

FEUILLE DE DONNÉES D'ENTRETIEN 318047457 (0905) Rev. A

Four Encastré Électrique avec commande de four électronique ES630

AVIS

Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. **Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni n'assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.**

PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

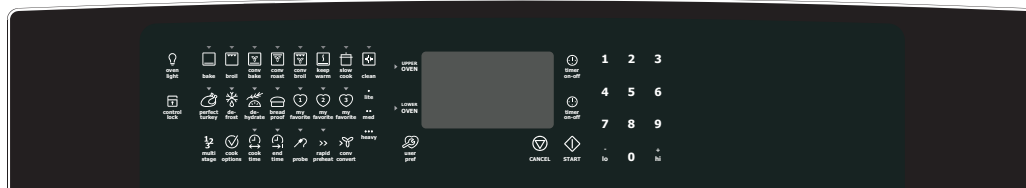
Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

1. N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
2. Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
3. N'entravez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
4. UTILISEZ QUE les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. LA MOINDRE SUBSTITUTION risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
5. MISE À LA TERRE: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une IMPORTANCE CAPITALE que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
6. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et sécuritairement à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
 - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
 - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement et sécuritairement assemblées.
 - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

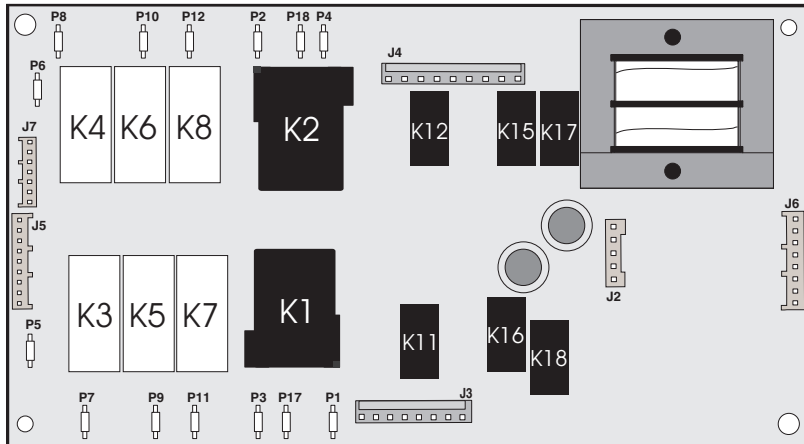
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE FOUR (FOUR DOUBLE)

1. Cette commande de four convection offre les fonctions suivantes: Cuisson, Griller, Cuisson par Convection, Rôtissage par Convection, Grillage par Convection, Déshydrater, Décongeler, Sonde de Température, Volaille Parfaite, Pâte de Pain, Garder Chaud et Auto-Nettoyant.
2. Le mode convection fonctionne avec un ventilateur et un élément qui lui sont propre.
3. Cette commande de four est équipée d'un *panneau relais*, d'un *panneau d'interface des interrupteurs*, d'un *panneau d'affichage*, d'un *panneau d'alimentation électrique* et d'un *panneau pour le ventilateur de convection et les lumières*.

NOTE: Cette commande de four n'est pas réparable sur place. Seulement des réglages de température peuvent être faits. Voir étalonnage du four.



PANNEAU DE RELAIS DES FOURS ENCASTRÉS DOUBLES



Légende du panneau de relais:

- K1. Relais DLB - Four supérieur
- K2. Relais DLB - Four inférieur
- K3. Relais élément gril - Four sup.
- K4. Relais élément gril - Four inf.
- K5. Relais élément cuisson - Four sup.
- K6. Relais élément cuisson - Four inf.
- K7. Relais élément conv. - Four sup.
- K8. Relais élément conv. - Four inf.
- K11. Relais moteur verrou - Four sup.
- K12. Relais moteur verrou - Four inf.
- K15. Relais basse vitesse du ventilateur de refroidissement - Four inf.
- K16. Relais basse vitesse du ventilateur de refroidissement - Four sup.
- K17. Relais haute vitesse du ventilateur de refroidissement - Four inf.
- K18. Relais haute vitesse du ventilateur de refroidissement - Four sup.

Ce panneau de relais sert à alimenter les éléments des fours supérieur et inférieur, les moteurs verrou et les ventilateurs de refroidissement.

P1 - Sortie L2, Four supérieur

P2 - Sortie L2, Four inférieur

P3 - Entrée L2, Four supérieur

P4 - Pas utilisé

P5 - L1, Four supérieur

P6 - L1, Four inférieur

P7 - Gril, Four supérieur

P8 - Gril, Four inférieur

P9 - Cuisson, Four supérieur

P10 - Cuisson, Four inférieur

P11 - Élément convection, Four supérieur

P12 - Élément convection, Four inférieur

P17 - Pas utilisé

P18 - Entrée L2, Four inférieur

J2 - Sortie d'alimentation DC au panneau d'affichage.

J3 - Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, ventilateur de refroidissement) pour le four supérieur.

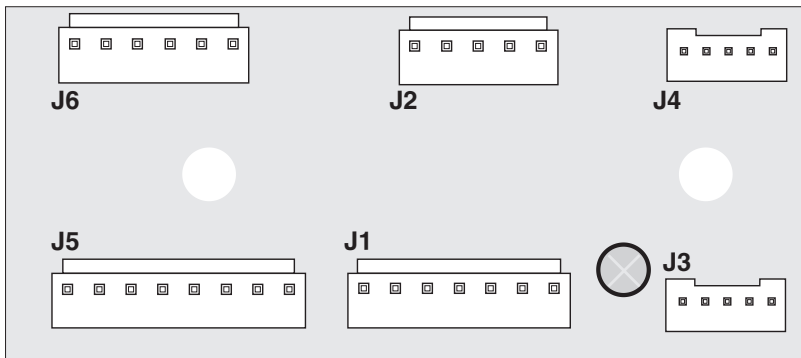
J4 - Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, ventilateur de refroidissement) pour le four supérieur et Entrée de puissance (L1, neutre).

J5 - Entrée contrôle des relais (Éléments cuisson et gril, moteur verrou, DLB) pour le four supérieur.

J6 - Entrée contrôle des relais (ventilateurs de refroidissement, éléments convection) pour les 2 fours.

J7 - Entrée contrôle des relais (Éléments cuisson et gril, moteur verrou, DLB) pour le four inférieur

PANNEAU D'INTERFACE DES INTERRUPTEURS



Ce panneau isole les signaux entrants et sortants des interrupteurs provenant du panneau d'affichage.

J1 - Connexion des interrupteurs du four supérieur au panneau d'affichage.

J2 - Connexion des interrupteurs du four supérieur (moteur verrou, interrupteurs de la porte et des supports de grilles).

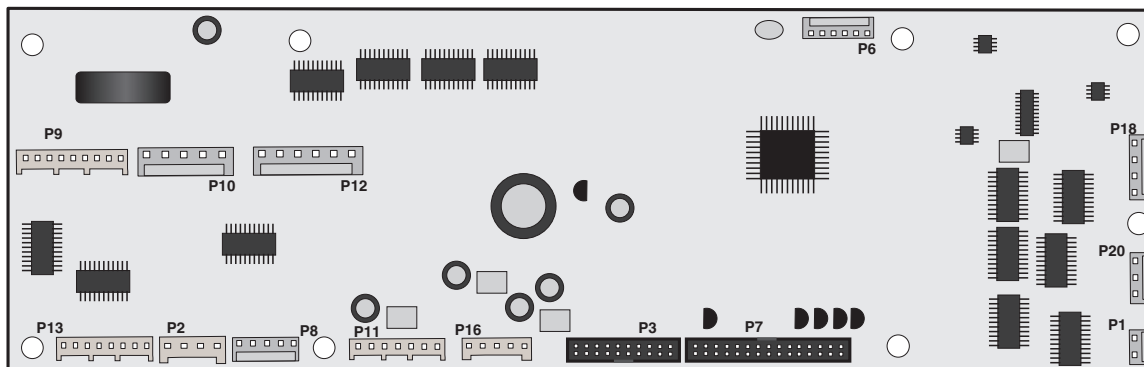
J3 - Sortie d'alimentation DC au panneau d'affichage.

J4 - Entrée d'alimentation DC du panneau des relais.

J5 - Connexion des interrupteurs du four inférieur au panneau d'affichage.

J6 - Connexion des interrupteurs du four inférieur (moteur verrou, interrupteurs de la porte et des supports de grilles).

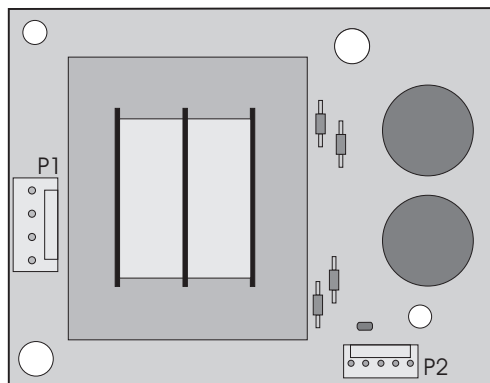
PANNEAU D'AFFICHAGE DES FOURS ENCASTRÉS DOUBLES



Légende du panneau d'affichage:

- P1 - Entrée de la sonde pour le four supérieur
- P2 - Communication avec le panneau pour le ventilateur de convection et les lumières
- P3 - Clavier (membrane tactile)
- P6 - Micro-programmation (pas utilisé)
- P7 - DELs de la membrane tactile
- P8 - Entrée de puissance de la membrane tactile
- P9 - Sortie contrôle des relais (éléments cuisson, gril et convection, moteur verrou, DLB) pour le four supérieur.
- P10 - Entrée des interrupteurs (moteur verrou, porte, grilles) pour le four supérieur.
- P11 - Sortie contrôle des relais (éléments cuisson, gril et convection, moteur verrou, DLB) pour le four inférieur.
- P12 - Entrée des interrupteurs (moteur verrou, porte, grilles) pour le four inférieur.
- P13 - Sortie contrôle des relais (ventilateur de refroidissement) pour les 2 fours.
- P16 - Entrée de puissance DC
- P18 - Entrée des sondes pour la viande pour les 2 fours.
- P20 - Entrée de la sonde pour le four inférieur

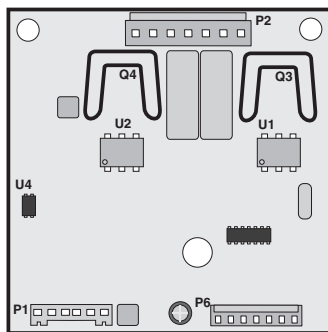
PANNEAU D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE POUR LES FOURS SIMPLES ET DOUBLES



Ce panneau fournit l'alimentation au panneau d'affichage.

- P1 - Entrée de puissance AC (L2 et Neutre)
- P2 - Sortie de puissance DC

PANNEAU DE CONTRÔLE DU VENTILATEUR CONVECTION ET DES LUMIÈRES








Ce panneau contrôle la sortie de puissance pour le ventilateur de convection et pour les lumières. Le four encastré double est équipé de 2 de ces panneaux, un pour chaque four.

- P1 - Communication avec le panneau d'affichage et entrée de puissance.
- P2 - Sortie de puissance AC pour le ventilateur de convection et les lumières, entrées de puissance (L1, neutre)
- P3 - Micro-programmation (pas utilisé)

MODE CONVECTION

Le four à convection utilise un élément et un ventilateur pour chauffer et faire circuler l'air qui se trouve déjà dans le four. La circulation de l'air chaud permet de déstratifier la chaleur et d'obtenir une répartition de la chaleur uniforme. L'air est attiré vers l'élément à l'intérieur du diffuseur du ventilateur situé sur la paroi arrière du four. Il est ensuite libéré autour des extrémités extérieures du diffuseur. L'air circule autour de l'aliment et pénètre à nouveau dans le diffuseur. Comme sur tous les appareils de cuisson, il existe un évent qui évacue l'air. Lors du préchauffage des modes de cuisson non-convection, le ventilateur convection sera en fonction jusqu'à ce que le four aille atteint sa température ciblée.

Pour régler la commande de cuisson par convection, suivez les étapes ci-dessous:

1. Sur un four double: Sélectionnez le four en appuyant **FOUR DU HAUT** ^{UPPER} **OVEN** ou **FOUR DU BAS** ^{LOWER} **OVEN**.
2. Appuyez **CUISSON CONV.**  ou **RÔTISSAGE CONV.**  ou **GRILLADE CONV.** .
3. Appuyez **DÉPART** . Le four débutera automatiquement et le ventilateur convection commencera son opération.
4. Appuyez **ANNULER**  pour arrêter ou annuler la fonction Convection à n'importe quel moment.

NOTE: Le ventilateur tournera continuellement en mode convection. Le ventilateur s'arrêtera si la porte est ouverte lorsqu'en mode cuisson/rôtissage/grillade par convection. L'élément de convection s'arrêtera aussi si la porte est ouverte. La vitesse du ventilateur de convection peut varier dépendant de la fonction convection utilisée. Le Rôtissage par convection utilise une vitesse de ventilateur, tandis que la cuisson par convection utilise une vitesse plus lente.

MOTEUR DU VENTILATEUR DE CONVECTION

Le moteur de convection de 120V est situé à l'arrière du four à l'extérieur.

Le moteur du ventilateur de convection tourne continuellement lorsqu'en mode convection avec exception de si la porte est ouverte. Il est normal de voir le ventilateur changer de vitesse dépendant de la fonction utilisée. Cet appareil utilise une vitesse optimale pour chaque mode de convection.

C'est le panneau de ventilateur de convection et des lumières qui module la vitesse du ventilateur. Il utilise la vitesse qui lui est communiquée par le panneau d'affichage.

Sur un four double, il y a deux panneaux de ventilateur de convection et des lumières, un pour chaque four.

Si le ventilateur ne fonctionne pas, vérifiez les suivants:

- L'affichage électronique de l'appareil vous donnera un indication de lorsque le ventilateur devrait être en fonction; l'image du ventilateur en rotation indique qu'il devrait tourner. Si l'image n'est pas animée, cela veut dire que le ventilateur est volontairement inactif.
- Vérifiez que l'interrupteur de la porte fonctionne correctement. Si le contrôle pense que la porte est ouverte, le ventilateur ne fonctionnera pas. Si la lumière du four s'allume lorsque vous ouvrez la porte et s'éteint lorsque vous la fermez, c'est une bonne indication que l'interrupteur de porte fonctionne correctement.
- Si vous obtenez un code d'erreur F23 ou F24, cela indique que le panneau d'affichage n'est pas capable de communiquer avec le panneau du ventilateur de convection et lumières, donc le ventilateur ne fonctionnera pas. Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le panneau de ventilateur convection et lumières. Référez-vous au tableau de code d'erreurs pour les actions correctifs.
- Vérifiez les connexions sur le panneau du ventilateur de convection et lumières. Sur le connecteur P2: 3e broche devrait être neutre, la broche 5 devrait être L1 (120VAC) et la broche 7 devrait aller sur le moteur du ventilateur convection.
- La résistance des spirales du moteur du ventilateur devrait être à 15.0 ohm +/- 10%.
- Lorsque le ventilateur est en marche, vous devriez voir entre 20 et 120 VAC sur le moteur convection, dépendant de la vitesse.
- Si aucun code d'erreur n'est présent, que le filage est bon et que les spirales du ventilateur sont intacte, remplacez le panneau du ventilateur de convection et des lumières.

CALIBRATION DU FOUR

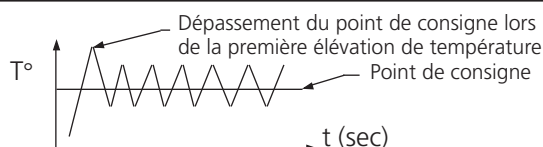
Réglez le point de consigne pour une cuisson traditionnelle à 350°F (177°C). Mesurez la température moyenne du four après un minimum de 5 cycles.

La calibration du four peut être ajusté en utilisant le panneau d'affichage. Voir le manuel d'utilisation et d'entretien.

Note: Modifier la calibration affecte tous les modes de cuisson mais pas les modes de nettoyage et de grillage.

PREMIÈRE ÉLÉVATION DE LA TEMPÉRATURE

Il est normal de voir la température du four dépasse le point de consigne désiré lors de sa première élévation de température et ce pour les différentes fonctions.



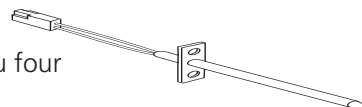
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DU FOUR (CODES D'ERREUR)

DESCRIPTION DES CODES D'ERREUR DE LA COMMANDE DE FOUR	
<p>Note : De façon générale "F1X" indique des erreurs internes de la commande du four, "F3x" un problème avec la sonde du four et "F9x" un problème avec le moteur verrou.</p>	
Code d'erreur/Condition/Cause	Action corrective suggérée
<p>F10 La commande de four a décelé une condition d'emballlement possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois que le courant est rétabli, remplacez le panneau de relais et/ou le panneau d'affichage.
<p>F11 Touches en court-circuit: si une touche a été détectée comme enfoncée durant une longue période de temps on la considère comme court-circuitée et une alarme termine toute activité.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. - Si le code réapparaît, remplacez le panneau de commande (clavier). - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
<p>F13 La mémoire interne du contrôle est corrompue.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. - Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez l'appareil. Si le problème réapparaît lors du branchement, changez le panneau d'affichage.
<p>F14 Câble du clavier mal connecté.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le clavier (2 câbles ruban). Assurez-vous que les câbles sont bien connectés à chaque extrémité. - Si les câbles sont intacts, remplacez le clavier. - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
<p>F15 Problème avec l'auto vérification du contrôleur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le filage entre J2 sur le panneau relais et J4 sur le panneau d'interface des interrupteurs. - Vérifiez le filage entre J3 sur le panneau d'interface des interrupteurs et P16 sur le panneau d'affichage. - Vérifiez que le panneau relais reçoit 120VAC entre J4 pin 1 et 3. - Si le filage est bon, remplacez le panneau d'affichage. - Si le problème persiste, remplacez le panneau relais. - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'interface des interrupteurs.
<p>F23 Le contrôleur à manqué sa communication avec le panneau (supérieur) du ventilateur de convection et des lumières.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le filage entre P2 sur le panneau d'affichage et P2 sur le panneau du ventilateur de convection et lumières. - Si les fils sont bons, remplacez le panneau du ventilateur. - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
<p>F24 Le contrôleur à manqué sa communication avec le panneau (inférieur) du ventilateur de convection et des lumières (four double seulement).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le filage entre P2 sur le panneau d'affichage et P2 sur le panneau du ventilateur de convection et lumières. - Si les fils sont bons, remplacez le panneau du ventilateur. - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
<p>F25 Signal alternatif non détecté sur le panneau de ventilateur de convection et lumières (four du haut ou du bas).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Assurez-vous que L1 et Neutre sont connectés au panneau de ventilateur de convection sur le connecteur P2 (P2 pin 3 = neutre / P2 pin 5 = L1). - Si le problème persiste, remplacez le/les panneau du ventilateur de convection et lumières.
<p>F26 Signal de sélection du four inférieur est manquant sur le panneau de ventilateur de convection et lumières. (four double seulement).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le filage. Le panneau du ventilateur de conv. et lumières est supposé recevoir 5V sur la pin 5 du connecteur P1. Ce voltage origine du panneau d'affichage (connecteur P2 pin 4). - Si le problème persiste, remplacez le panneau du ventilateur de convection et lumières.
<p>F30 Problème avec le filage de sonde/filage ouvert (F30) ou Note: La commande de four affichera initialement le code "F10", cela signifie qu'il décelé l'existence d'une condition d'emballlement.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifiez le filage du circuit de la sonde, il est peut-être ouvert ou coupé. - Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez les données au tableau). Si celle-ci ne concorde pas, remplacez sonde (RTD).
<p>F31 Court-circuit (F31) RTD problème sonde/filage. Note: Si F30 ou F31 s'affiche lorsque le four est actif ou lorsqu'il est en train d'entrer dans un mode actif.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction. - Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
<p>F90 Système de verrouillage de porte défectueux.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. - Si cette étape n'élimine pas le problème, coupez le courant pendant 30 secondes et redémarrez l'appareil. - Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur verrou et le circuit de l'interrupteur de la porte. - Débranchez le moteur verrou, appliquez du courant (L1) directement au moteur verrou, si le moteur ne fonctionne pas, remplacez l'assemblage. - Vérifiez si l'interrupteur verrou A fonctionne adéquatement (Est-ce qu'il permet d'ouvrir et de fermer, vérifiez avec un ohm mètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le. - Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouaient, remplacez le panneau de relais ou le panneau électronique analogique dans le cas ou le moteur verrou ne tourne pas. - Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouent, remplacez le panneau électronique analogique dans le cas où le moteur verrou tourne trop faiblement.

RTD TABLEAU		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES			
Puissance en Kw 240/208V	Voir la plaque de série	Élément de cuisson Watts	2200W/1653W
Élément de grillage Watts	Modèles 27" 3400W/2554W Modèles 30" 4000W/3004W	Élément de convection Watts	Modèles Electrolux 2500W/1879W Modèles Electrolux/ICON 1600W/1202W

Sonde température du four



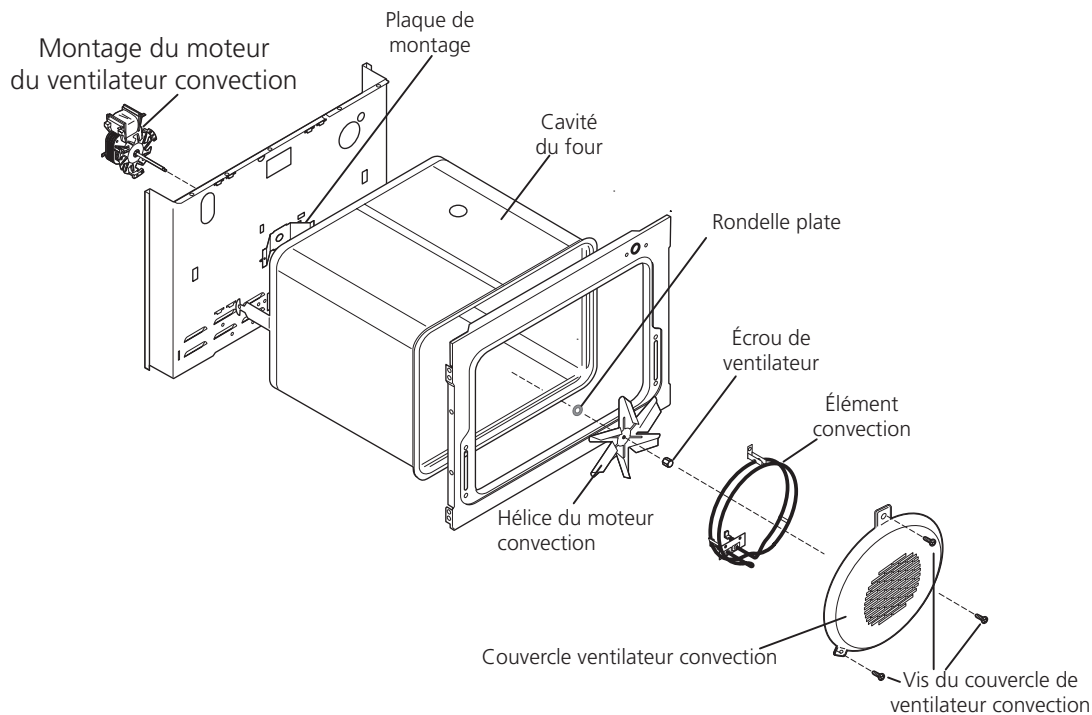
MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR ENCASTRÉ SIMPLE ET DU FOUR SUPÉRIEUR DU FOUR ENCASTRÉ DOUBLE											
	Sur le Panneau Relais ÉLÉMENTS				Sur le Panneau ventilateur convection et lumière			Sur le panneau d'affichage	Sur le Panneau Relais		
	Cuisson P9	Gril P7	Conv. P13	Moteur porte J3-5	Lampe P2-1	Ventilateur P2-7	Convection	Interr. porte P8-3 / P8-5	DLB L2 sortie P1	Ventilateur refroidissement basse vitesse J3-7	Ventilateur refroidissement haute vitesse J3-8
Cuisson	X	X	X*				X*		X	X	
Garder chaud	X								X	X	
Gril		X							X		X
Cuisson conv.	X	X	X				X		X	X	
Rôtissage conv.	X	X	X				X		X	X	
Gril conv.		X	X				X		X	X	
Nettoyage	X	X	X**				X**		X	X	X
Verrouillage				X							
Verrouillé											
Déverrouillage				X							
Déverrouillé											
Lumière					X						
Porte ouverte					X			X			
Porte fermée											
Pâte à pain	X									X	X

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR INFÉRIEUR DU FOUR ENCASTRÉ DOUBLE											
	Sur le Panneau Relais ÉLÉMENTS				Sur le Panneau ventilateur convection et lumière			Sur le panneau d'affichage	Sur le Panneau Relais		
	Cuisson P10	Gril P8	Conv. P16	Moteur porte J4-6	Lampe P2-1	Ventilateur P2-7	Convection	Interr. porte P10-3 / P10-6	DLB L2 sortie P2	Ventilateur refroidissement basse vitesse J4-8	Ventilateur refroidissement haute vitesse J4-9
Cuisson	X	X	X*				X*		X	X	
Garder chaud	X								X	X	
Gril		X							X		X
Cuisson conv.	X	X	X				X		X	X	
Rôtissage conv.	X	X	X				X		X	X	
Gril conv.		X	X				X		X	X	
Nettoyage	X	X	X**				X**		X	X	X
Verrouillage				X							
Verrouillé											
Déverrouillage				X							
Déverrouillé											
Lumière					X						
Porte ouverte					X						
Porte fermée								X			
Pâte à pain	X									X	X

Le relais sera en opération dans ces conditions seulement.

* L'élément et le ventilateur convection fonctionnent lors de la première élévation de la température.
** Sur les modèles Electrolux/ICON, l'élément et le ventilateur convection fonctionnent lors d'un cycle autonettoyant.

VUE EXPLOSÉE DU SYSTÈME PAR CONVECTION



HÉLICE DU VENTILATEUR À CONVECTION

L'hélice du ventilateur est montée à l'arrière du four et est pourvue d'un orifice en forme de D. Il n'existe qu'un minimum de dégagement entre l'arrière du four, l'hélice du moteur convection, et le couvercle ventilateur convection. Veillez à ne pas recourber les pales de l'hélice lors d'un démontage ou d'un montage.

Vous pouvez avoir accès à l'hélice du moteur convection en enlevant le couvercle ventilateur convection retenu par trois vis à l'intérieur du four.

L'hélice du moteur convection est retenue par un écrou hexagonal ayant un filetage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Lorsque vous enlevez cet écrou, retenez avec soin l'hélice du moteur convection puis tournez dans le sens des aiguilles d'une montre. Si l'une des pales se déforme, vous pouvez la redresser sur une surface plane.

Une bague plate est située sur l'arbre du moteur entre l'anneau élastique de l'arbre et l'éventail du ventilateur.

NOTE: Si l'hélice du moteur convection est courbée et que les vibrations du moteur augmentent, le bruit provenant du ventilateur augmentera également.

PLAQUE DE MONTAGE DU FOUR

Le moteur du ventilateur situé à l'arrière de l'unité est fixé à la paroi arrière principale avec trois vis. Il y a une plaque de montage retenue entre la paroi arrière principale (avec 2 vis) et la paroi arrière de la cavité (avec 2 vis). S'il s'avère nécessaire de remplacer la cavité du four, vous devez enlever les deux vis situées à l'intérieur de l'unité de la cavité de four.

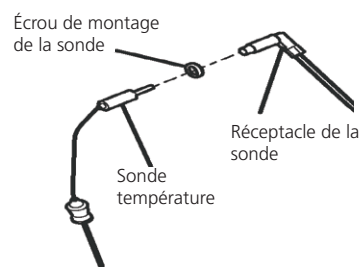
MOTEUR DU VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Le moteur du ventilateur est situé à l'extérieur de la paroi arrière du four. C'est un moteur alimenté à 120 volts. Ce ventilateur possède 2 vitesses, lesquelles sont contrôlées par le programmeur. La haute vitesse est en fonction lorsque le four est utilisé pour un cycle autonettoyant et atteint une température supérieure à 575°F. Cette vitesse est aussi utilisée lors de la cuisson au gril. Le programmeur continu d'utiliser la haute vitesse du ventilateur de refroidissement aussi longtemps que le four est suffisamment refroidi après qu'une cuisson au gril est annulée. Sur le four encastré double, le ventilateur de chaque four sera en fonction lorsqu'un ou l'autre four est en mode nettoyage.

RÉSISTANCE DE LA SONDE TEMPÉRATURE

Tableau de la sonde température VS la résistance

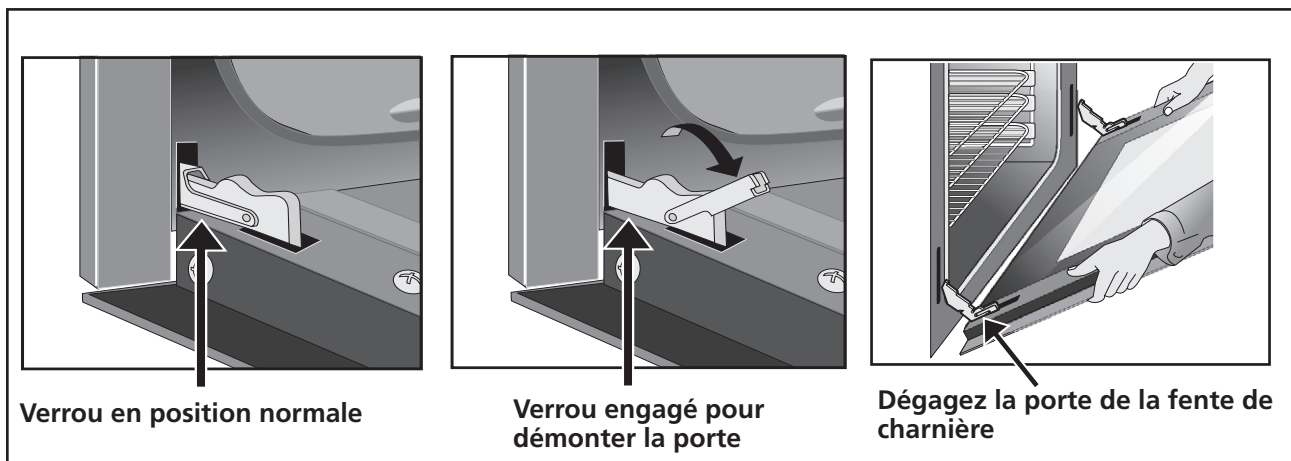
Temp. Celsius	Temp. Fahrenheit	Résistance de la sonde
25°C	77°F	49.478 Kohm +/- 7%
50°C	122°F	17.737 Kohm +/- 4.9%
80°C	176°F	6.107 Kohm +/- 3.3%
100°C	212°F	3.264 Kohm +/- 4.6%



ENLÈVEMENT ET REPLACEMENT DE LA PORTE DU FOUR

Pour enlever et réinstaller la porte du four

1. Ouvrez la porte à son maximum.
2. Tirez vers le haut les verrous situés sur chaque charnière. Vous devrez peut-être mettre une petite pression lorsque vous tirez le loquet vers le haut.
3. Tenez la porte par les côtés, tirez la partie inférieure de la porte vers le haut et dans votre direction pour dégager les leviers des charnières.
4. Pour remonter, répétez les opérations dans l'ordre inverse. Assurez-vous que les supports de charnières sont entièrement engagés avant de déverrouiller les leviers des charnières.



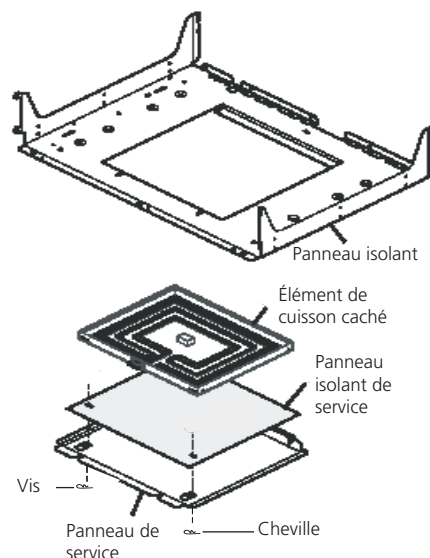
REPLACEMENT DE L'ÉLÉMENT DE CUISSON SUR LES MODÈLES MUNIS D'UN ÉLÉMENT DE CUISSON CACHÉ - FOURS ENCASTRÉS SIMPLES ET DOUBLES

Suivez les étapes si bas pour changer l'élément de cuisson sur les modèles de fours encastrés simples et l'élément de cuisson du four inférieur sur les modèles de fours encastrés doubles.

1. Enlevez la moulure inférieure décorative (2 vis).
2. Utilisez une paire de pince à long bec pour retirer la cheville et la vis qui retiennent le panneau de service de l'élément de cuisson (sous l'enveloppe du four)
3. Débranchez les deux fils de l'élément de cuisson
4. Glissez le panneau de service et l'élément hors de leur position initiale.

Les étapes qui suivent sont les mêmes pour remplacer l'élément du four supérieur sur un four encastré double.

5. Enlevez la moulure centrale. Utilisez un tournevis plat pour parvenir à retirer la moulure centrale.
6. Enlevez l'assemblé moteur verrou.
7. Suivez les même étapes que pour le four encastré simple (2-4 plus haut).



MÉCANISME DE VERROUILLAGE DE PORTE

L'appareil est équipé d'une commande de four électronique qui possède un loquet de verrouillage de porte. Lorsque le cycle auto nettoyant est programmé, la porte est verrouillée par un système de loquet motorisé. Il n'est pas nécessaire que le four atteigne une température de 520°F pour que la porte se verrouille. Cependant, jusqu'à ce que la température du four atteigne 520°F, le programme d'auto nettoyage peut être annulé et la porte se déverrouille immédiatement. Lorsque le four a atteint des températures supérieures à 520°F, la porte ne se déverrouille pas avant que la température baisse sous 490°F.

Si un problème survient et que la porte reste barrée, il est possible pour un technicien de débarrer la porte sans avoir à enlever l'appareil de son emplacement. Suivez les étapes suivantes:

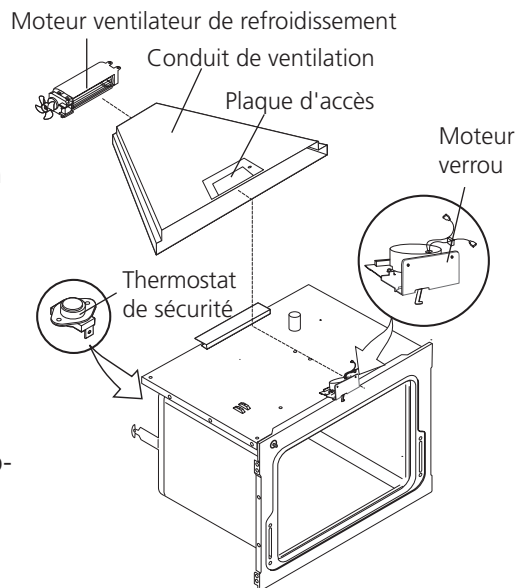
1. Coupez le courant de l'appareil.
2. Enlevez les 2 vis qui fixent le moteur verrou en place. Elles sont situées entre le panneau de commande et la porte du four.
3. Lorsque les vis sont enlevées, il est possible de débarrer la porte à l'aide d'un tournevis plat ou à l'aide d'un des deux outils fournis avec l'appareil et servant à retirer ce dernier de l'armoire. Insérez le bout de l'outil à travers la fente au dessus de la porte du four. Il est très important de faire attention pour ne pas endommager l'appareil durant cette étape.
4. Aussitôt que le loquet sera en position déverrouillé, vous pourrez ouvrir la porte.
5. Remplacez le moteur verrou:

Four supérieur:

1. Pour avoir accès à l'assemblé du moteur verrou, enlevez les 3 vis situées sous le panneau de commande.
2. Enlevez la plaque électronique située sur la plaque d'accès.
3. Enlevez la plaque d'accès situé sur le conduit de ventilation en enlevant les vis.
4. Remplacez le moteur verrou par un nouveau et procédez à l'inverse pour assembler l'appareil.

Four inférieur:

1. Retirez l'appareil d'environ 4" de l'armoire.
2. Enlevez les 4 vis qui fixent la moulure centrale et enlevez-la en la tirant par les extrémités.
3. Remplacez le moteur verrou par un nouveau et assemblez l'appareil.



LAMPES DU FOUR

Cet appareil est équipé avec un électronique qui contrôle l'intensité des lampes du four. Ceci est accompli par le panneau du ventilateur de convection et lumières, qui module le courant AC qui va aux lampes halogènes de 120V. Lorsque la touche Lumière est appuyée ou lorsque la porte du four est ouverte, le panneau d'affichage communique avec le panneau du ventilateur convection et lumières pour spécifier l'intensité de lumière requis. Le panneau du ventilateur convection et lumières ajoute aussi un "effet-théâtre" à la lumière; l'intensité de la lumière augmente ou diminue graduellement jusqu'à ce que la lumière soit complètement ouverte ou fermée.

Sur un four double il y a deux panneaux de ventilateur convection et lumières, un pour chaque four. Les lumières des fours du haut et du bas s'allumeront en même temps. Si la touche Lumières est appuyée, les lumières des deux fours s'illumineront.

Si les lumières des fours ne fonctionnent pas, vérifiez les points suivants:

- Si vous obtenez un code d'erreur F23 ou F24, cela implique que le panneau d'affichage n'est pas capable de communiquer avec le panneau du ventilateur convection et lumière, donc les lumières ne fonctionneront pas. Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le panneau ventilateur convection et lumières. Référez-vous au tableau des codes d'erreurs pour les actions correctives.
- Si les lumières sont toujours allumées (même avec les portes fermées), cela pourrait être parce que le contrôleur pense que la porte est ouverte. Vérifiez l'interrupteur de la porte et son filage.
- Vérifiez les connexions sur le panneau ventilateur convection et lumière. Sur le connecteur P2: pin 3 devrait être neutre, la pin 5 devrait être L1 (120VAC) et la pin 1 devrait aller aux lumières du four. Les autres terminaux de la lumière devraient être connectés au neutre.
- Vérifiez si l'ampoule de la lumière a besoin d'être remplacée.
- Si il n'y a aucun code d'erreur, que le filage est en bon état et que les lumières ne fonctionnent toujours pas, remplacez le panneau de ventilateur convection et lumière.

DIAGRAMME D'INTERCONNEXIONS

