

SERVICE DATA SHEET - Electric Range with ES 1040 Electronic Oven Control

NOTICE - This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.

Safe servicing practices

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are examples, but without limitation, of such practices.

- Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electrical outlet, trip circuit breaker to OFF, or remove fuse.
- Never interfere with the proper installation of any safety device.
- GROUNDING:** The standard color coding for safety ground wires is **GREEN** or **GREEN WITH YELLOW STRIPES**. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. **It is extremely important that the service technician reestablish all safety grounds prior to completion of service. Failure to do so will create a potential safety hazard.**
- Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced

away from all metal parts and panels.
 • All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.

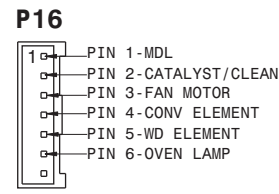
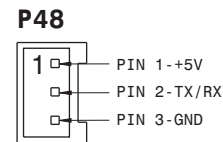
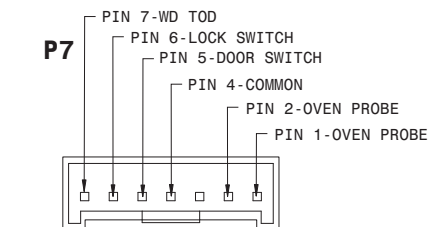
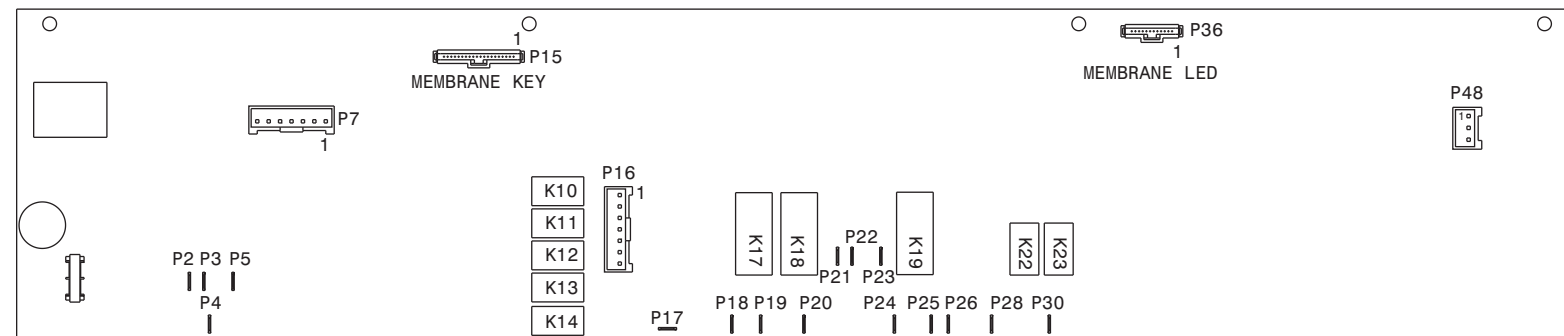
Oven Calibration

Set the electronic oven control for normal baking at 350°F. Obtain an average oven temperature after a minimum of 5 cycles. Press **cancel** key to end bake mode.

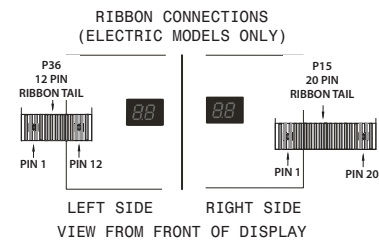
Temperature Adjustment

- While in a non-cooking mode, press and hold the **bake** key for 6 seconds.
- The current calibration offset (temperature adjustment) should appear in the temperature display.
- Use the number keypad (0-9) to enter the desired amount of adjustment (up to 35°F).
- Press the **bake** key to change the sign of the adjustment to a (-) if necessary. A positive adjustment will not display a sign.
- Once the desired adjustment (-35° to 35° F) has been entered, press the **start** key to accept the change or the **cancel** key to reject the change.

NOTE: Changing calibration affects all baking modes. The adjustments made will not change the self-cleaning temperature.



- P3 - N
- P4 - L2
- P5 - L1
- P17 - L1 IN
- P19 - BAKE
- P20 - BROIL
- P21 - L1 IN
- P23 - L2 OUT
- P24 - L2 IN
- P28 - L2 IN
- P30 - WZ



CONNECTOR-PIN #	P15-1	P15-2	P15-3	P15-4	P15-5	P15-6	P15-8	P15-9	P15-10	P15-18	P15-19	P36-1	P36-2	P36-3	P36-4	P36-5	P36-6	P36-7	P36-8
P15-7	CONNECT LOOP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-11	1	BAKE	CONV CONVERT	COOK TIME	CONTROL LOCK	9	-	WZ ON/OFF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-12	4	BROIL	MY FAVORITES	END TIME	COOKTOP LOCK	6	-	WZ SELECT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-13	7	SLOW COOK	CONV ROAST	SET CLOCK	OVEN LIGHT	3	-	WD ON/OFF	LF SIZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-14	START	CONV BAKE	KEEP WARM	TIMER ON/OFF	0	2	-	WD SELECT	RR SIZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-15	CANCEL	CONV BROIL	RAPID PREHEAT	SELF CLEAN	8	5	CONNECT LOOP	-	RF SIZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-16	LF ON/OFF	LF LOW	LF MED	LF HIGH	LR ON/OFF	LR LOW	-	LR MED	LR HIGH	-	CONNECT LOOP	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-17	RF ON/OFF	RF LOW	RF MED	RF HIGH	RR ON/OFF	RR LOW	-	RR MED	RR HIGH	CONNECT LOOP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-20	-	-	-	-	CONNECT LOOP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P36-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	WZ ON (BOTTOM)	WZ LOW (LOWEST)	WZ MED LOW	WD ON (BOTTOM)	LF1 SIZE (BOTTOM)	LF2 SIZE (TOP)	RR1 SIZE (BOTTOM)	WD MED
P36-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	WZ MED	WZ HIGH (HIGHEST)	WD LOW (LOWEST)	RR2 SIZE (TOP)	RF1 SIZE (BOTTOM)	RF2 SIZE (TOP)	WD HIGH	-
P36-11 (UNUSED)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P36-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CONNECT LOOP	-	-	-	-	-	-	-

IMPORTANT
DO NOT REMOVE THIS BAG OR DESTROY THE CONTENTS
WIRING DIAGRAMS AND SERVICE INFORMATION ENCLOSED
REPLACE CONTENTS IN BAG

To test keypad function, check for continuity between indicated pin locations while pressing the keypad. EXAMPLE: test the BAKE key on connector P15 with the P2 and P11; test the Warmer Zone Medium on connector P36 with P1 and P10.

Tech Sheet Abbreviations and Terminology	
EOC = Electronic Oven Control	RTD = Resistance temperature device (Temp. probe/sensor)
VSC = Variable Speed Control	TCD = Thermal cut out, also "thermo disc" or "thermal limiter"
PS = Power Supply board (PS1, PS2, etc.)	PS = Power Supply board (PS1, PS2, etc.)

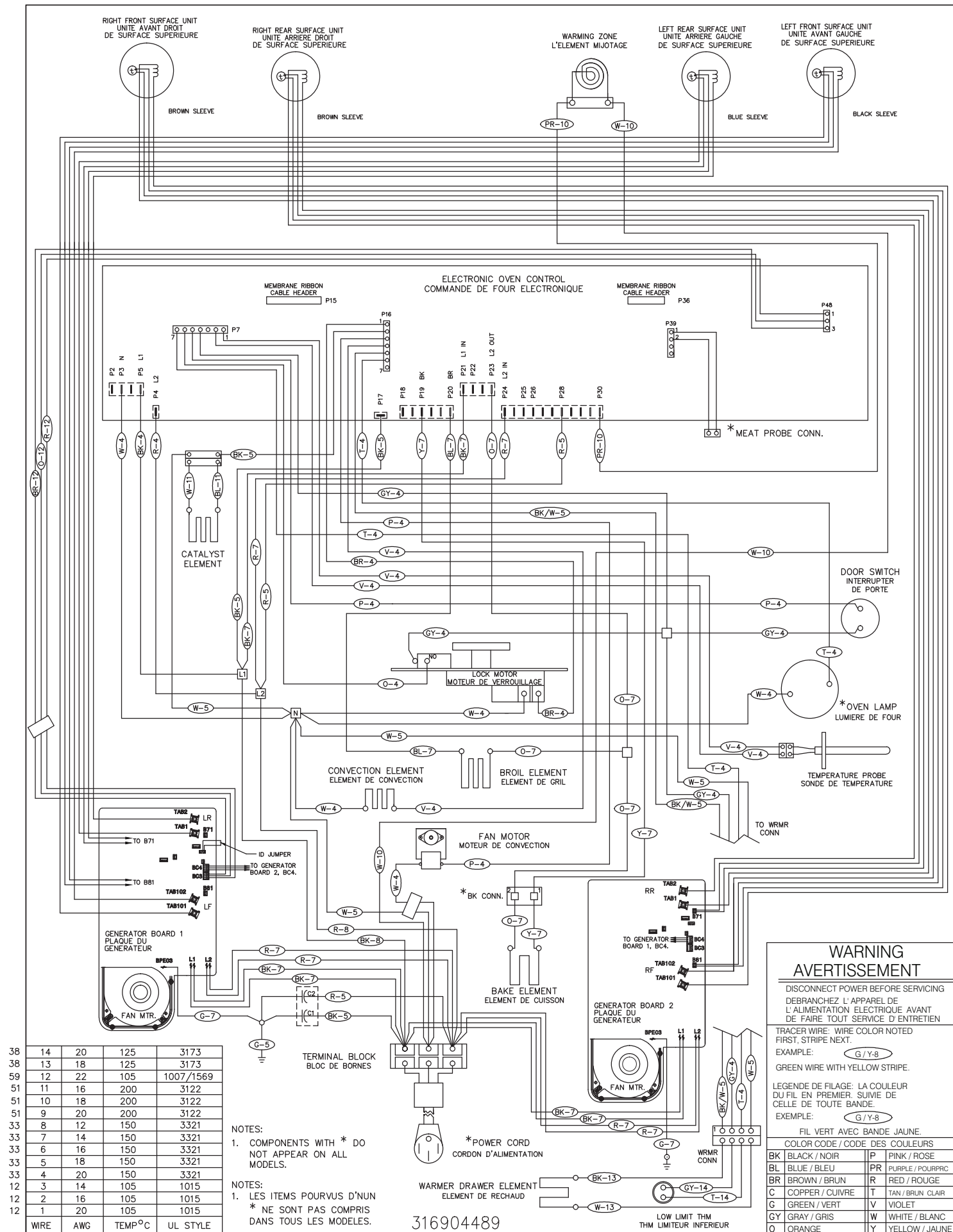
Electronic Oven Control Fault Code Descriptions		
Fault Code	Likely failure condition/cause	Suggested corrective action
F10	Runaway temperature. Oven heats when no cook cycle is programmed.	If Oven is cold: 1. If fault code is present with cold oven, test oven temperature sensor probe circuit resistance. Use RTD scale found in the tech sheet. 2. Replace probe or repair wiring connections if defective. 3. If temperature sensor probe circuit is good but fault code remains when oven is cold replace the EOC. If Oven is overheating: 1. If oven is severely overheating/heating when no cook cycle is programmed, test oven temperature sensor probe circuit resistance using the RTD scale found in the service tech sheet. Also verify that the temperature sensor probe is properly installed in the oven cavity. 2. Disconnect power from the range, wait 30 seconds and reapply power. If oven continues to heat when the power is reapplied, replace the EOC. NOTE: Severe overheating may require the entire oven to be replaced should damage be extensive.
F11	Shorted keypad or selector switch.	1. Reset power supply to range - Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. 2. Check/reset ribbon harness connections between touch panel and EOC. 3. Test keyboard circuits using test matrix. Replace touch panel if defective. 4. If keyboard circuits check correctly, replace the EOC.
F12	EOC Internal software error or failure.	Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace EOC.
F13		
F14	Keyboard tail failure.	1. Check/reset ribbon harness connections between keyboard touch panel and EOC. 2. Test keyboard circuits using test matrix (below). Replace touch panel if defective. 3. If keyboard circuits check correctly, replace EOC.
F17	EOC Internal hardware error of failure.	Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace EOC.
F18		
F30	Open oven sensor probe circuit.	Check resistance at room temperature and compare to RTD Sensor resistance chart. If resistance is correct replace the EOC. If resistance does not match the RTD chart, replace RTD sensor probe. Check sensor wiring harness between EOC and sensor probe connector.
F31	Shorted oven sensor probe circuit.	Check resistance at room temperature. If less than 500 ohms, replace RTD sensor probe. Check for shorted sensor probe harness between EOC and probe connector. If resistance is correct, replace the EOC.
F42	EOC internal software configuration error.	Usually this failure code would only appear if the EOC has been replaced with an incorrect version. Verify that the correct replacement part number is being used.
F50	Internal signal voltage error.	Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns when power is reapplied, replace EOC.
F51	Display communication error.	
F60	EOC oven temperature. Higher than normal temperature detected on the EOC board.	1. Verify proper assembly of backguard panel. Check for damaged or loose panels, brackets, endcaps, etc. 2. Check for blocked ventilation slots in control panel rear cover. 3. Inspect oven vent for proper assembly and air flow. 4. Verify operation of cooling fan (if present).
F64	Time Base failure. The EOC cannot determine if connected to 50Hz or 60Hz power supply.	Confirm that range is connected to proper power source (50Hz or 60Hz). Generators or other portable power supplies and solar grids, etc., may not provide proper power supply. If power source is correct, replace the EOC.
F65	Keyboard short circuit or internal EOC failure.	1. Test keyboard circuits using test matrix. Replace touch panel if defective. 2. If keyboard circuits check correctly, replace the EOC
F66	EOC internal power supply failure.	Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace EOC.
F68	High voltage condition. L1 or L2 may be crossed with Neutral on incoming PS.	1. Verify proper incoming line voltage and polarity of L1, L2 and Neutral power supply connections at range terminal block. 2. If power supply voltage and polarity are correct, replace EOC.
F90	Door lock motor or latch circuit failure.	If lock motor runs: 1. Test continuity of wiring between EOC and lock switch on lock motor assy. Repair if needed. 2. Advance motor until cam depresses the plunger on lock motor switch. Test continuity of switch contacts. If switch is open replace lock motor assembly. 3. If motor runs and switch contacts and wiring harness test correctly, replace the EOC. If lock motor does not run: 1. Test continuity of lock motor windings. Replace lock motor assembly if windings are open. 2. Test lock motor operation by using a test cord to apply voltage. If motor does not operate, replace lock motor assy. 3. If motor runs with test cord, check continuity of wire harness to lock motor terminals. If harness is good replace the EOC.
F91		
F95		

RTD SCALE	
Temperature °F (°C)	Resistance (ohms)
32 ± 1.9 (0 ± 1.0)	1000 ± 4.0
75 ± 2.5 (24 ± 1.3)	1091 ± 5.3
250 ± 4.4 (121 ± 2.4)	1453 ± 8.9
350 ± 5.4 (177 ± 3.0)	1654 ± 10.8
450 ± 6.9 (232 ± 3.8)	1852 ± 13.5
550 ± 8.2 (288 ± 4.5)	2047 ± 15.8
650 ± 9.6 (343 ± 5.3)	2237 ± 18.5
900 ± 13.6 (482 ± 7.5)	2697 ± 24.4
Probe circuit to case ground	Open circuit/infinite resistance

	EOC Relays - ES1030 Oven Control (Electric)									
	L1 to Bake	L1 to Broil	L1 to Motor Door Latch	L1 to Conv Bake Fan	L1 to Heating Element	L2 In to L2 Out	L1 to Warming Drawer	L1 to Catalyst Element	L1 to Oven Lamps	Door Switch Contacts COM-NO
Bake/Time Bake	X0	X*		X†	X†	X				
Conv Bake	X0	X*		X	X	X				
Broil		X				X				
Clean	X0	X*				X		X		
Unlocked										
Locking			X							
Locked										
Unlocking			X							
Door Open									X	O
Door Closed									O	X
Oven Lamps ON									X	
Warming Drawer						X0				

NOTE: X=Circuit Contacts Closed O = Circuit Contacts Open * = Alternates with Bake Element † = During Preheat 0 = Cycles as Needed

General Troubleshooting Diagram



38	14	20	125	3173
38	13	18	125	3173
59	12	22	105	1007/1569
51	11	16	200	3122
51	10	18	200	3122
51	9	20	200	3122
33	8	12	150	3321
33	7	14	150	3321
33	6	16	150	3321
33	5	18	150	3321
33	4	20	150	3321
12	3	14	105	1015
12	2	16	105	1015
12	1	20	105	1015
WIRE	AWG	TEMP °C	UL STYLE	

NOTES:
 1. COMPONENTS WITH * DO NOT APPEAR ON ALL MODELS.
 2. LES ITEMS POURVUS D'UN * NE SONT PAS COMPRIS DANS TOUS LES MODELES.

316904489

**WARNING
 AVERTISSEMENT**

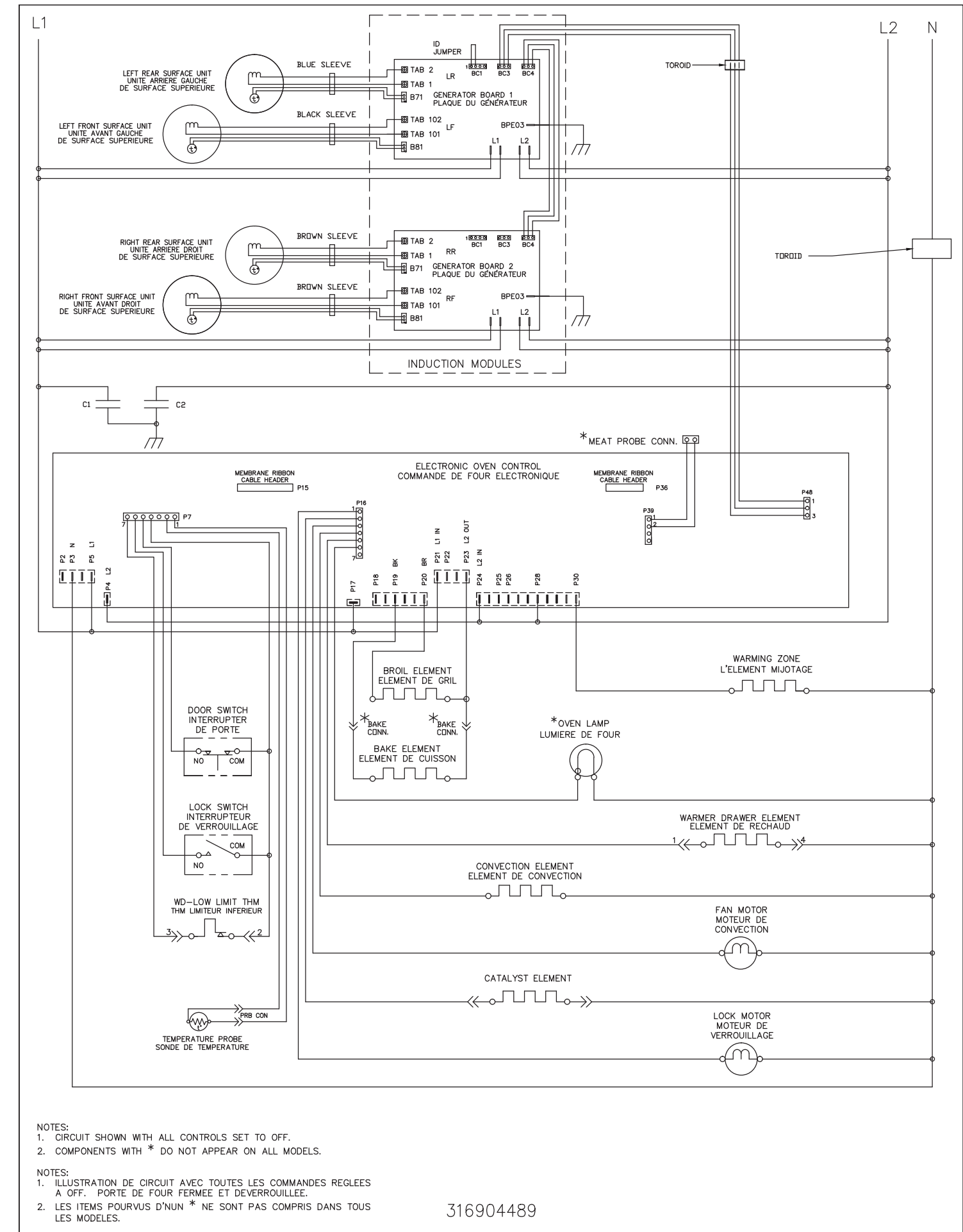
DISCONNECT POWER BEFORE SERVICING
 DEBRANCHEZ L'APPAREIL DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT DE FAIRE TOUT SERVICE D'ENTRETIEN

TRACER WIRE: WIRE COLOR NOTED FIRST, STRIPE NEXT.
 EXEMPLE: G/Y-8
 GREEN WIRE WITH YELLOW STRIPE.

LEGENDE DE FILAGE: LA COULEUR DU FIL EN PREMIER, SUIVIE DE CELLE DE TOUTE BANDE.
 EXEMPLE: G/Y-8
 FIL VERT AVEC BANDE JAUNE.

COLOR CODE / CODE DES COULEURS	
BK	BLACK / NOIR
BL	BLUE / BLEU
BR	BROWN / BRUN
C	COPPER / CUIVRE
G	GREEN / VERT
GY	GRAY / GRIS
O	ORANGE
P	PINK / ROSE
PR	PURPLE / POURPRE
R	RED / ROUGE
T	TAN / BRUN CLAIR
V	VIOLET
W	WHITE / BLANC
Y	YELLOW / JAUNE

General Troubleshooting Schematic



NOTES:
 1. CIRCUIT SHOWN WITH ALL CONTROLS SET TO OFF.
 2. COMPONENTS WITH * DO NOT APPEAR ON ALL MODELS.
 3. ILLUSTRATION DE CIRCUIT AVEC TOUTES LES COMMANDES REGLEES A OFF. PORTE DE FOUR FERMEE ET DEVERROUILLEE.
 4. LES ITEMS POURVUS D'UN * NE SONT PAS COMPRIS DANS TOUS LES MODELES.

316904489

FICHE DE RÉPARATION - Cuisinière électrique avec régulateur électronique de four ES 1040

AVIS : Cette fiche de réparation a été conçue pour être utilisée par des personnes qui possèdent une formation en mécanique et en électricité ainsi qu'un niveau de connaissance de ces sujets jugé généralement acceptable dans le domaine de la réparation. Le fabricant ne peut être tenu responsable des blessures ou des dommages que l'utilisation de cette fiche pourrait entraîner.

Procédures d'entretien sécuritaires

L'utilisation de procédures d'entretien sécuritaires est importante pour éviter les blessures ou les dommages matériels. La section suivante présente quelques exemples de procédures d'entretien sécuritaires.

- Avant de réparer ou de déplacer l'appareil, débranchez-le, mettez le disjoncteur du circuit à la position ARRÊT ou enlevez le fusible.
- Ne modifiez jamais l'installation d'un dispositif de sécurité.
- MISE À LA TERRE : Le code de couleur standard des fils de mise à la terre est *VERT* ou *VERT RAYÉ JAUNE*. Les fils de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme fils de transport. **Il est extrêmement important que le technicien en entretien rétablisse toutes les prises de terre de sécurité avant d'effectuer la réparation. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un risque d'accident.**
- Avant de remettre l'appareil en service, assurez-vous que :
 - Toutes les connexions électriques sont en bon état et sécuritaires.
 - Tous les conducteurs sont couverts et à l'abri de rebords coupants, de composants qui atteignent de hautes températures et de pièces mobiles.

- Tous les éléments chauffants, connecteurs, bornes non isolées, etc. sont à une distance adéquate de panneaux ou de pièces métalliques.
- Toutes les prises de terre de sécurité (à l'intérieur de l'appareil et à l'extérieur) ont été correctement remises en place.

Étalonnage du four

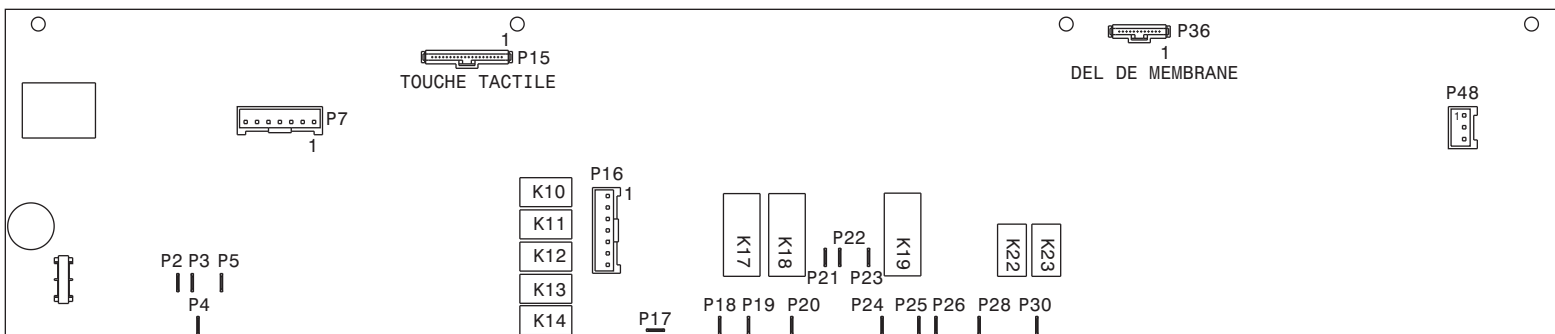
Réglez le régulateur électronique de four pour une cuisson normale à 350 °F (177 °C). Vous devez obtenir une température moyenne de four après 5 cycles. Appuyez sur la touche **CANCEL** (Annuler) pour mettre fin au mode de cuisson.

Réglage de la température

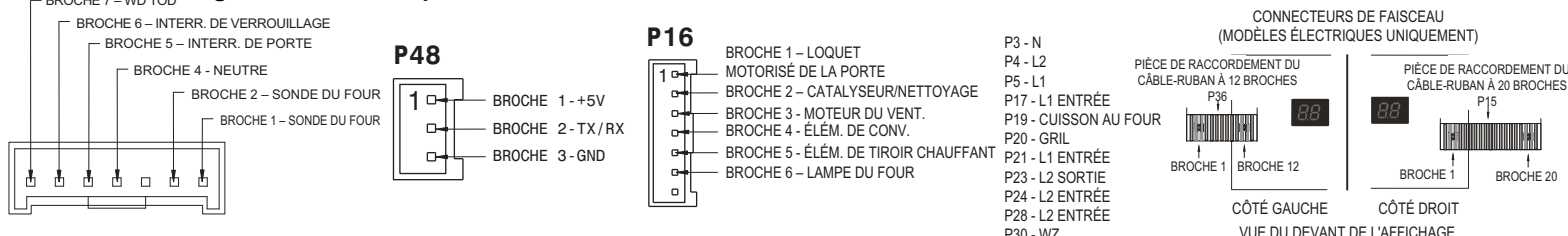
- En ne sélectionnant aucun mode de cuisson, appuyez sur la touche Bake (cuisson au four) et tenez-la enfoncée pendant 6 secondes.
- L'afficheur de température indique l'écart actuel d'étalonnage (ajustement de température).
- Utilisez les touches numériques (0 à 9) pour faire l'ajustement désiré (jusqu'à 35 °F/18 °C).
- Appuyez sur la touche Bake (cuisson au four) pour ajouter le signe (-) à l'ajustement si nécessaire. Aucun signe n'apparaît si l'ajustement est positif.
- Lorsque vous avez fait le réglage désiré (-35 à 35 °F/-18 à 18 °C), appuyez sur la touche **START** (mise en marche) pour confirmer la modification ou sur **CANCEL** (annuler) pour la refuser.

REMARQUE : La modification de l'étalonnage affecte tous les modes de cuisson. Les ajustements n'influent pas sur la température du cycle d'autonettoyage.

Emplacement du régulateur électronique de four et des connexions



Connexions du régulateur électronique de four



CONNECTEUR - BROCHE N°	P15-1	P15-2	P15-3	P15-4	P15-5	P15-6	P15-8	P15-9	P15-10	P15-18	P15-19	P36-1	P36-2	P36-3	P36-4	P36-5	P36-6	P36-7	P36-8
P15-7	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-11	1	CUISSON AU FOUR	CONVERSION À LA CONV.	TEMPS DE CUISSON	VERROUILL. DES COMM.	9	-	MANT. AU CHAUD MARCHÉ/ARRÊT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-12	4	GRIL	PRÉFÉRENCES	FIN DE LA CUISSON	VERROUILL. DE LA TABLE DE COUS.	6	-	SÉLECT. MANT. AU CHAUD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-13	7	CUISSON LENTE	RÔTISSAGE À CONVECTION	RÉGLER L'HORLOGE	LAMPE DU FOUR	3	-	TIROIR CHAUFFANT MARCHÉ/ARRÊT	DIMENSION AV. G.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-14	START (mise en marche)	CUISSON À CONV.	MANTIENT AU CHAUD	MINUTERIE MARCHÉ/ARRÊT	0	2	-	SÉLECT. TIROIR CHAUFFANT	DIMENSION AR. DR.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-15	ANNULER	GRIL À CONV.	PRÉCHAUFF. RAPIDE	AUTO-NETTOYAGE	8	5	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	DIMENSION AV. DR.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-16	MARCHÉ/ARRÊT AV. G.	BAS AV. G.	MOYEN AV. G.	ÉLEVÉ AV. G.	MARCHÉ/ARRÊT AR. G.	BAS AR. G.	-	MOYEN AR. G.	ÉLEVÉ AR. G.	-	-	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	-	-	-	-	-	-
P15-17	MARCHÉ/ARRÊT AV. DR.	BAS AV. DR.	MOYEN AV. DR.	ÉLEVÉ AV. DR.	MARCHÉ/ARRÊT AR. DR.	BAS AR. DR.	-	MOYEN AR. DR.	ÉLEVÉ AR. DR.	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P15-20	-	-	-	-	-	-	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P36-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MANT. AU CHAUD (DESSOUS)	MANT. AU CHAUD BAS (PLUS BAS)	MANT. AU CHAUD MOY. BAS	TIROIR CHAUFF. MARCHÉ (DESSOUS)	DIM. AV. G. 1 (DESSOUS)	DIM. AV. G. 2 (DESSUS)	DIM. AR. DR. 1 (DESSOUS)	TIROIR CHAUF. MOY
P36-10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MANT. AU CHAUD MOY.	MANT. AU CHAUD MOY. ÉLEVÉ	TIROIR CHAUF. (PLUS ÉLEVÉ)	DIM. AR. DR. 2 (DESSUS)	DIM. AV. DR. 1 (DESSOUS)	DIM. AV. DR. 2 (DESSUS)	TIROIR CHAUF. ÉLEVÉ	
P36-11 (INUTILISÉ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P36-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CIRCUIT ÉLECTR. DE RACCORD	-	-	-	-	-	-	-

Pour tester le fonctionnement des touches, vérifiez la continuité des contacts entre les broches indiquées et les touches lorsqu'elles sont enfoncées. EXEMPLE : testez la touche BAKE (cuisson au four) à la BROCHE 15 du connecteur avec P2 et P11; testez la zone de maintien au chaud moyenne à la BROCHE 36 du connecteur avec P1 et P10.

Abréviations et terminologie utilisées dans la fiche technique	
EOC = Régulateur électronique de four	RTD = Capteur de température à résistance (sonde/capteur de temp.)
VSC = Commande de vitesse variable	TCO = Coupe-circuit thermique (aussi « disque thermique » ou « limiteur thermique »)
PS = Carte d'alimentation électrique (PS1, PS2, etc.)	PS = Carte d'alimentation électrique (PS1, PS2, etc.)

Description des codes d'erreurs du régulateur électronique de four		
Code d'err.	Cause probable du problème	Mesure corrective suggérée
F10	Emballement de la température. Le four chauffe lorsqu'aucun cycle de cuisson n'est programmé.	Si le four est froid : 1. Si un code d'erreur apparaît lorsque le four est froid, vérifiez la résistance du circuit de la sonde du détecteur de température du four. Servez-vous de l'échelle du détecteur de température à résistance se trouvant sur la fiche technique. 2. Remplacez la sonde ou réparez les raccordements de fils, s'ils sont défectueux. 3. Si le circuit de la sonde du détecteur de température semble correct, mais que le code d'erreur réapparaît pendant que le four est froid, remplacez le régulateur électronique de four. Si le four surchauffe : 1. Si le four chauffe/surchauffe de façon excessive alors qu'aucun programme de cuisson n'est sélectionné, vérifiez la résistance du circuit de la sonde du détecteur de température du four au moyen de l'échelle du détecteur de température à résistance se trouvant sur la fiche technique d'entretien. Vérifiez également si la sonde du détecteur de température est correctement installée dans la cavité du four. 2. Coupez l'alimentation électrique de la cuisinière, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le four chauffe toujours lorsque l'alimentation est rebranchée, remplacez le régulateur électronique de four. REMARQUE : Le four doit être remplacé au complet si une surchauffe excessive a causé des dommages importants.
F11	Court-circuit du clavier ou de l'interrupteur du sélecteur.	1. Réinitialisation de l'alimentation à la cuisinière - Coupez l'alimentation, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. 2. Vérifiez et replacez les connexions du câble-ruban entre le panneau tactile et le régulateur électronique de four. 3. Vérifiez les circuits du clavier au moyen du tableau de test. Remplacez le panneau tactile, s'il est défectueux. 4. Si les circuits du clavier semblent en bon état, remplacez le régulateur électronique de four.
F12	Erreur logicielle interne ou défautuosité du régulateur électronique de four.	Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème n'est pas réglé, remplacez le régulateur électronique de four.
F13		
F14	Défectuosité de la pièce de raccordement du clavier.	1. Vérifiez et replacez les connexions du faisceau-câble entre le panneau tactile et le régulateur électronique de four. 2. Vérifiez les circuits du clavier au moyen du tableau de test (voir ci-dessous). Remplacez le panneau tactile, s'il est défectueux. 3. Si les circuits du clavier semblent en bon état de fonctionnement, remplacez le régulateur électronique de four.
F17	Erreur matérielle interne ou défautuosité du régulateur électronique de four.	Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème n'est pas réglé, remplacez le régulateur électronique de four.
F18		
F30	Circuit de la sonde du four ouvert.	Vérifiez la résistance à la température de la pièce et comparez-la au tableau de résistance de la sonde du détecteur de température à résistance. Si la résistance est correcte, remplacez le régulateur électronique de four. Si la résistance ne correspond pas à celle du tableau de résistance de la sonde, remplacez la sonde du détecteur de température à résistance. Vérifiez le faisceau électrique entre le régulateur électronique de four et le connecteur de la sonde.
F31	Court-circuit du circuit de la sonde du four.	Vérifiez la résistance à la température ambiante. Si elle est inférieure à 500 ohms, remplacez la sonde du détecteur de température à résistance. Vérifiez s'il y a un court-circuit au niveau du faisceau de la sonde, entre le régulateur électronique du four et le connecteur de la sonde. Si la résistance est correcte, remplacez le régulateur électronique de four.
F42	Erreur de configuration logicielle interne dans le régulateur électronique de four.	Habituellement, ce code d'erreur n'apparaît que lorsque le régulateur électronique de four a été remplacé et que sa version est incompatible avec le système. Assurez-vous que les pièces de rechange utilisées sont compatibles au système en vérifiant leur numéro de modèle.
F50	Erreur de tension du signal interne.	Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème n'est pas réglé lors de la remise sous tension, remplacez le régulateur électronique de four.
F51	Défaillance de communication de l'affichage.	
F60	Température du four anormale selon le régulateur électronique de four. Température plus élevée que la normale détectée sur la carte du régulateur électronique de four.	1. Vérifiez l'installation du panneau du dossier. Vérifiez l'état des panneaux, des supports, des capuchons, etc. 2. Vérifiez si les fentes de ventilation du couvercle arrière du panneau de commande sont obstruées. 3. Vérifiez le montage et l'écoulement d'air de l'événement de four. 4. Vérifiez le fonctionnement du ventilateur de refroidissement (le cas échéant).
F64	Anomalie liée aux bases de temps. Le régulateur électronique de four est incapable de déterminer s'il est branché à une source d'alimentation de 50 ou 60 Hz.	Assurez-vous que la cuisinière est branchée à une source d'alimentation appropriée (de 50 ou 60 Hz). Il est possible que les génératrices ou d'autres sources d'alimentation électrique portatives, ainsi que les systèmes à énergie solaire, etc. ne fournissent pas une quantité d'énergie suffisante. Si la source d'alimentation est correcte, remplacez le régulateur électronique de four.
F65	Court-circuit du clavier ou anomalie interne du régulateur électronique de four.	1. Vérifiez les circuits du clavier au moyen du tableau de test. Remplacez le panneau tactile, s'il est défectueux. 2. Si les circuits du clavier semblent en bon état, remplacez le régulateur électronique de four
F66	Anomalie d'alimentation interne du régulateur électronique de four.	Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème n'est pas réglé, remplacez le régulateur électronique de four.
F68	Tension élevée. Il se peut que le fil d'arrivée L1 ou L2 soit croisé avec le fil neutre au niveau de la carte d'alimentation électrique.	1. Vérifiez si la tension et la polarité des connexions d'alimentation des fils d'arrivée L1, L2 et neutre sont correctes au niveau du bornier de la cuisinière. 2. Si la tension et la polarité de l'alimentation sont adéquates, remplacez le régulateur électronique de four.
F90	Défaillance du circuit du moteur de verrouillage ou du loquet.	Si le moteur du loquet fonctionne : 1. Vérifiez la continuité du câblage entre le régulateur électronique de four et l'interrupteur du loquet du moteur de verrouillage. Réparez au besoin. 2. Faites avancer le moteur jusqu'à ce que la came appuie sur le poussoir du moteur de verrouillage. Vérifiez la continuité des contacts d'interruption. Si l'interrupteur est ouvert, remplacez le moteur de verrouillage. 3. Si le moteur de verrouillage fonctionne et que les tests des contacts d'interruption et du faisceau ne révèlent aucune anomalie, remplacez le régulateur électronique de four. Si le moteur de verrouillage ne fonctionne pas : 1. Vérifiez la continuité des bobines du moteur de verrouillage. Si les bobines sont ouvertes, remplacez le moteur de verrouillage. 2. Vérifiez le fonctionnement du moteur de verrouillage en utilisant un câble de test pour appliquer la tension. Si le moteur de verrouillage ne fonctionne pas, remplacez-le. 3. Si le moteur fonctionne avec le câble de test, vérifiez la continuité entre le faisceau et les bornes du moteur. Si le faisceau fonctionne correctement, remplacez le régulateur électronique de four.
F91		
F95		

ÉCHELLE DU DÉTECTEUR DE TEMPÉRATURE À RÉSISTANCE	
Température °F (°C)	Résistance (ohms)
32 ± 1,9 (0 ± 1,0)	1 000 ± 4,0
75 ± 2,5 (24 ± 1,3)	1 091 ± 5,3
250 ± 4,4 (121 ± 2,4)	1 453 ± 8,9
350 ± 5,4 (177 ± 3,0)	1 654 ± 10,8
450 ± 6,9 (232 ± 3,8)	1 852 ± 13,5
550 ± 8,2 (288 ± 4,5)	2 047 ± 15,8
650 ± 9,6 (343 ± 5,3)	2 237 ± 18,5
900 ± 13,6 (482 ± 7,5)	2 697 ± 24,4
Circuit de la sonde mise à la terre à la caisse	Circuit ouvert/résistance infinie

Relais du régulateur électronique de four - Four électrique ES1030							Contacts d'interr. de porte COM-NO		
	L1 à Cuisson	L1 à Gril	L1 au loquet du moteur de la porte	L1 au ventilateur à convection	L1 à élément chauffant à convection	L2 entrée à L2 sortie	L1 au tiroir réchaud	L1 aux lampes du four	
Cuisson/Cuisson min.	X ^o	X [*]		X ^l	X ^l	X			
Cuisson à convection	X ^o	X [*]		X	X	X			
Gril		X				X			
Nettoyage	X ^o	X [*]				X			
Déverrouillage									
Verrouillage			X						
Verrouillé									
Déverrouillage			X						
Porte ouverte								X	O
Porte fermée								O	X
Lampes de four allumées (On)								X	
Tiroir réchaud							X ^o		

REMARQUE : X = Contacts du circuit fermés O = Contacts du circuit ouverts * = Allume avec l'élément de cuisson au four l = Pendret le préchauffage o = Cycles, au besoin

IMPORTANT
N'ENLEVEZ PAS CE SAC OU NE DÉTRUISEZ PAS SON CONTENU.
CE SAC CONTIENT LES SCHEMAS DE CÂBLAGE ET DE L'INFORMATION CONCERNANT L'ENTRETIEN
REMETTEZ LE CONTENU DANS LE SAC.

SERVICE DATA SHEET

Electric Ranges with ES1040 and Induction Smoothtop

NOTICE - This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.

SAFE SERVICING PRACTICES

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are examples, but without limitation, of such practices.

- Before servicing or moving an appliance remove power cord from electrical outlet, trip circuit breaker to OFF, or remove fuse.
- Never interfere with the proper installation of any safety device.
- GROUNDING:** The standard color coding for safety ground wires is *GREEN* or *GREEN WITH YELLOW STRIPES*. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. **It is extremely important that the service technician reestablish all safety grounds prior to completion of service. Failure to do so will create a potential safety hazard.**
- Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.

Electronic Surface Element Control (ESEC)

This range is equipped with an Electronic Surface Element Control (ESEC), which precisely controls the smoothtop cooking elements at multiple settings. For the user, the elements are operated by pressing the touch pads located on the control panel for the desired settings. The control settings are shown in 2-digit displays.

Hot Surface display message - If any of the induction elements are hot, the hot surface message (HE) will display and remain ON until the cooktop cools.

ESEC lockout feature - The electronic oven control's self-clean and Cooktop Lockout features will not operate when a surface element is ON. Conversely, the surface elements controlled by the ESEC will not operate when an oven control self-clean or Cooktop Lockout mode is active. When the oven control is in a self-clean or Cooktop Lockout mode, a lock icon will appear in the oven control display to signify that the surface heating elements are locked out.

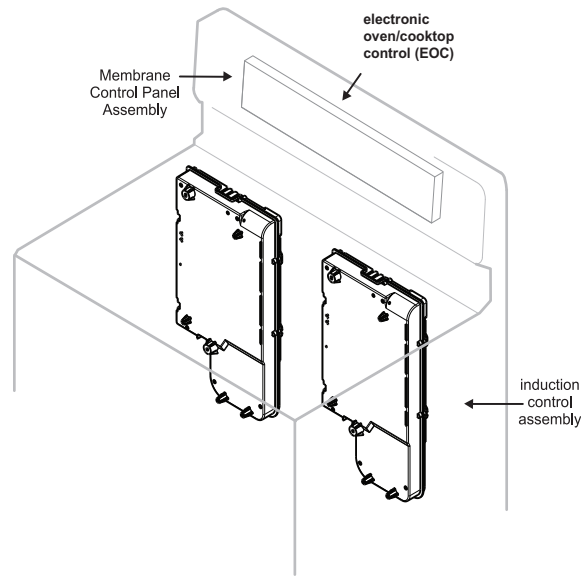
ESEC system components

The ESEC system consists of the following components:

ES1040 oven/cooktop control (EOC) - circuit board mounted in backguard.

Membrane control panel assembly - User interface that include keypads and LEDs.

Induction control assembly - circuit boards in plastic housings mounted on the range back side on two brackets with four screws.



Displayed Power Level	Power Level %
Lo	3.0
1.2	3.5
1.4	4.0
1.6	4.5
1.8	5.0
2.0	5.5
2.2	6.0
2.4	7.0
2.6	8.0
2.8	9.0
3.0	10.5
3.5	13.0
4.0	15.5
4.5	18.0
5.0	21.0
5.5	25.0
6.0	31.0
6.5	38.0
7.0	45.0
7.5	50.0
8.0	54.0
8.5	59.0
9.0	64.0
9.5	80.0
Hi	100
Pb	125-141

Notes on replacing parts

Replacing an induction control assembly - When replacing an induction control assembly on the back of the range, do not over-tighten the 2 screws that secure each Control Assembly to the range or the screws that secure the rear wire shield to the Control Assembly. Over-tightening the screws can damage the plastic housings holding the circuit boards.

Replacing an induction element

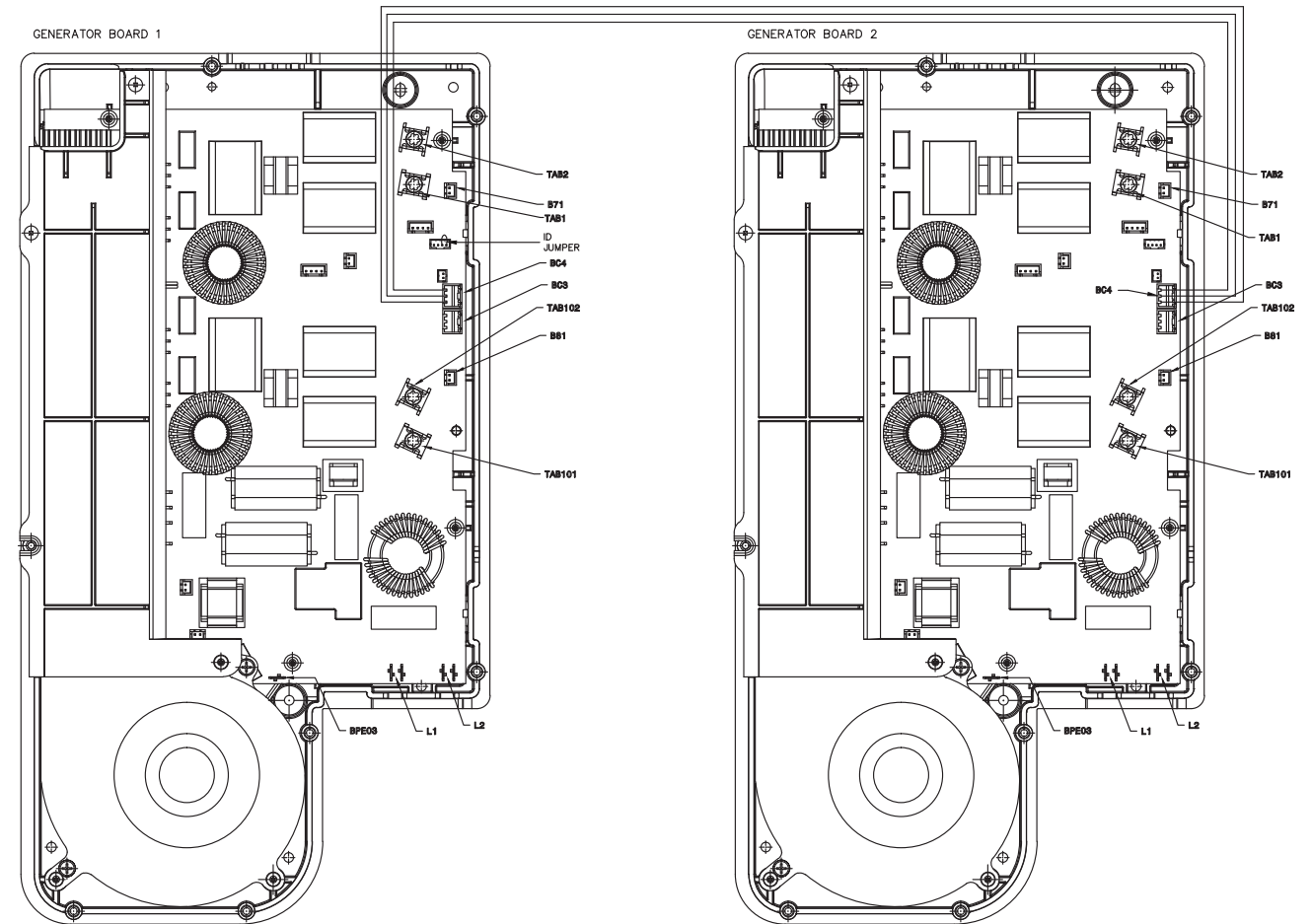
Whenever replacing any induction element use only the screws supplied with the range to secure the element to the mounting panel. Never use any other type of screw to attach the induction element.

Replacing the membrane control panel assembly - The membrane control panel assembly includes several parts and must be replaced as an assembly.

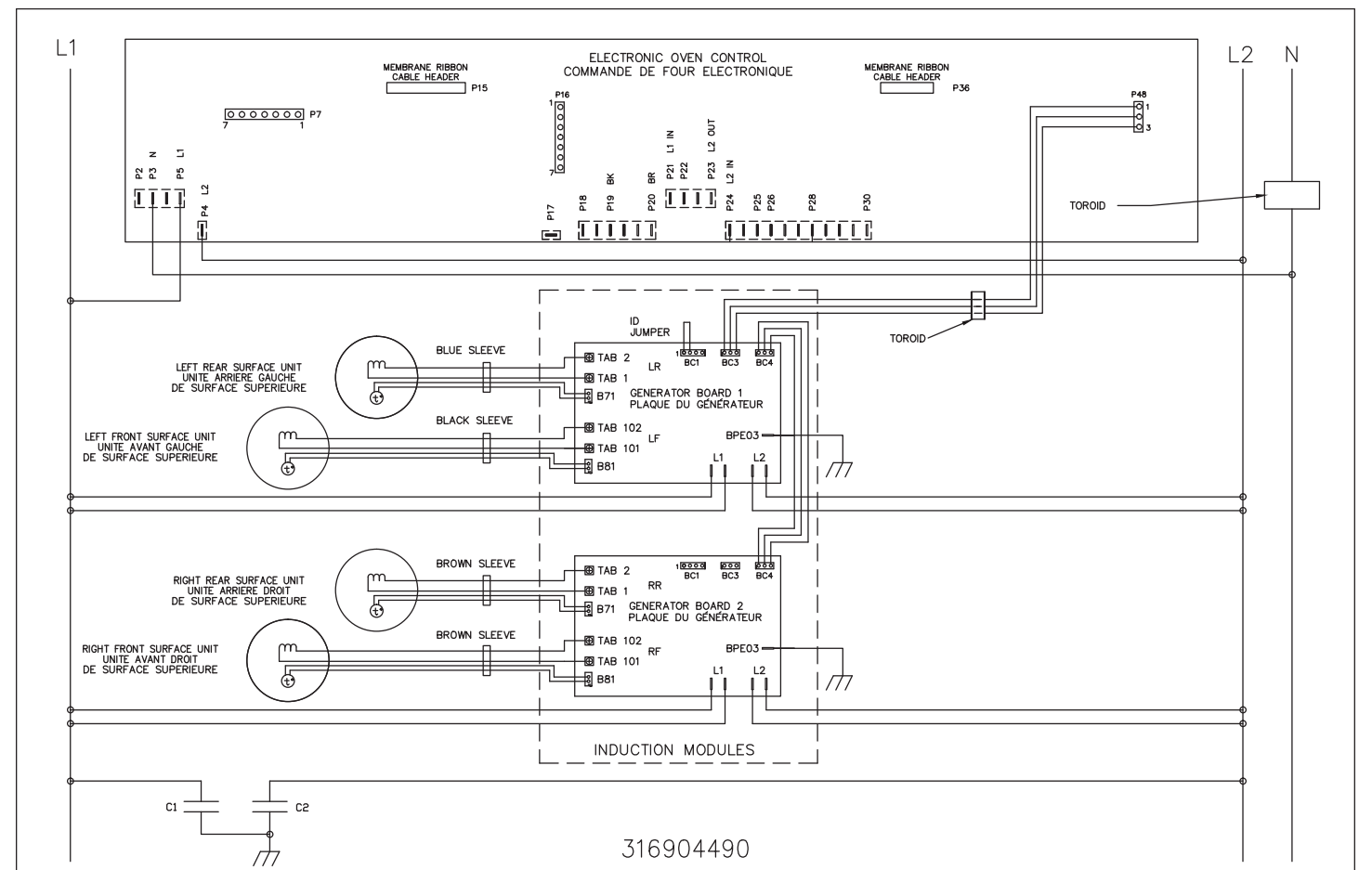
Replacing the ES1040 control* - When replacing the oven/cooktop control in the backguard, DO NOT over tighten the screws that secure it. To secure the board use **NO MORE THAN 20 in. - lbs.** Over tightening these screws can possibly damage the board.

*** Please note:** Electronic boards are very sensitive to static electricity. Static electricity can permanently damage electronic boards. Before handling these parts, be sure to drain static electricity from your body by properly grounding yourself.

SCHEMATIC DIAGRAM - Induction Controls Wiring/Connections



SCHEMATIC DIAGRAM - ESEC with Induction Cooktop



IMPORTANT
DO NOT REMOVE THIS BAG
OR DESTROY THE CONTENTS
WIRING DIAGRAMS AND SERVICE
INFORMATION ENCLOSED
REPLACE CONTENTS IN BAG

Electronic Surface Element Control System (ESEC) Error Code Descriptions

When a specific error condition occurs in the ESEC system a code will be displayed in the electronic control panel. The error codes are displayed as "CO" in the left display followed by the code number in the right display. For each Error Code there is a listing of the likely cause or failure condition, as well as suggested corrective actions to be taken. Always reset the power by disconnecting or turning off the power supply for 30 seconds to see if the failure condition will clear. If the error code returns perform the steps one at a time in the order listed below to correct the specific failure condition. **NOTE: If multiple changing error codes are displayed check for disconnected wires or cables.**

Tech Sheet Abbreviations and Terminology

EOC = Electronic Oven Control	ESEC = Electronic Surface Element Control	TST = Touch Sensor Technology (touch control glass panel)
UIB = User Interface Board	TSEC = Touch Sensor Electronic Control	RTD = Resistance Temperature Device. (Temp Probe or Temp Sensor)
VSC = Variable Speed Control	PS = Power Supply board (PS1, PS2, etc.)	TCO = Thermal Cut Out also "Thermo Disc" or "Thermal Limiter"

Error Code	Likely Cause or Failure Condition	Suggested Corrective Action
11	Stuck key	1. Verify nothing is touching the membrane control panels. Disconnect Power, wait 30 seconds and repower. If fault returns: 2. Check/reseat membrane tails between the membrane panel and EOC; 3. Replace EOC; 4. Replace membrane panel.
14	Membrane panel connector tail	1. Disconnect Power, wait 30 seconds and repower. If fault returns: 2. Check/reseat membrane tails between EOC and the membrane panel; 3. Replace EOC; 4. Replace membrane control panel.
20/27	Communication failure between generator board and EOC - left cooking zones	1. Verify communication harness between left and right side generator circuit board is not damaged and is properly installed; 2. Verify AC power harness is not damaged and is properly installed; 3. Verify ID1 jumper is properly installed; 4. Replace the EOC; 5. Replace the left side generator board.
21/28	Communication failure between generator board and EOC - right cooking zones	1. Verify communication harness between left and right side generator circuit board is not damaged and is properly installed; 2. Verify AC power harness is not damaged and is properly installed; 3. Verify ID1 jumper is properly installed; 4. Replace the EOC; 5. Replace the right side generator board.
23	Communication failure between both generator boards and EOC	1. Verify AC power supply to the appliance is 240V; 2. Verify communication harness between the EOC and the left side generator board is not damaged and is properly installed; 3. Replace the EOC; 4. Replace both communication harnesses; 5. Replace the left side generator board.
30, 35	AC input too high AC input too low	1. Verify AC power supply to the appliance is 240V; 2. Verify cables and connections on the left side generator circuit board are not damaged and are properly installed; 3. Replace the left side generator circuit board.
31, 32, 34, 36, 37, 40	Internal generator error	1. Verify cables and connections on the left side of the generator circuit board are not damaged and are properly installed; 2. Replace the left side generator circuit board.
33	Cooling fan blocked	1. Verify cables and connections on the left side generator circuit board are not damaged and are properly installed; 2. Verify there is nothing touching or interfering with the fan on the left side generator circuit board; 3. Replace the left side generator circuit board.
38	Cooling fan not connected	1. Verify fan is properly connected; 2. Replace the left side generator circuit board.
39	Configuration error	1. Replace the EOC; 2. Replace both generator circuit boards.
41	Induction sensor (coils) defect	1. Verify if the left side inductor (coils) are connected properly (measure approx. 0 Ohm); 2. Replace left side generator circuit board if 0 Ohm, otherwise replace the inductor (coil).
42, 43	General pot detection Pot detection sensor failure	1. Verify pans are the proper material (magnet sticks to bottom of pan); 2. Verify pan is in the proper condition (not warped, rusty); 3. Verify the pan is the proper size and placed correctly on the cooking zone. 4. Replace left side generator circuit board.
44	Generator circuit board temperature warning	1. Ensure cooktop is not being used with a dry pan at a high temperature setting; 2. Verify that installation follows the installation instructions, check ventilation; 3. Allow zone to cool before continuing to cook.
45	Generator circuit board temperature alarm	1. Ensure cooktop is not being used with a dry pan at a high temperature setting; 2. Verify that installation follows the installation instructions, check ventilation; 3. Replace left side generator circuit board.
51 52 55 56	LF temp sensor failure LR temp sensor failure RF temp sensor failure RR temp sensor failure	1. Verify induction temperature sensor is properly connected (see wiring diagram); 2. Verify the inductor temperature sensor is properly installed and not damaged (measure approx. 100K Ohm at room temperature); 3. Replace applicable generator circuit board, left or right (see wiring diagram).
63 64 67 68	LF temp sensor too hot LR temp sensor too hot RF temp sensor too hot RR temp sensor too hot	1. Ensure cooktop is not being used with a dry pan at a high temperature setting; 2. Verify the inductor temperature sensor is properly installed and not damaged (measure approx. 100K Ohm at room temperature); 3. Replace applicable generator circuit board, left or right (see wiring diagram).
70 75	AC input too high AC input too low	1. Verify AC power supply to the appliance is 240V; 2. Verify cables and connections on right side generator circuit board are not damaged and are properly installed; 3. Replace the right side generator circuit board.

Error Code	Likely Cause or Failure Condition	Suggested Corrective Action
71, 72, 74, 76, 77, 80	Internal generator error	1. Verify cables and connections on the right side generator circuit board are not damaged and are properly installed; 2. Replace the right side generator circuit board.
73	Cooling fan blocked	1. Verify cables and connections on the right side generator circuit board are not damaged and are properly installed; 2. Verify there is nothing touching or interfering with the fan on the right side generator circuit board; 3. Replace the right side generator circuit board.
78	Cooling fan not connected	1. Verify fan is properly connected; 2. Replace the right side generator circuit board.
81	Induction sensor (coils) defect	1. Verify if the right side inductor (coils) are connected properly (measure approx. 0 Ohm); 2. Replace right side generator circuit board if 0 Ohm, otherwise replace the inductor (coil).
82 83	General pot detection Pot detection sensor failure	1. Verify pans are the proper material (magnet sticks to bottom of pan); 2. Verify pan is in the proper condition (not warped, rusty); 3. Verify the pan is the proper size and placed correctly on the cooking zone. 4. Replace right side generator circuit board.
84	Generator circuit board temperature warning	1. Ensure cooktop is not being used with a dry pan at a high temperature setting; 2. Verify installation follows the installation instructions, check ventilation; 3. Allow zone to cool before continuing to cook.
85	Generator circuit board temperature alarm	1. Ensure cooktop is not being used with a dry pan at a high temperature setting; 2. Verify installation follows the installation instructions, check ventilation; 3. Replace right side generator circuit board.

Additional Failure Conditions

Symptom or Failure	Control Display	Possible Cause or Condition	Suggested Corrective Action	
Pan does not heat up.	Normal operation	Pan too small for proper pan detection and only works with low power.	Use larger pan or this pan on a smaller cooking zone. Refer to owners guide for proper pan selection.	
	Flashing power level Display and pan does not heat.	Pan not detected.	Check whether the pots or pans are suitable for induction. Refer to owners guide for proper pan selection.	
		Induction surface unit not correctly connected or surface unit open.	Check the surface unit wire terminal connections. Ensure that they are properly connected and tightened. Test continuity of element (should be less than 1 ohm).	
		Distance between surface unit and glass ceramic too large.	Check whether the surface unit is properly positioned and touching the glass cooktop surface.	
Individual buttons cannot be used or cannot always be used.	None	1. Test cables and connections.	1. Follow instructions for proper use of controls.	
		2. Membrane control panel defective.	2. Verify membrane tail connections between EOC and membrane panel. Replace if defective or damaged.	
		3. EOC defective.	3. Replace membrane control panel assembly. 4. Replace EOC.	
Cooking power too low or shuts down prematurely.	None	Fluids spilled or object lying on control panel keypads.	Clean up spills or remove objects. Restart cooktop in normal manner.	
		Normal Operation	Ventilation slots obstructed.	Clear vent openings.
			Unsuitable pots (bottom bent).	Follow owner's guide for proper pan selection.
			Distance between surface unit and glass ceramic too large.	Check whether the surface unit is properly positioned and touching the glass cooktop surface.
		Fan does not start.	1. With two cook zones operating, verify that the fan runs at a slow speed. If fans do not run, check for foreign objects or stuck fan motor. 2. Test continuity of motor windings. Replace motor if open. 3. Replace induction control assembly.	
Steady "HE" in display when cooking zone is cold and switched off.	"HE"	Temperature sensor defect.	1. Test surface unit RTD approx. 1K ohms at room temperature. Replace surface unit if resistance is not correct. 2. Replace induction control assembly.	
Cooktop does not initialize/operate.	Blank No display No beep	EOC not powered.	Verify installation and harness connections to EOC.	
		Defective EOC.	Replace EOC.	

FICHE DE RÉPARATION

Cuisinières électriques munies d'un système de commande électronique pour éléments de surface n° 20 et d'une table de cuisson en vitrocéramique à induction

NOTICE - Cette fiche de réparation est destinée à des personnes possédant une formation en mécanique et en électricité ainsi qu'un niveau de connaissance de ces domaines jugé généralement acceptable dans le secteur de la réparation. Le fabricant ne peut être tenu responsable des blessures ou des dommages que l'utilisation de cette fiche pourrait entraîner.

PROCÉDURES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

L'utilisation de procédures d'entretien sécuritaires est importante pour éviter les blessures ou les dommages matériels. La section suivante présente quelques exemples de procédures d'entretien sécuritaires.

- Avant de réparer ou de déplacer l'appareil, débranchez-le, mettez le disjoncteur du circuit à la position ARRÊT ou enlevez le fusible.
- Ne modifiez jamais l'installation d'un dispositif de sécurité.
- MISE À LA TERRE :** Le code de couleur standard des fils de mise à la terre est **VERT** ou **VERT RAYÉ JAUNE**. Les fils de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme fils de transport. **Il est extrêmement important que le technicien en entretien rétablisse toutes les prises de terre de sécurité avant d'effectuer la réparation. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un risque d'accident.**
- Avant de remettre l'appareil en service, assurez-vous que :
 - Toutes les connexions électriques sont en bon état et sécuritaires.
 - Tous les conducteurs sont couverts et à l'abri de rebords coupants, de composants qui atteignent de hautes températures et de pièces mobiles.
 - Tous les éléments chauffants, connecteurs, bornes non isolées, etc. sont à une distance adéquate de panneaux ou de pièces métalliques.
 - Toutes les prises de terre de sécurité (à l'intérieur de l'appareil et à l'extérieur) ont été correctement remises en place.

Commande électronique d'élément de surface (ESEC) :

Cette cuisinière est munie d'un système de commande électronique des éléments de surface (ESEC) qui permet de régler avec précision les éléments de la table de cuisson en vitrocéramique. L'utilisateur peut mettre les éléments en marche en appuyant sur les touches se trouvant sur le tableau de commande et choisir le réglage désiré. Le réglage des commandes est indiqué au moyen d'un afficheur à deux chiffres.

Message de surface chaude - Si l'un ou l'autre des éléments de surface est chaud, le message de surface chaude (**HE**) s'affichera et ne s'éteindra que lorsque la surface de cuisson se sera suffisamment refroidie.

Fonction de verrouillage du tableau de commande électronique des éléments de surface - Les fonctions d'autonettoyage et de verrouillage du régulateur de four électronique ne fonctionnent pas si un élément de surface est en marche. Inversement, les éléments de surface commandés par le tableau de commande électronique ne fonctionnent pas lorsque les modes d'autonettoyage ou de verrouillage de la surface de cuisson sont activés. Lorsque les commandes du four sont en mode autonettoyage ou verrouillage de la table de cuisson, apparaîtra sur l'afficheur des commandes du four pour indiquer que les éléments de surface sont verrouillés.

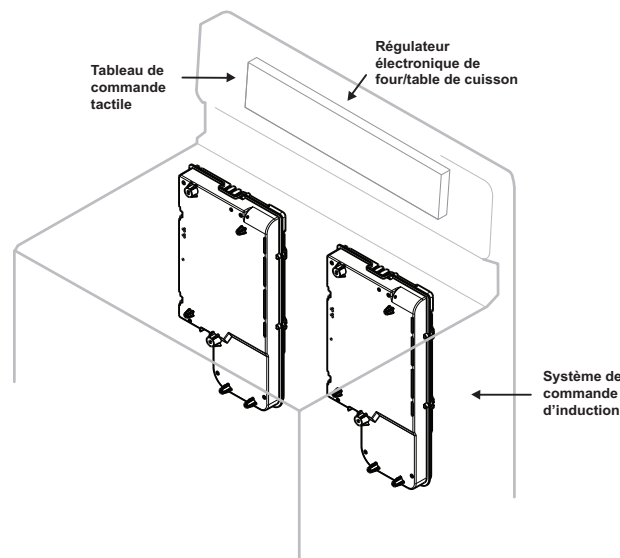
Composants du système de commande électronique des éléments de surface

Le système de commande électronique des éléments de surface comprend les éléments suivants :

ES 1040 four / table de cuisson contrôle (EOC) - Pension circuit monté dans le dossier

Interface utilisateur qui inclut les claviers et voyants - assemblage du panneau de commande Membrane

Le système de commande de l'induction est composé de cartes de circuits imprimés situées dans des boîtiers en plastique montés à l'arrière de l'appareil au moyen de deux supports munis de quatre vis.



Niveau de puissance affiché LO (bas)	% niveau de puissance
Lo	3.0
1.2	3.5
1.4	4.0
1.6	4.5
1.8	5.0
2.0	5.5
2.2	6.0
2.4	7.0
2.6	8.0
2.8	9.0
3.0	10.5
3.5	13.0
4.0	15.5
4.5	18.0
5.0	21.0
5.5	25.0
6.0	31.0
6.5	38.0
7.0	45.0
7.5	50.0
8.0	54.0
8.5	59.0
9.0	64.0
9.5	80.0
Hi	100
Pb	125-141

Remarques concernant le remplacement de pièces

Remplacement du système des commandes de l'induction - Lorsque vous remplacez le système de commandes de l'induction situé à l'arrière de la cuisinière, ne serrez pas trop fort les 2 vis qui le retiennent à l'appareil ni les vis qui fixent le passe-fil arrière à l'assemblage. Un serrage excessif de ces vis peut endommager les boîtiers en plastique qui retiennent les cartes de circuits imprimés.

Remplacement d'un élément à induction

Pour remplacer un élément à induction, n'utilisez que les vis fournies avec la cuisinière pour fixer l'élément au tableau de montage. N'utilisez jamais un autre type de vis pour fixer l'élément à induction.

Remplacement du tableau de commande tactile - Le tableau de commande tactile comprend plusieurs pièces mais doit être remplacé en entier.

Remplacement de la commande ES1040 - Lors du remplacement four / table de cuisson contrôle, **NE SERREZ PAS** trop les vis qui la retiennent en place. La force utilisée pour fixer cette carte **NE DOIT PAS DÉPASSER 20 lb-po**. Un serrage excessif de ces vis pourrait endommager la carte d'interface utilisateur.

*** Remarque :** Les cartes électroniques sont très sensibles à l'électricité statique. L'électricité statique peut les endommager de façon permanente. Avant de manipuler ces pièces, assurez-vous d'éliminer l'électricité statique de votre corps en vous mettant à la terre.

Schéma Câblage/connexions des commandes de l'induction

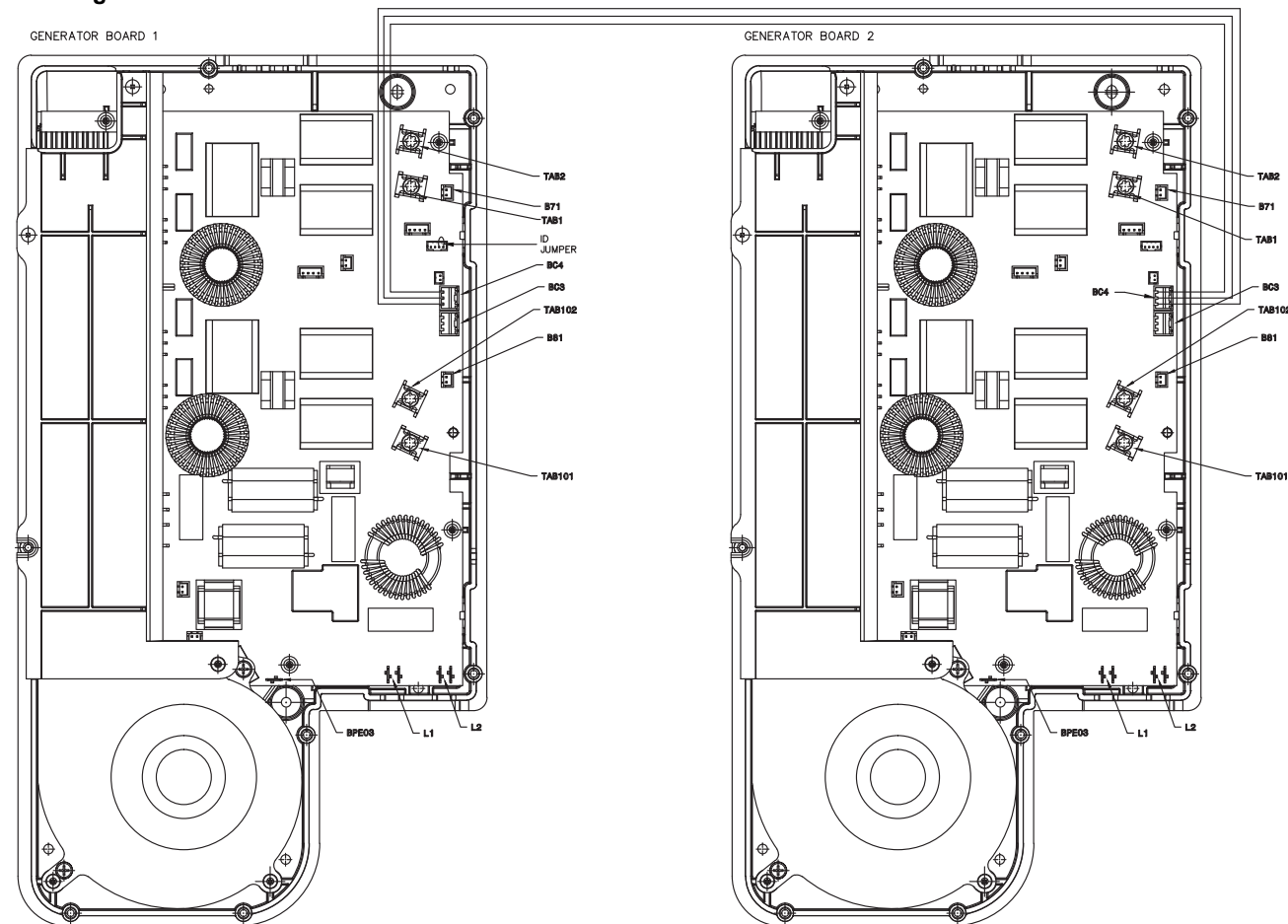
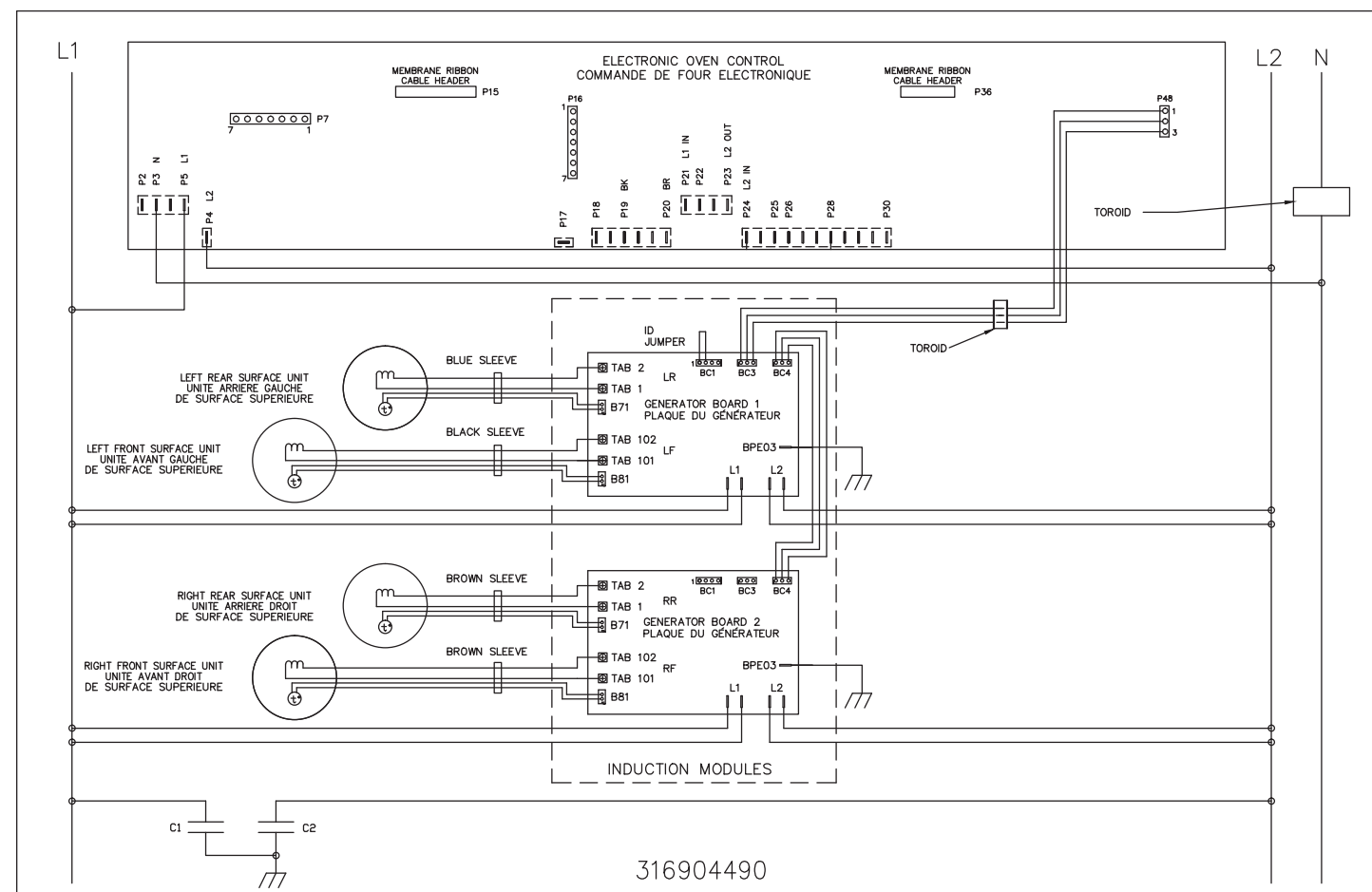


Schéma Système de commande électronique pour éléments de surface avec surface de cuisson à induction



IMPORTANT
N'ENLEVEZ PAS CE SAC OU NE DÉTRUISEZ PAS SON CONTENU
 SCHÉMAS DE CÂBLAGE ET INFORMATION CONCERNANT L'ENTRETIEN INCLUS
REMETTEZ LE CONTENU DANS LE SAC

Description des codes d'erreur du système de commande électronique des éléments de surface

Lorsqu'une anomalie particulière se produit dans le système de commande électronique des éléments de surface, un code s'affiche sur le tableau de commande électronique. Les codes d'erreur sont indiqués de la façon suivante : « EO » apparaît sur l'afficheur de gauche, alors que le numéro de code apparaît sur l'afficheur de droite. La liste ci-dessous fournit des causes probables du problème et des suggestions de mesures correctives pour chaque code d'erreur. Réinitialisez toujours l'alimentation de l'appareil en le débranchant ou en coupant l'alimentation pendant 30 secondes pour vérifier si l'anomalie est toujours présente. Si le code d'erreur revient, effectuez les mesures correctives une à la fois et dans l'ordre indiqué ci-dessous pour corriger l'anomalie détectée. **REMARQUE : Si plusieurs codes d'erreur s'affichent de façon intermittente, vérifiez si des fils ou des câbles sont déconnectés.**

Abréviations et terminologie utilisées dans la fiche technique		
EOC = Régulateur électronique de four	ESEC = Commande électronique des éléments de surface	TST = Technologie à capteurs tactiles (tableau de commande en verre avec touches à effleurement)
UIB = Carte d'interface utilisateur	TSEC = Commande électronique des touches à effleurement	RTD = Capteur de température à résistance (sonde ou capteur de température)
VSC = Commande de vitesse variable	PS = Carte d'alimentation électrique (PS1, PS2, etc.)	TCO = Coupe-circuit thermique (aussi appelé « disque thermique » ou « limiteur thermique »)

Code d'erreur	Cause probable du problème	Mesure corrective suggérée
11	Touche coincée	1. Assurez-vous que rien n'entre en contact avec le panneau de contrôle à membrane. Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème persiste : 2. Vérifier / réinstaller queues de membrane entre le panneau de la membrane et le EOC; 3. Remplacer EOC; 4. Remplacer panneaux de contrôle à membrane.
14	Langue de raccordement du tableau de commande tactile	1. Coupez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes, puis rebranchez l'appareil. Si le problème persiste : 2. Vérifier / réinstaller queues de membrane entre le panneau de la membrane et le EOC; 3. Remplacer EOC; 4. Remplacer panneaux de contrôle à membrane.
20/27	Défaillance de communication interne entre la carte du générateur et la carte d'interface utilisateur - zones de cuisson gauche	1. Vérifiez que le faisceau de communication reliant la carte gauche et droite du circuit du générateur n'est pas endommagé ou mal installé; 2. Vérifiez que le faisceau de l'alimentation CA n'est pas endommagé ou mal installé; 3. Vérifiez que le cavalier ID1 est correctement installé; 4. Remplacer EOC; 5. Remplacez la carte gauche du générateur.
21/28	Défaillance de communication interne entre la carte du générateur et la carte d'interface utilisateur - zones de cuisson droite	1. Vérifiez que le faisceau de communication reliant la carte gauche et droite du circuit du générateur n'est pas endommagé ou mal installé; 2. Vérifiez que le faisceau de l'alimentation CA n'est pas endommagé ou mal installé; 3. Vérifiez que le cavalier ID1 est correctement installé; 4. Remplacer EOC; 5. Remplacez la carte droite du générateur.
23	Défaillance de communication entre les cartes du générateur et la carte de l'interface utilisateur	1. Vérifiez que l'alimentation électrique CA menant à l'appareil est de 240 V; 2. Vérifiez que le faisceau de communication reliant l'ESEC, la carte de l'interface utilisateur et la carte gauche du générateur n'est pas endommagé ou mal installé; 3. Remplacez la carte de l'interface utilisateur; 4. Remplacez les deux faisceaux de communication; 5. Remplacez la carte gauche du générateur.
30, 35	Tension d'entrée CA trop élevée Tension d'entrée CA trop basse	1. Vérifiez que l'alimentation électrique CA menant à l'appareil est de 240 V; 2. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte gauche du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 3. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
31, 32, 34, 36, 37, 40	Erreur interne du générateur	1. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte gauche du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 2. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
33	Le ventilateur de refroidissement est bloqué	1. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte gauche du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 2. Vérifiez qu'il n'y a rien qui touche ou qui nuit au mouvement du ventilateur de la carte gauche du circuit du générateur; 3. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
38	Le ventilateur de refroidissement n'est pas connecté	1. Vérifiez que le ventilateur est correctement connecté; 2. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
39	Erreur de configuration	1. Remplacez les cartes de l'interface de l'utilisateur de l'ESEC; 2. Remplacez les deux cartes du circuit du générateur.
41	Défaillance du capteur d'induction (bobines)	1. Vérifiez que l'inducteur gauche (bobines) est correctement connecté (résistance d'environ 0 ohm); 2. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur si la résistance est de 0 ohm; sinon, remplacez l'inducteur (bobine).
42, 43	Détection générale des ustensiles de cuisson Défaillance du capteur de détection des ustensiles de cuisson	1. Vérifiez que les ustensiles de cuisson sont fabriqués d'un matériau adéquat (un aimant doit rester collé au fond de l'ustensile); 2. Vérifiez que l'ustensile est en bon état (il doit être plat et sans rouille); 3. Vérifiez que l'ustensile est de la bonne dimension et qu'il est placé correctement sur la zone de cuisson. 4. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
44	Avertissement de surchauffe des cartes du circuit du générateur	1. Assurez-vous que la table de cuisson n'est pas utilisée pour faire chauffer un ustensile de cuisson à sec à haute température; 2. Vérifiez que l'installation est conforme aux instructions d'installation, vérifiez la ventilation; 3. Laissez l'aire de cuisson se refroidir avant de poursuivre la cuisson.
45	Alarme de surchauffe des cartes du circuit du générateur	1. Assurez-vous que la table de cuisson n'est pas utilisée pour faire chauffer un ustensile de cuisson à sec à haute température; 2. Vérifiez que l'installation est conforme aux instructions d'installation, vérifiez la ventilation; 3. Remplacez la carte gauche du circuit du générateur.
51 52 55 56	Défaillance du capteur de température AV. G. Défaillance du capteur de température AR. G. Défaillance du capteur de température AV. D. Défaillance du capteur de température AR. D.	1. Vérifiez que le capteur de température du système d'induction est connecté correctement (voir le diagramme de câblage); 2. Vérifiez que le capteur de température de l'inducteur est correctement connecté et qu'il n'est pas endommagé (tension d'environ 100 000 ohms à la température de la pièce); 3. Remplacez la carte appropriée, gauche ou droite, (voir le schéma de câblage) du circuit du générateur.
63 64 67 68	Capteur de température AV. G. trop chaud Capteur de température AR. G. trop chaud Capteur de température AV. D. trop chaud Capteur de température AR. D. trop chaud	1. Assurez-vous que la table de cuisson n'est pas utilisée pour faire chauffer un ustensile de cuisson à sec à haute température; 2. Vérifiez que le capteur de température de l'inducteur est correctement connecté et qu'il n'est pas endommagé (tension d'environ 100 000 ohms à la température de la pièce); 3. Remplacez la carte appropriée, gauche ou droite, (voir le schéma de câblage) du circuit du générateur.
70 75	Tension d'entrée CA trop élevée Tension d'entrée CA trop basse	1. Vérifiez que l'alimentation électrique CA menant à l'appareil est de 240 V; 2. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte droite du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 3. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.

Code d'erreur	Cause probable du problème	Mesure corrective suggérée
71, 72, 74, 76, 77, 80	Erreur interne du générateur	1. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte droite du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 2. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.
73	Le ventilateur de refroidissement est bloqué	1. Vérifiez que les câbles et les connexions de la carte droite du circuit du générateur ne sont pas endommagés ou mal installés; 2. Vérifiez qu'il n'y a rien qui touche ou qui nuit au mouvement du ventilateur de la carte droite du circuit du générateur; 3. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.
78	Le ventilateur de refroidissement n'est pas connecté	1. Vérifiez que le ventilateur est correctement connecté; 2. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.
81	Défaillance du capteur d'induction (bobines)	1. Vérifiez que l'inducteur droite (bobines) est correctement connecté (résistance d'environ 0 ohm); 2. Remplacez la carte droite du circuit du générateur si la résistance est de 0 ohm, sinon, remplacez l'inducteur (bobine).
82 83	Détection générale des ustensiles de cuisson Défaillance du capteur de détection des ustensiles de cuisson	1. Vérifiez que les ustensiles de cuisson sont fabriqués d'un matériau adéquat (un aimant doit rester collé au fond de l'ustensile); 2. Vérifiez que l'ustensile est en bon état (il doit être plat et sans rouille); 3. Vérifiez que l'ustensile est de la bonne dimension et qu'il est placé correctement sur la zone de cuisson. 4. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.
84	Avertissement de surchauffe des cartes du circuit du générateur	1. Assurez-vous que la table de cuisson n'est pas utilisée pour faire chauffer un ustensile de cuisson à sec à haute température; 2. Vérifiez que l'installation est conforme aux instructions d'installation, vérifiez la ventilation; 3. Laissez l'aire de cuisson se refroidir avant de poursuivre la cuisson.
85	Alarme de surchauffe des cartes du circuit du générateur	1. Assurez-vous que la table de cuisson n'est pas utilisée pour faire chauffer un ustensile de cuisson à sec à haute température; 2. Vérifiez que l'installation est conforme aux instructions d'installation, vérifiez la ventilation; 3. Remplacez la carte droite du circuit du générateur.

CAUSES DE PROBLÈMES SUPPLÉMENTAIRES

Problème	Affichage des commandes	Cause possible	Mesure corrective suggérée
La casserole ne chauffe pas.	Fonctionnement normal	La casserole est trop petite pour être détectée de façon appropriée et chauffe seulement à un niveau de puissance bas.	Choisissez une casserole plus grande ou utilisez cette casserole sur une zone de cuisson plus petite. Reportez-vous au guide de l'utilisateur pour savoir comment choisir une casserole appropriée.
	Le niveau de puissance clignote sur l'afficheur et la casserole ne chauffe pas.	La casserole n'est pas détectée.	Vérifiez si les casseroles conviennent à la cuisson par induction. Reportez-vous au guide de l'utilisateur pour savoir comment choisir une casserole appropriée.
		L'élément de surface à induction n'est pas connecté correctement ou la continuité du circuit de l'élément est rompue.	Vérifiez les connexions des bornes de fils de l'élément de surface. Assurez-vous qu'elles sont connectées de façon appropriée. Vérifiez la continuité de l'élément (la résistance doit être inférieure à 1 ohm).
		La distance entre la surface de la casserole et la vitrocéramique est trop grande.	Vérifiez si la casserole est bien positionnée et si elle entre en contact avec la surface en vitrocéramique.
Certains boutons individuels ne peuvent pas être utilisés ou ne sont pas accessibles en tout temps.	Aucun	1. Vérifiez les câbles et les connexions. 2. Panneau de commande de membrane défectueuse 3. EOC défectueux.	1. Suivez les instructions pour savoir comment utiliser les commandes. 2. Vérifier les connexions de la queue de la membrane entre EOC et panneau de membrane. Remplacez est défectueux ou endommagé. 3. Remplacer l'ensemble du panneau de commande de la membrane 4. Remplacez EOC.
Le niveau de puissance pour la cuisson est trop bas ou l'appareil s'éteint prématurément.	Aucun	Un liquide a été renversé sur les touches du panneau de commande ou un objet repose sur celui-ci.	Nettoyez le liquide renversé ou retirez les objets. Rallumez la table de cuisson normalement.
	Fonctionnement normal	Les fentes de ventilation sont obstruées.	Nettoyez les ouvertures de l'évent.
		Utilisation de casseroles inadéquates (fond bombé).	Suivez les recommandations du guide de l'utilisateur pour savoir comment choisir les casseroles appropriées.
		La distance entre la surface de la casserole et la vitrocéramique est trop grande.	Vérifiez si la casserole est bien positionnée et si elle entre en contact avec la surface en vitrocéramique.
		Le ventilateur ne démarre pas.	1. Allumez deux zones de cuisson, puis vérifiez si les ventilateurs tournent à basse vitesse. Si les ventilateurs ne fonctionnent pas, vérifiez si des objets empêchent le moteur de tourner. 2. Vérifiez la continuité des bobines du moteur. Remplacez le moteur si la continuité des bobines est rompue. 3. Remplacez la commande d'induction.
L'afficheur affiche de façon continue le message « HE » lorsque la zone de cuisson est froide et éteinte.	« HE »	Le capteur de température est défectueux.	1. Vérifiez si l'élément de surface du capteur de température à résistance se situe aux alentours de 1 000 ohms à température ambiante. Remplacez l'élément de surface si la résistance est inadéquate. 2. Remplacez la commande d'induction.
La table de cuisson ne démarre pas ou ne fonctionne pas.	Vide Aucun affichage Aucun signal sonore	EOC pas alimenté.	Vérifier les connexions d'installation et de harnais pour EOC
		EOC défectueux.	Remplacez EOC